

Great ideas need drive.

## INKOFLEX KUPPLUNGEN

Die INKOMA-Inkoflex-Kupplung ist ein Maschinenelement zur Übertragung von Drehmomenten zwischen zwei Wellen, deren Fluchtstellung durch das angewandte Fertigungsverfahren und Montageverfahren nicht absolut garantiert werden kann, oder zwischen zwei Wellen, deren Stellung zueinander betriebsbedingt von der idealen Fluchtstellung abweicht.

Die INKOMA-Inkoflex-Kupplung kann sowohl eine parallele Abweichung (Versatz) als auch eine Winkelabweichung (Beugung) der Wellen ausgleichen, wobei sich die Abweichungen während des Betriebes innerhalb der für die Kupplung zulässigen Grenzwerte verändern dürfen.

Die INKOMA-Inkoflex-Kupplungen wurden in allen wichtigen europäischen und außereuropäischen Industriestaaten zum Patent angemeldet.





#### DIE INKOMA-INKOFLEX-KUPPLUNG IST IN DEN FOLGENDEN AUSFÜHRUNGEN LIEFERBAR

##### A1 = Normalausführung

Die beiden Außenscheiben haben Gewindebohrungen zum Anflanschen. Die Anzahl der Gewindebohrungen auf dem Lochkreisdurchmesser "C" bei Kupplungen mit:  
 3 Zapfen = 3 x 120° / 4 Zapfen = 4 x 90°  
 5 Zapfen = 5 x 72° / 6 Zapfen = 6 x 60°

##### A2 = Nabenausführung

Die beiden Außenscheiben haben eingearbeitete und nach außen gerichtete Naben mit Passfedernut nach DIN 6885.

##### A3 = Spannausführung

Normalausführung A1 mit zusätzlichen Spannflanschen ausgerüstet. Mit den Spannflanschen wird die Kupplung kraftschlüssig mit den Wellen verbunden.

##### A4 = Gegenflanschausführung

Normalausführung A1 mit zusätzlichen Gegenflanschen ausgerüstet. Die Gegenflansche haben Naben.

##### A5 = Nabenausführung mit einer nach innen gerichteten Nabe

Die beiden Außenscheiben haben in die Scheiben eingearbeitete und nach innen gerichtete Naben.

##### A6 = Gegenflanschausführung mit nach innen gerichteter Nabe

Normalausführung A1 mit zusätzlichem Gegenflansch ausgerüstet, jedoch zeigt die Nabe des Gegenflansches nach innen.

##### A7 = Nabenausführung geteilt

Die Nabenausführung hat eine geteilte Schale zum Festsetzen der Kupplung auf die Antriebswellen. Diese Ausführung verlangt bei der Montage kein Verrücken der An- und Abtriebswelle.

##### Kombinationen

Jede Kupplung kann auch in kombinierter, d.h. in unterschiedlicher Ausführung je Seite geliefert werden, z.B. A1/A2, d.h. eine Seite als Endscheibe mit Gewindebohrungen und die andere Seite mit eingearbeiteter und nach außen gerichteter Nabe.

##### Sonderausführungen

Neben den Standardausführungen sind auch kundenspezifische Sonderausführungen, z.B. Ausbildung der Außenscheibe als Kettenrad, als Zahnrad, als Zapfen u. dgl. möglich.

#### HAUPTMERKMALE DER INKOMA-INKOFLEX-KUPPLUNG

- Drehstarre Wellenverbindung mit flexiblem Ausgleich von Wellenversatz und -beugung
- keine Phasenverschiebung
- dynamisch ausgeglichen
- kleine Baulänge
- keine Querkraftwirkung auf Lagerstellen
- Ausgleich des Achsversatzes von mehreren Millimetern und der Beugung bis zu 5° möglich
- wartungsfrei
- Ganzstahlausführung

# TECHNISCHE INFORMATIONEN

MODELL	RADIALER VERSATZ $\pm R$ . [MM]	BEUGUNGS- WINKEL $\pm \alpha$ [°]	LEISTUNG P/n [kW/1/min]	DREH- MOMENT T <sub>STAT.</sub> [NM]	MASSENTRÄG- HEITSMOMENT <sup>1</sup> J [KG CM <sup>2</sup> ]	MAX. DREHZAHL <sup>2</sup> N [1/MIN]
IFK 42.50/3	0,5	5	0,008	66	3	3000
IFK 42.70/4	0,5	5	0,014	206	5	3000
IFK 64.70/3	0,5	5	0,026	252	13	3000
IFK 64.90/4	1	5	0,051	490	35	3000
IFK 64.120/4	1	5	0,071	686	118	2500
IFK 78.120/4	1	5	0,109	1044	218	2500
IFK 78.140/4	1	5	0,134	1275	324	2500
IFK 78.160/4	1	5	0,158	1508	562	2500
IFK 104.140/4	1	4	0,272	2600	402	2500
IFK 104.160/4	1	4	0,330	3120	679	2500
IFK 124.160/4	1	4	0,385	3680	778	2000
IFK 124.180/4	1	3	0,452	4320	1194	1800
IFK 124.200/4	1	3	0,509	4860	1927	1800
IFK 146.200/4	1	3	0,628	6000	3037	1800
IFK 146.200/5	1	3	0,785	7500	3037	1800
IFK 146.250/4	1	3	0,837	8000	6296	1800
IFK 146.250/5	1	3	1,047	10000	6296	1800
IFK 146.250/6	1	3	1,256	12000	6296	1800
IFK 146.310/5	1	3	1,361	13000	12585	1800
IFK 146.310/6	1	3	1,633	15600	12585	1800
IFK 146.310/8	1	3	2,170	20800	12585	1800
IFK 220.350/4	1	2	1,983	19040	39456	1700
IFK 220.350/5	1	2	2,492	23800	39456	1700
IFK 220.400/5	1	2	3,518	33600	74542	1700
IFK 220.400/6	1	2	4,617	44100	74542	1700
IFK 340.480/4	1	2	7,454	71225	211350	1000
IFK 340.560/4	1	2	9,158	87505	357240	1000
IFK 340.560/5	1	2	11,453	109384	357240	1000
IFK 340.620/6	1	2	15,547	148500	573088	1000

Fordern Sie unseren Gesamtkatalog an oder besuchen Sie uns im Internet!  
Dort können Sie sich unser Lieferprogramm als PDF-Katalog herunterladen  
oder das gewünschte Produkt in Ihrem CAD-Format über CADENAS  
kostenlos zusenden lassen.

<sup>1</sup>) bei Ausführung A1  
<sup>2</sup>) bei Drehzahlen über 1500 1/min muss die  
Kupplung je nach Ausführung statisch und  
dynamisch ausgewuchtet werden

# INKOMA /ALBERT

Great ideas need drive.



© Maschinenfabrik INKOMA 2014  
Fotografie, Design, Konzept: www.fbwk.at

INKOMA Maschinenbau GmbH  
Lange Göhren 14  
D- 39171 Osterweddingen  
T: +49 (0) 39205 453-0  
F: +49 (0) 39205 453-433  
info@inkoma.de  
[www.inkoma.de](http://www.inkoma.de)