

Great ideas need drive.

INKOTURN KUPPLUNGEN

Die INKOMA-Inkoturn-Kupplung (IKT) ist eine Ausgleichskupplung mit hoher Drehsteifigkeit, die speziell für den Einsatz bei hohen Drehzahlen und möglichem Wellenversatz entwickelt wurde. Sie ist für den Ausgleich von Axial- und Radialversatz sowie Winkelabweichungen (Beugung) geeignet.

Auf anschließende Lagerungen wirken nur geringe Rückstellkräfte, die bei kleinem Versatz gegen Null tendieren.

Bei Ihrer Entwicklung wurde Wert auf eine geringe Massenträgheit und Restunwucht gelegt. Sie ist gut für hohe Dynamik geeignet. Die Kupplung ist unter normalen Betriebsbedingungen und Belastungen wartungs- und verschleißfrei. Vor Strahlwasser, erhöhter Staub- und Schmutzeinwirkung ist sie zu schützen.

Durch Ihren modularen Aufbau kann sie komplett oder in Teilen montiert werden. Die Mittelscheibe aus Spezialkunststoff wirkt elektrisch isolierend. Sie dämpft im Betrieb Schwingungen und Stöße. Drehmomente werden auch bei Maximalversatz winkeltreu und spielfrei übertragen.





AUFBAU UND FUNKTION

Die Inkoturn-Kupplung besteht aus zwei eloxierten Aluminium-Klemmnaben, die mit unterschiedlichen Innendurchmessern ausgeführt werden können. Mittels Klemmschrauben werden die Scheiben auf dem Antriebs-, bzw. Abtriebszapfen geklemmt. Die Verbindung der Klemmnaben mit der Spezialkunststoff-Mittelscheibe erfolgt durch Stahl-Stifte.

Durch Verwendung eines Spezialmaterials und der besonderen Geometrie der Mittelscheibe werden angrenzende Maschinenelemente nur mit minimalen Rückstellkräften belastet, die bei geringem Versatz gegen Null tendieren.

Die Inkoturn-Kupplung ist in den Bauformen "single" und "double" erhältlich. Bauform single verfügt über eine Mittelscheibe, während Bauform double mit zwei Mittelscheiben ausgestattet ist und somit ein größeres Drehmoment überträgt.

Sondergrößen und Sonderausführungen sind lieferbar. Besondere Kundenwünsche wie z.B. Einsatz der Kupplung in der Lebensmittelindustrie, Verwendung spezieller Materialien oder Anbindung an kundenspezifische Bauteile sind realisierbar.

Typische Einsatzfelder sind z.B.: Drehgeber, Encoder, Tachos, Messsysteme, Verpackungsmaschinen, Papierindustrie, oder Druckmaschinen.

Unsere Techniker beraten Sie gerne.

INKOTURN PRÜFSTAND

Die erforderlichen technischen Betriebsdaten für das Kupplungssystem wurden unter Einbeziehung technischer Hochschulen mittels eigener Prüfstände ermittelt.

Die durch die Finite-Elemente-Methode (FEM) bestimmten Werte wurden im Prüfstandversuch oder im praktischen Einsatz bestätigt.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

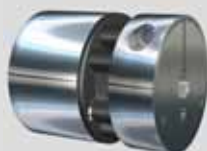
MODELL	RADIALER VERSATZ $\pm R$. [MM]	BEUGUNGS WINKEL α [°]	STATISCHES DREHMOM. $T_{STAT.}$ [NM]	MAX. DREHMOM. $T_{MAX.}$ [NM]	MAX. DREHZAHL $n_{MAX.}$ [1/MIN]
BAUFORM SINGLE					
IKT-21.25	1	1,5	0,8	1,2	10000
IKT-26.25	1	1,5	0,8	1,2	10000
IKT-24.37	1	1,5	2,2	3,3	10000
IKT-30.37	1	1,5	2,2	3,3	10000
IKT-38.58	1,5	1,5	7,5	10,5	10000
IKT-45.58	1,5	1,5	7,5	10,5	10000
IKT-60.75	2	1,5	16	24	10000
BAUFORM DOUBLE					
IKT-27.25	1	1,5	1,6	2,4	10000
IKT-32.25	1	1,5	1,6	2,4	10000
IKT-34.37	1	1,5	4,4	6,6	10000
IKT-40.37	1	1,5	4,4	6,6	10000
IKT-53.58	1,5	1,5	15	21	10000
IKT-59.58	1,5	1,5	15	21	10000
IKT-80.75	2	1,5	32	48	10000

Fordern Sie unseren Gesamtkatalog an oder besuchen Sie uns im Internet!
Dort können Sie sich unser Lieferprogramm als PDF-Katalog herunterladen oder das gewünschte Produkt in Ihrem CAD-Format über CADENAS kostenlos zusenden lassen.

BEISPIELE FÜR MÖGLICHE SONDERAUSFÜHRUNGEN



Verwendung
verschiedener
Nabendurchmesser



Verwendung
beliebig langer Naben



Direkte Anbindung der
Mittelscheibe an ein
kundenseitiges Bauteil



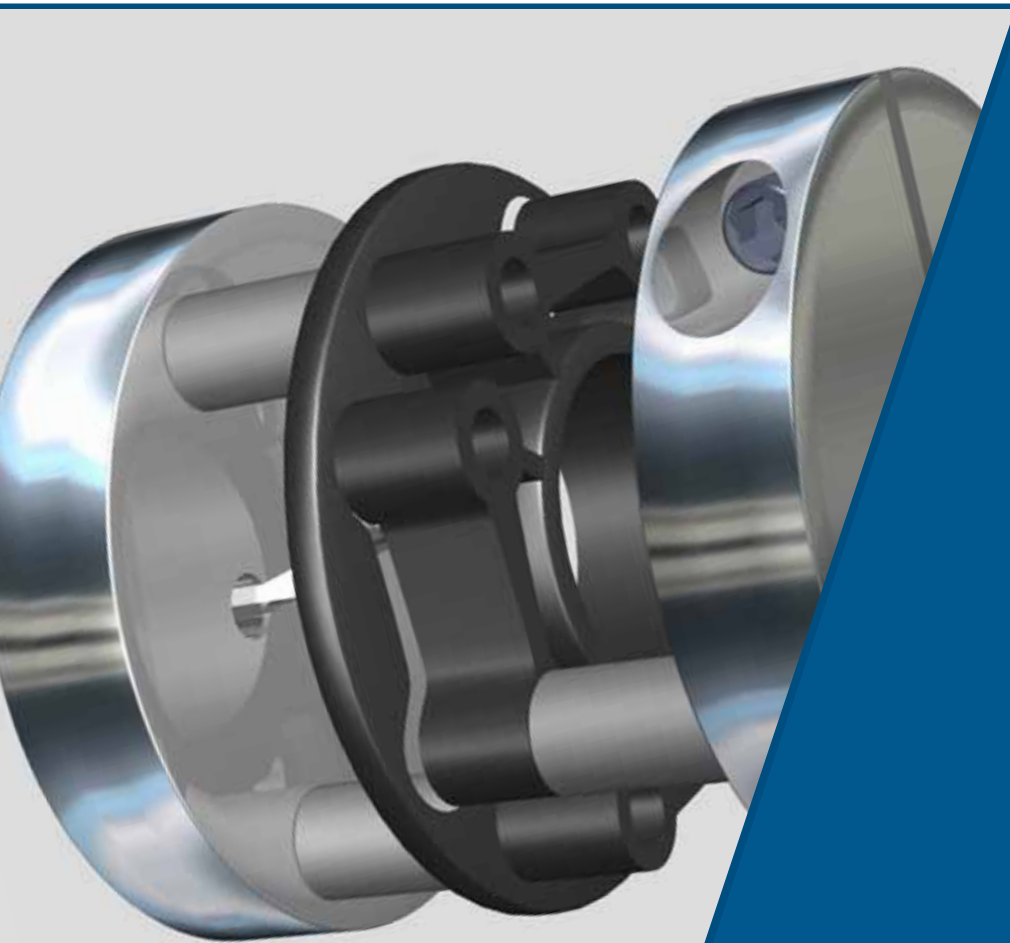
Vergrößerung der
axialen Baulänge



Anbindung
an Adapter

INKOMA /ALBERT

Great ideas need drive.



© Maschinenfabrik INKOMA 2014
Fotografie, Design, Konzept: www.fbwk.at

INKOMA Maschinenbau GmbH
Lange Göhren 14
D- 39171 Osterweddingen
T: +49 (0) 39205 453-0
F: +49 (0) 39205 453-433
info@inkoma.de
www.inkoma.de