

# INKOMA /ALBERT

Great ideas need drive.

## SGT HUBGETRIEBE

ALBERT-SGT-Spindelgetriebe sind ein generell universell einsetzbares elektromechanisches Antriebssystem für einen weiten Bereich des Maschinenbaus. So können mittels elf Baugrößen und einem baukastenähnlichen Modellaufbau wie Grundbauart und Laufmutterbauart die Konstruktionsmerkmale optimal den kundenspezifischen Anforderungen angepasst werden. Sie haben eine sinnvolle Tragkraftabstufung von 5 bis 1000 kN, wobei größere Hubkräfte auf Anfrage möglich sind, können bis zu 10 m Spindellänge erreichen und Hubgeschwindigkeiten bis 0,05 m/s, wobei auch hier höhere Hubgeschwindigkeiten auf Anfrage möglich sind.

**Durchdachte Kombinationen** von Serienelementen, die jederzeit austauschbar sind, ermöglichen einfache Einbauvarianten sowie universelles Arbeiten in beliebiger Einbaulage und geringem Einbauraum.

ALBERT-SGT-Spindelgetriebe gibt es mit elektrischem, hydraulischem, pneumatischem oder handgetriebenem Antrieb. Bei ungleichmäßigen Belastungen wird ein exakter Gleichlauf mehrerer Elemente gewährleistet, ebenso wie bei Stillstand (Selbsthemmung der Trapezgewindespindel) oder über den Einsatz von Bremsmotoren die Lage nicht verändert wird.

Zur optionalen Anpassung an Ihre Bedürfnisse halten wir ein umfangreiches Zubehörprogramm bereit.





#### AUSFÜHRUNG GRUNDBAUART

Bei der Ausführung G (Grundbauart) wird zwischen den Ausführungen G0 (Grundbauart oben, Spindel oben) und GU (Grundbauart unten, Spindel unten) unterschieden. Bei beiden Ausführungen wird die lineare Hubbewegung von der Spindel ausgeführt. Die Spindel wird in dieser Ausführung axial durch das Hubgetriebe geführt. Hierbei muss ein "Mitrehen" der Spindel verhindert werden.

#### AUSFÜHRUNG LAUFMUTTERBAUART

Bei der Ausführung L (Laufmutterbauart) wird zwischen den Ausführungen L0 (Laufmutterbauart oben, Spindel oben) und LU (Laufmutterbauart unten, Spindel unten) unterschieden. Bei beiden Ausführungen wird die lineare Hubbewegung der Laufmutter durch eine Rotationsbewegung der Spindel erzeugt. Die Spindel ist in diesen Ausführungen axial im Gehäuse fixiert.

Ausführung G0



Ausführung L0



Ausführung GU



Ausführung LU



#### ÜBERSETZUNG

N: Normal  
L: Langsamoben

#### SCHMIERUNG

Fett

#### ZUBEHÖR

s. Zubehör für  
SGT Hubgetriebe

# TECHNISCHE INFORMATIONEN

MODELL	HUBKRAFT STATISCH <sup>1</sup> F <sub>MAX.</sub> [kN]	HUB PRO UMDREHUNG N/L [NM]	ÜBER- SETZUNG N/L I	SPINDEL D [NM]
<b>TRAPEZGEWINDESPINDEL GO, GU</b>				
SGT 5	5	0,6 / 0,25	10 / 24	Tr 20 x 6
SGT 20	20	1 / 0,25	6 / 24	Tr 26 x 6
SGT 30	30	1 / 0,25	6 / 24	Tr 30 x 6
SGT 50	50	1,17 / 0,29	6 / 24	Tr 40 x 7
SGT 150	150	1,5 / 0,5	8 / 24	Tr 60 x 12
SGT 200	200	1,5 / 0,5	8 / 24	Tr 65 x 12
SGT 300	300	1,5 / 0,5	10,66 / 32	Tr 90 x 16
SGT 350	350	1,5 / 0,5	10,66 / 32	Tr 100 x 16
SGT 500	500	1,5 / 0,5	10,66 / 32	Tr 120 x 16
SGT 750	750	1,5 / 0,5	10,66 / 32	Tr 140 x 16
SGT 1000	1000	1,67 / 0,56	12 / 36	Tr 160 x 20

<b>TRAPEZGEWINDESPINDEL LO, LU</b>				
SGT 5	5	0,6 / 0,25	10 / 24	Tr 20 x 6
SGT 20	20	1 / 0,25	6 / 24	Tr 26 x 6
SGT 30	30	1 / 0,25	6 / 24	Tr 30 x 6
SGT 50	50	1,17 / 0,29	6 / 24	Tr 40 x 7
SGT 150	150	1,5 / 0,5	8 / 24	Tr 60 x 12
SGT 200	200	1,5 / 0,5	8 / 24	Tr 65 x 12
SGT 300	300	1,5 / 0,5	10,66 / 32	Tr 90 x 16
SGT 350	350	1,5 / 0,5	10,66 / 32	Tr 100 x 16
SGT 500	500	1,5 / 0,5	10,66 / 32	Tr 120 x 16
SGT 750	750	1,5 / 0,5	10,66 / 32	Tr 140 x 16
SGT 1000	1000	1,67 / 0,56	12 / 36	Tr 160 x 20

<sup>1</sup> Die Angabe der max. Hubkraft dient nur für die Vorauswahl der Spindelgetriebe.  
Die tatsächlich zulässige Hubkraft ist von der Ausführung  
des Spindelgetriebes und den Betriebsbedingungen abhängig.  
**Sondergrößen und -anfertigungen sind möglich.**

Fordern Sie unseren Gesamtkatalog an oder besuchen Sie uns im Internet!  
Dort können Sie sich unser Lieferprogramm als PDF-Katalog herunterladen oder das gewünschte Produkt  
in Ihrem CAD-Format über CADENAS kostenlos zusenden lassen.

# INKOMA /ALBERT

Great ideas need drive.



© Maschinenfabrik Albert 2014  
Fotografie, Design, Konzept: www.fbwk.at