

Great ideas need drive.

WELLE NABE VERBINDUNGEN

INKOMA-Welle-Nabe-Verbindungen helfen beim kostensparenden Konstruieren ohne Qualitätseinbußen, da es standardisierte, einbaufertige Maschinenbauteile sind. In unterschiedlichster Ausführung sind sie wichtige technische Mittel zur Übertragung von Drehbewegungen und Drehmomenten.

Schon um die Jahrhundertwende bestanden Schutzrechte für die Herstellung von Profilen in angenäherter Dreiecksform mit zyklodischen Begrenzungen. Es hat Jahrzehnte gedauert, ehe man in der Lage war, wirtschaftlich Polygonprofile herzustellen.

Polygonprofile dienen hauptsächlich zur Kraftübertragung. Sie sind als absoluter Ersatz für Profile, Keilwellen, Kerbverzahnungen usw. anzusehen. Gegenüber den meist herkömmlichen Profilen haben Polygonprofile keine Kerbwirkung, und somit ändern sich auch die Trägheitsmomente nicht. Der Polygonstab wird nur auf Torsion beansprucht.

Die Polygonwelle hat gegenüber herkömmlichen Keilwellenprofilen gleicher Größe eine um mehr als 30 % höhere Dauerfestigkeit. Zum kompletten Programm gehören einbaufertige Polygonwellen, Polygonhülsen, Klemmringe und Schiebehülsen.



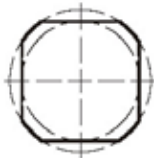
P3G-POLYGON PROFIL DIN 32711

1. Das P3G-Polygonprofil eignet sich für ruhende Welle-Nabe-Verbindungen. D.h. es ist nicht geeignet für unter Drehmoment längsverschiebbare Verbindungen.
2. Selbstzentrierend
3. Gegenüber Keilwellenprofilen gleicher Größe hat das P3G-Polygonprofil eine um 30 % höhere Dauerfestigkeit.
4. Das Profil der Welle wird grundsätzlich durch Schleifen hergestellt.
5. Beim Nabenprofil kann die Herstellung teils durch Räumen oder Schleifen erfolgen.
6. Sehr gute Rundlaufeigenschaften, wenn Welle und Nabe durch Schleifen hergestellt werden.



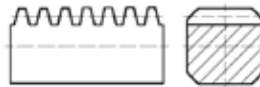
P4C-POLYGON PROFIL DIN 32712

1. Das P4C-Polygonprofil eignet sich für Welle-Nabe-Verbindungen die axial verschoben werden, die ohne Längsverschiebung ein Drehmoment übertragen aber besonders für Anwendungen, die unter Drehmoment längs verschoben werden.
2. Selbstzentrierend
3. Gegenüber Keilwellenprofilen gleicher Größe hat das P4C-Polygonprofil eine um 30 % höhere Dauerfestigkeit.
4. Die P4C-Polygonwelle kann gezogen oder geschliffen ausgeführt werden.
5. Die Innenprofile der Naben werden wirtschaftlich durch Räumen hergestellt, ein Schleifen ist nicht möglich.



P4C-Polygonzahnstangen:

Durch Einarbeitung eines Zahnstangenprofils in eine Polygonwelle bekommt der Konstrukteur ein ausgezeichnetes, vollständig geführtes axiales Vorschub- und Positionierelement an die Hand.



KEILWELLENPROFIL ÄHNLICH ISO14

Kosten zu sparen, ohne die Qualität zu beeinträchtigen.

Mit dieser Aussage traten wir 1975 mit einem Programm einbaufertiger Vielkeilverbindungen in den Markt. Heute können wir sagen, dass wir der wichtigste Hersteller eines derart gelagerten Programmes in Europa sind. Dieser Erfolg ist uns Ansporn für dieständige Weiterentwicklung und Verbesserung des Produktprogrammes.

Wir fertigen wir auch Vielkeilverbindungen komplett nach Kundenzeichnungen und führen Räumarbeiten aus, z.B. Vielkeilwellenprofil, Polygon- und Vierkantprofile.



ZUBEHÖR FÜR P3G-, P4C-POLYGONE UND KEILWELLENPROFILE

INKOMA-Hülsen:

Auf den Wellen verschiebbar. In Verbindung mit einem Klemmring kann der gewünschte Sitz vom Schiebesitz bis zum Festsitz eingestellt werden.

INKOMA-Klemmringe:

Durch eine Spannschraube und Kontermutter kann jeder gewünschte Sitz vom Schiebesitz bis zum Festsitz eingestellt werden.

INKOMA-Schiebehülsen:

Schiebehülsen sind Rohlinge mit entsprechendem Profil und werden vom Kunden weiterbearbeitet.

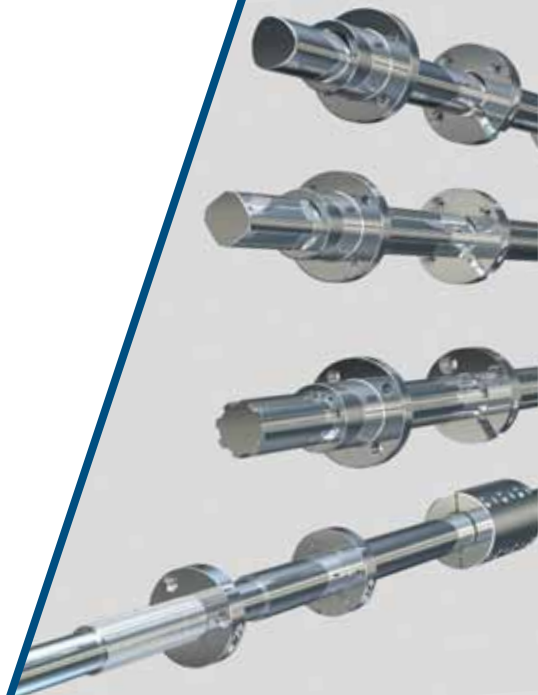
ZUBEHÖR FÜR ZYLINDRISCHE WELLEN

INKOMA-Schalenkupplungen:

Zur kraftschlüssigen Verbindung zweier Wellen mit unterschiedlichen Durchmessern.

INKOMA-Klemmringe:

Klemmringe für zylindrische Wellen als Wellenlagerung.



© INKOMA 2014
Fotografie, Design, Konzept: www.fbwk.at

Fordern Sie unseren Gesamtkatalog an oder besuchen Sie uns im Internet! Dort können Sie sich unser Lieferprogramm als PDF-Katalog herunterladen oder das gewünschte Produkt in Ihrem CAD-Format über CADENAS kostenlos zusenden lassen.

INKOMA Maschinenbau GmbH
Lange Göhren 14
D- 39171 Osterweddingen
T: +49 [0] 39205 453-0
F: +49 [0] 39205 453-433
info@inkoma.de
www.inkoma.de