

# INKOMA /ALBERT

Great ideas need drive.

## ALBERT 丝杆

### ALBERT 丝杆 - 螺杆和螺母制造

ALBERT作为丝杆制造专家已享誉30余年。我们可以就您的需要和愿望，为您制造完全可直接安装的组件，包括进行所有的车削、铣削及表面处理工作。我们能在最短的时间内向您交付丰富的丝杆产品组合。如需详细信息，请联系我们的工程师和销售代表。我们随时乐意为您效劳，为您提供咨询服务。





## 种类

ALBERT梯形齿/ 锯齿螺纹丝杆以下列两种方式生产

### 螺旋梯形丝杆:

螺旋梯形丝杆通过切割加工来生产。在此方法中，切削工具 绕着螺杆旋转，以断续切割的方式，从母材中削去材料。

此方法相对于旋压工艺的优点首先在于，可生产出精确配合的外径，它在制造上更为便宜和多变。

### 切削梯形丝杆:

类似螺旋梯形丝杆，切削梯形丝杆的生产也是通过切割加工实现，唯一的区别是，刀具处于不断运转中。此方式用于生产小螺距和短螺纹长度的梯形丝杆。

### 螺旋锯齿丝杆:

螺旋锯齿丝杆通过切割加工来生产。在此方法中，切削工具绕着螺杆旋转，以断续切割的方式，从母材中削去材料。(与加工螺旋梯形丝杆相同的方法)

螺旋锯齿丝杆用于带有极高单向轴向负荷（如压力机或矫直机）的传动丝杆螺纹



# TECHNICAL INFORMATION

## 技术信息

### 梯形齿/锯齿螺纹丝杆

ALBERT梯形齿/锯齿螺纹丝杆主要是由梯形齿/锯齿丝杆和梯形齿/锯齿螺母组成。

我们的ALBERT螺纹丝杆的丝杆具有很高的精度。

公制ISO梯形螺纹制造符合DIN103标准。

锯齿螺纹制造符合DIN513标准。

依标准，丝杆由调质钢中拉出或切割出，h11。对于一正螺距方向的单线丝杆，300mm长的螺距公差为 $\pm 0.1\text{mm}$ 。

若有需要，亦可提供多线或者负螺距方向的丝杆。

螺纹质量：7 e

## 梯形螺母 标准系列

- TMZY 圆柱螺母  
在极端空间的应用
- TMSK 六角螺母  
在极端空间的应用
- TMFL凸缘螺母  
标准应用
- TMB梯形凸缘螺母  
标准应用
- TMFLSI 带安全螺母的法兰螺母  
用于承载螺母螺纹的磨损控制与  
承载螺母螺纹断裂时的承载

### 特别版

若有需要，所有的螺母尺寸可依客户设定值制造。



需要我们完整目录可以访问我们的网页.你可以免费下载我们产品说明书和你所选择产品的CADENAS图纸.

# INKOMA /ALBERT

Great ideas need drive.



© Maschinenfabrik Albert 2014  
Photography, layout, concept: www.fbwk.at

[www.inkoma-albert.com](http://www.inkoma-albert.com)

Technologiepark 2  
A-4851 Gampern  
电话: +43 (0) 7682-39080-10  
传真: +43 (0) 7682-39080-99  
电子邮件: [office@albert.at](mailto:office@albert.at)