

Accessoires pour les vérins mécaniques SGT

INKOMA - GROUP



Maschinenfabrik ALBERT GmbH
Technologiepark 2
A - 4851 Gampern (Autriche)

Tél: +43/(0)7682-39080-10
Fax: +43/(0)7682-39080-99
E-Mail: office@albert.at
Internet: www.ALBERT.at

Tous droits de modification technique réservés.
2013-1-MP-OE-f © INKOMA-GROUP

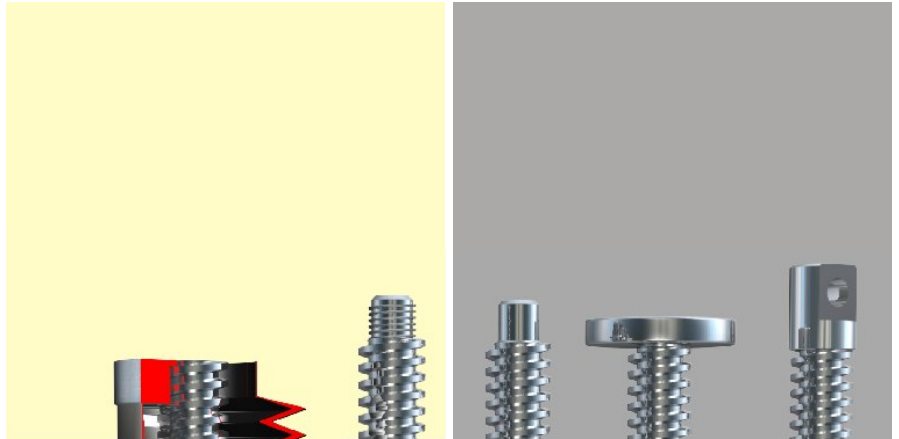


Accessoires pour les vérins mécaniques SGT

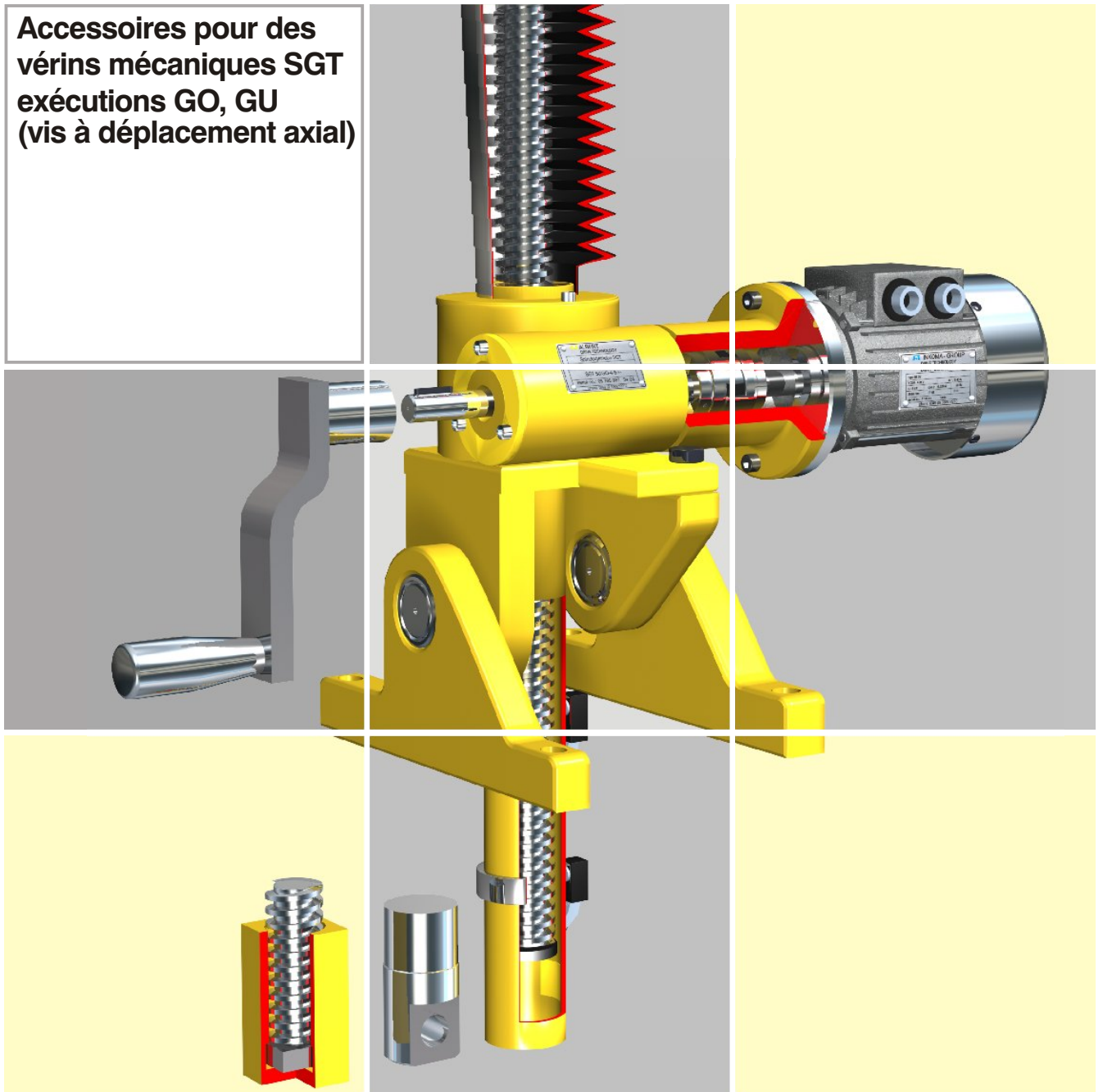
Description technique

Accessoires pour les vérins mécaniques SGT avec vis trapézoïdale ou vis à billes

La large gamme d'accessoires pour vérins à vis ALBERT, permet au technicien une adaptation optimale et rationnelle aux systèmes et à ses situations d'installation. Tous les accessoires sont évidemment fabriqués suivant les mêmes directives de qualité comme le programme complet ALBERT. En complément aux nombreux composants standard, vos demandes spécifiques peuvent être prises en considération. Dans ce cas, nos ingénieurs vont vous conseiller volontiers. Des exécutions spéciales sont possibles à tout moment sur simple demande.



Accessoires pour des vérins mécaniques SGT exécutions GO, GU (vis à déplacement axial)



Accessoires pour les vérins mécaniques SGT

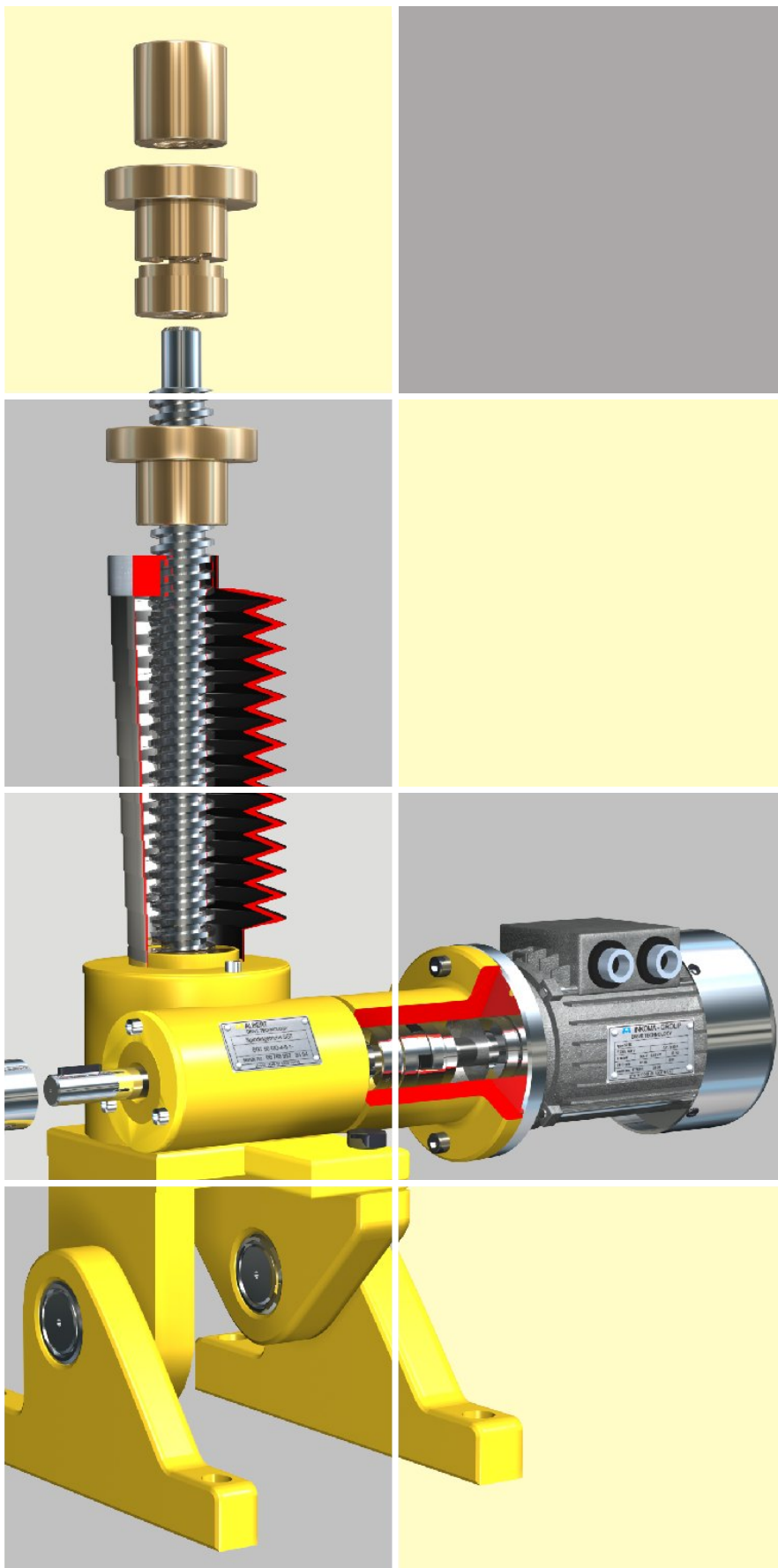
Déscription technique

Accessoires pour les vérins mécaniques SGT avec vis trapézoïdale ou vis à billes

La large gamme d'accessoires, pour vérins à vis ALBERT, permet au technicien une adaption optimale et rationnelle aux systèmes et à ses situations d'installation. Tous les accessoires sont évidemment fabriqués suivant les mêmes directives de qualité comme le programme complet ALBERT. En complément aux nombreux composants standard, vos demandes spécifiques peuvent être prises en considération. Dans ce cas, nos ingénieurs vont vous conseiller volontièrement.

Des exécutions spéciales sont possibles à tout moment sur simple demande.



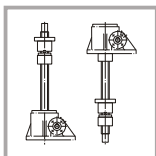

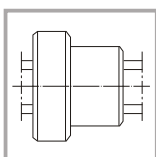

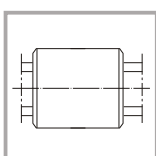

Accessoires pour les vérins mécaniques SGT exécutions LO,LU (vis tournante)



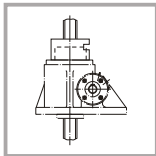

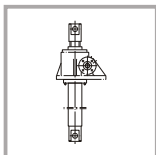

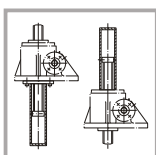
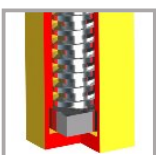
Accessoires pour les vérins mécaniques SGT

Table des matières

Accessoires pour les vérins mécaniques SGT exécutions LO,LU (vis tournante)

		Points importants pour les installations mobiles	Page
		Résumé des points les plus importants concernant les vérins à vis selon les normes en vigueur	69
		LFM Ecoux suiveur de sécurité	Page
		Pour exécutions LO, LU (vis tournante)	70 - 71
		FMA Ecoux épaulé trapézoïdal	Page
		Pour des applications standard	72 - 73
		TMA Ecoux trapézoïdal	Page
		Pour des applications en espace réduit	72 - 73

Accessoires pour des vérins mécaniques SGT exécutions GO,GU (vis à déplacement axial)

		LFM-S Ecoux de sécurité	Page
		Pour exécutions GO, GU (vis à déplacement axial)	70 - 71
		SE - Tube renforcé avec Chape	Page
		Pour le pivotement du vérin à vis	74 - 75
		VK - Dispositif antirotation exécution tube carré	Page
		Sécurité antirotation par tube carré	74 - 75

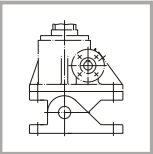
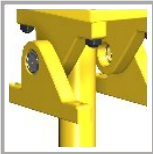
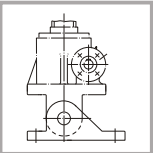

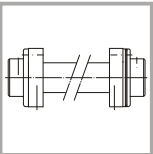
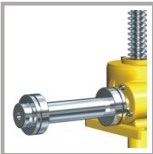
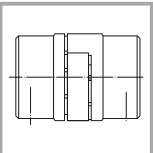

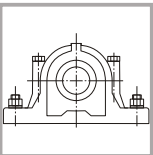
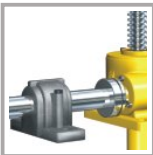
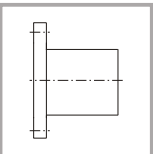
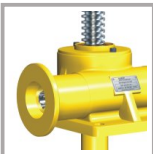
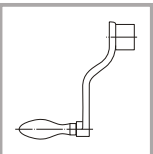

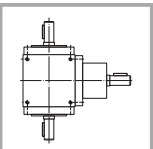

Accessoires pour des vérins mécaniques SGT, toutes les exécutions

		SFA Protection spirale acier	Page
		Pour la protection de vis contre des influences de l'extérieur	76
		FBA Soufflet de protection	Page
		Pour la protection de vis contre des influences de l'extérieur	76 - 77

Accessoires pour les vérins mécaniques SGT

Table des matières

Accessoires pour des vérins mécaniques SGT, toutes les exécutions

		SK Console pivotante Pour des mouvements de pivotement et d'inclinaison des vérins à vis	Page 78 - 79
		SG Corps pivotant/ GKA Palier à pattes Pour des mouvements de pivotement et d'inclinaison des vérins à vis	Page 80 - 81
		GA, X-GA, GZA, X-GZA- Arbre à cardan Pour raccordement des vérins à vis	Page 82 - 83
		KP Accouplement Pour une transmission amortie des efforts	Page 84 - 85
		SNH Palier avec roulement Selon DIN 736 pour support des arbres à cardan	Page 84 - 85
		MGA Lanterne moteur Raccordement sûr et rapide pour les moteurs protection des accouplements	Page 86 - 87
		HK Manivelle Pour déplacement manuel des vérins à vis	Page 86 - 87
		KL Renvois d'angle	voir chapitre "KL Renvois d'angle" Page 239 - 244

Points importants pour les installations mobiles

Résumé des points les plus importants concernant les vérins à vis selon les normes en vigueur:

1. Tables élévatrices VBG 14 (nouvelles normes: EN 1570, EN 1756, EN 1493)- Plus d'informations sur: www.bge.de

Lors de l'utilisation des systèmes de levage ALBERT pour des tables élévatrices et des installations de levage, conformément aux dispositions professionnelles et accidentelles, les éléments suivants sont associés aux systèmes:

1. Ecrou de sécurité "long"; c.-à-d. l'écrou de sécurité doit avoir la même longueur et être de la même matière que l'écrou porteur (pas de matière plastique)
2. Contact de sécurité mécanique (exclusivement), de fin de course, pour la surveillance de l'écrou porteur
3. Capteur de surveillance de l'arrêt et/ou de la vitesse de rotation (détecteur inductif de proximité)
4. Angle d'hélice de la vis trapézoïdale:
 $2,4^\circ \pm j \quad \pm 4,5^\circ \rightarrow$ Moteur avec couple unique
 $j \quad \pm 4,5^\circ \rightarrow$ Deux systèmes de freinage indépendants
5. Protection de la vis (ex.: soufflet de protection)
6. Butée mécanique d'extrémité de la vis
7. Les vis doivent avoir une résistance à l'usure plus importante que les écrous porteurs

Veuillez, si nécessaire, nous transmettre vos plans!

2. Scènes et studios BGV C1 (anciennes normes: VBG 70, GUV 16.15.3) DIN 56940

La mise en œuvre selon BGV C1 ressemble à la norme VBG 14, toutefois, l'irréversibilité de la vis n'est pas impérative si tous les éléments, soumis au couple, ont été dimensionnés pour le double de la charge nominale (dynamique).

1. Un capteur de surveillance de l'arrêt et/ou de la vitesse de rotation n'est pas impérativement nécessaire
2. Des vis trapézoïdales ou à billes peuvent être utilisées
3. La durée de vie minimale s'élève à 400 heures de fonctionnement avec une charge nominale doublée
4. Le facteur de sécurité statique est 1,5 par rapport à la charge nominale dynamique
5. Pour les fonds mobiles avec une course allant jusqu'à 400mm, le dispositif de mesure d'usure n'est pas nécessaire, si l'usure admissible peut être déterminée visuellement (utilisation: écrou de contrôle). Dans ce cas, l'écrou porteur doit également être dimensionné pour le double de la charge nominale.
6. Avec l'utilisation des vis à billes, le dispositif de mesure d'usure n'est pas nécessaire.
7. Réserve nécessaire de course ± 70 mm

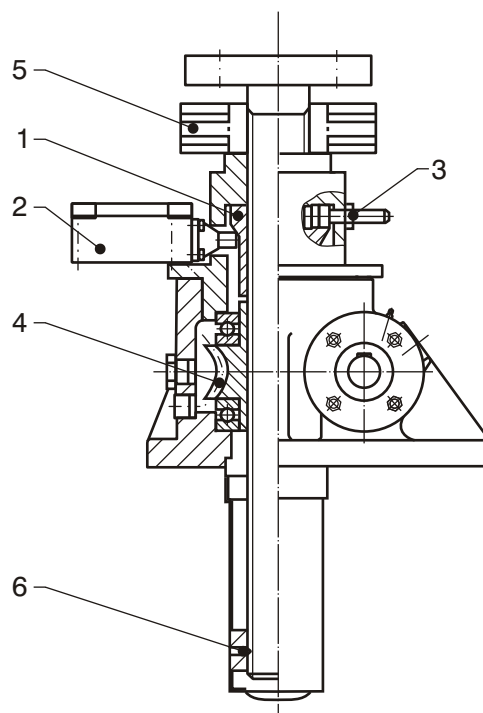
Remarque: La sécurité au flambage n'est pas formellement prescrite dans les deux normes. C'est pourquoi le bureau d'études/client doit nous indiquer les conditions d'installation et de sécurité nécessaire au flambage.

EN 1570, EN 1756, EN 1493 (ancienne norme: VBG 14)

1. Ecrou de sécurité
2. Contact de sécurité mécanique pour la surveillance de l'écrou
3. Capteur de surveillance de l'arrêt et/ou de la vitesse de rotation
4. Angle d'hélice $\varphi < 2,4^\circ$
5. Protection de la vis
6. Butée mécanique d'extrémité de la vis (après accord)

BGV C1 (anciennes normes: VBG 70, GUV 16.15.3)

1. Ecrou suiveur ou de contrôle
2. Contact de sécurité mécanique pour la surveillance de l'écrou
3. Capteur de surveillance de l'arrêt et/ou de la vitesse de rotation (pas absolument nécessaire)
4. Vis trapézoïdale ou à billes
5. Protection contre les contacts accidentels (après accord)
6. Butée mécanique d'extrémité de la vis (après accord)
7. Réserve de course ± 70 mm (pas représentée)



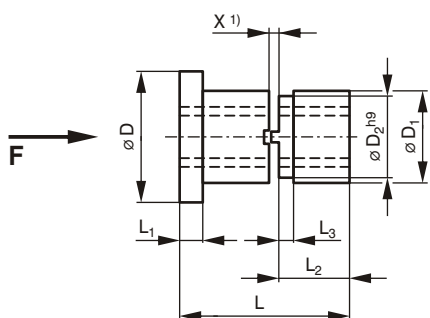
Accessoires pour les installations mobiles

LFM- Écrou suiveur de sécurité pour exécutions LO, LU (vis tournante)

Lors de l'utilisation des vérins à vis pour des scènes de théâtre (BGV C1), des tables élévatrices (VBG 14) et des installations de levage avec le transport des personnes, la conception de ces systèmes de levage est faite suivant les normes actuelles. La sécurité anti-chute (systèmes irréversibles et/ou freins mécaniques de sécurité dans l'entraînement) et au besoin la synchronisation de l'installation sont garanties par l'association d'éléments supplémentaires.

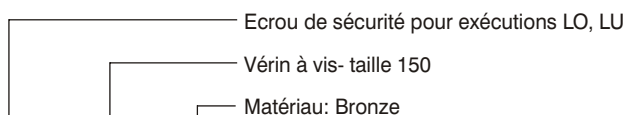
Des matériaux spéciaux résistant aux acides et à la rouille sont possibles sur simple demande.

Matériau: Laiton



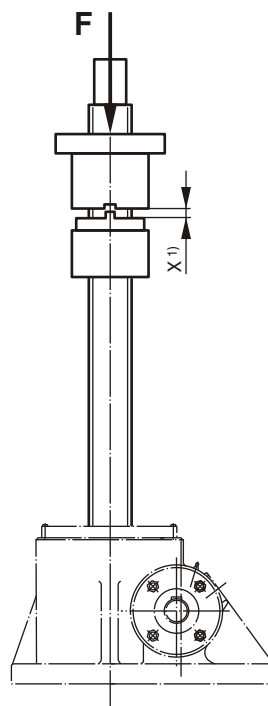
1) La distance "X", réglée à l'installation, diminue avec l'augmentation de l'usure. De cette manière, un contrôle visuel d'usure est possible.

Exemple de désignation:

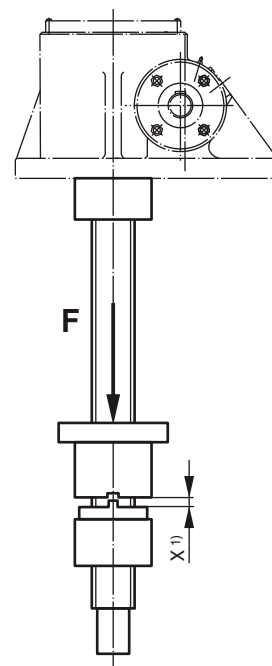


LFM - 150 - Bz

LO (contrôle visuel)



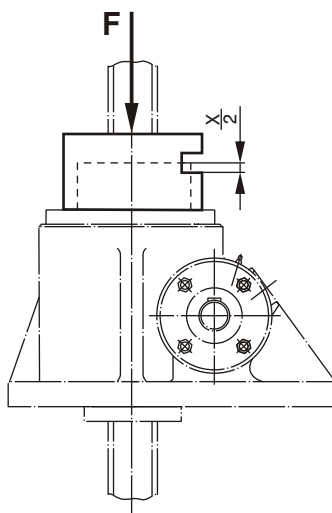
LU (contrôle visuel)



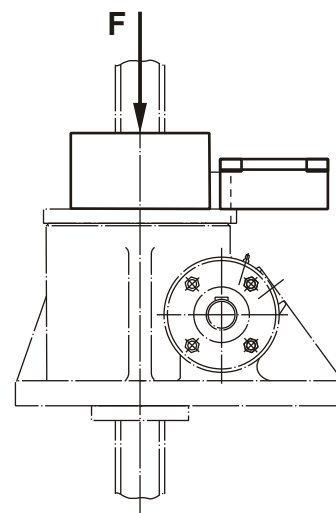
LFM-S- Ecrou de sécurité pour exécutions GO, GU (vis à déplacement axial)

L'écrou de sécurité pour l'exécution avec déplacement de la vis sert à surveiller l'usure du filet de l'écrou porteur. Lors de la diminution de la distance "X", il est nécessaire de remplacer l'écrou de sécurité. Le contrôle d'usure peut être effectué visuellement ou électriquement par un interrupteur de fin de course mécanique.

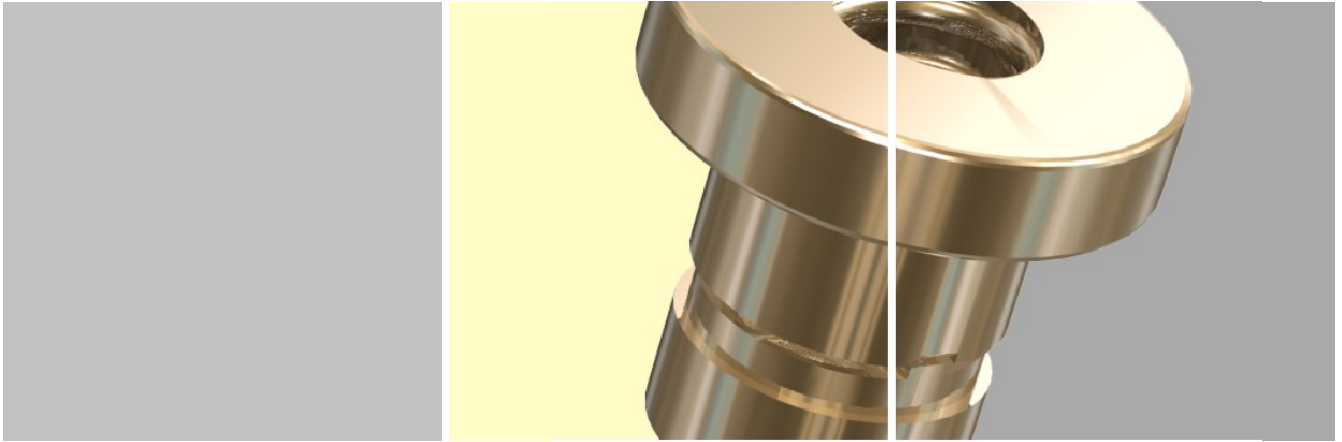
Contrôle visuel au travers de l'ouverture de valeur "X"



Contrôle électrique par interrupteur de fin de course mécanique



Accessoires pour les vérins mécaniques SGT



Désignation	Dimensions [mm]								Matériau	Masse env. [kg]
	D	D ₁	D ₂	L ¹⁾	L ₁	L ₂ ¹⁾	L ₃	X		
LFM - 5	59	45	43	55	10	20	10	3	Laiton, Bronze	0,23
LFM - 20	84	45	43	71	20	28	10	3	Laiton, Bronze	0,29
LFM - 30	84	45	43	71	20	28	10	3	Laiton, Bronze	0,28
LFM - 50	94	70	67	93,5	20	30	10	3,5	Laiton, Bronze	0,70
LFM - 150	119	85	82	136	25	55	10	6	Laiton, Bronze	1,55
LFM - 200	129	100	95	171	30	65	10	6	Laiton, Bronze	2,76
LFM - 300	164	120	117	208	35	80	10	8	Laiton, Bronze	4,00
LFM - 350	200	145	140	243	45	90	10	8	Laiton, Bronze	7,50
LFM - 500	230	155	152	258	50	95	10	8	Laiton, Bronze	7,10

¹⁾ Les dimensions se réfèrent à un petit écrou de sécurité. Ecrus longs sur demande!
Tolérances générales selon DIN ISO 2768-m.

Veuillez contacter nos ingénieurs pour de plus amples informations



Accessoires pour les vérins mécaniques SGT

Accessoires pour les vérins mécaniques SGT exécutions LO,LU (vis tournante)

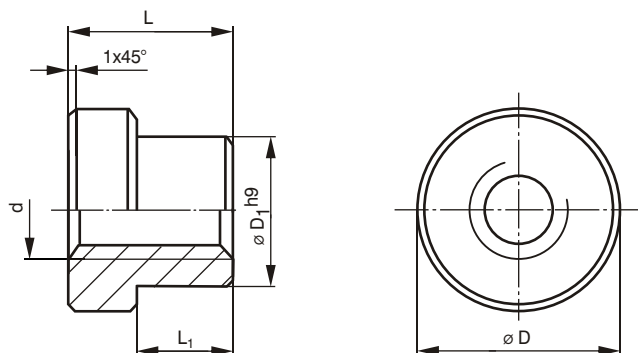
FMA- Ecrou épaulé trapézoïdal

Les écrous épaulés trapézoïdaux ALBERT sont à filet simple avec des pas à droite. Des filets multiples et pas à gauche sont possibles sur demande.

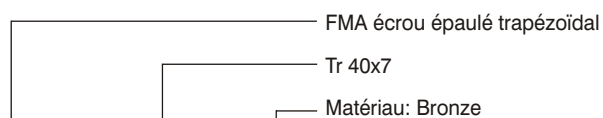
Classe de tolérance: 7H DIN 103

Matériau: Laiton

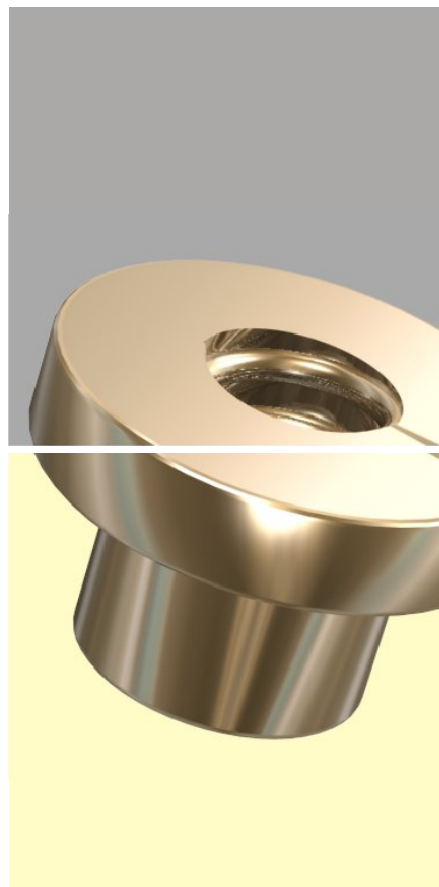
Bz Bronze



Exemple de désignation:



FMA - 040 - 07 - Bz



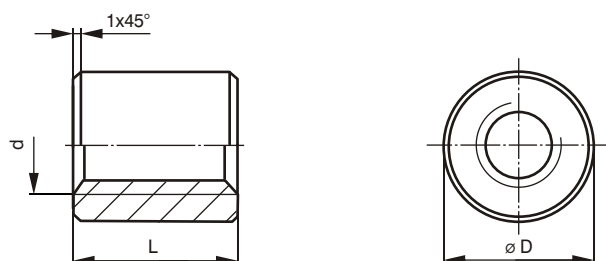
TMA- Ecrou trapézoïdal

Les écrous trapézoïdaux ALBERT sont à filet simple avec des pas à droite. Des filets multiples et pas à gauche sont possibles sur demande.

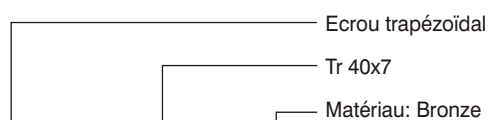
Classe de tolérance: 7H DIN 103

Matériau: Laiton

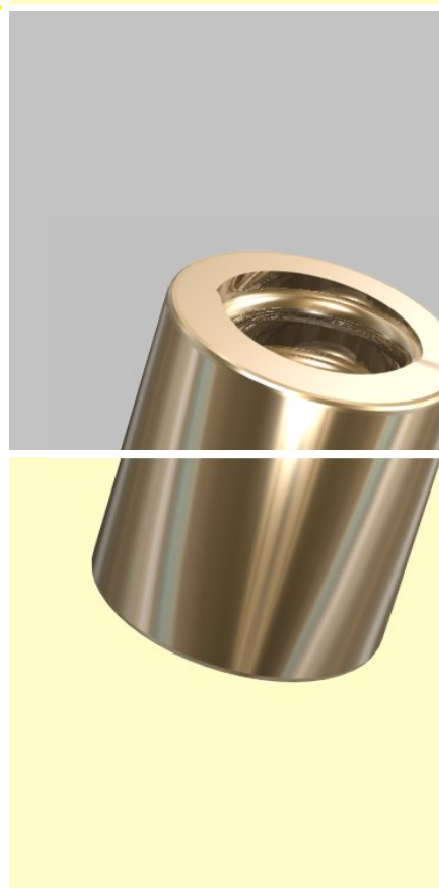
Bz Bronze



Exemple de désignation:



TMA - 040 - 07 - Bz



Accessoires pour les vérins mécaniques SGT

Désignation	Dimensions [mm]					Matériau	Masse [≈kg]
	d	D	D ₁	L	L ₁		
FMA - 016 - 04	Tr 16x4	49	40	32	22	Laiton, Bronze	0,34
FMA - 018 - 04	Tr 18x4	49	40	32	22	Laiton, Bronze	0,32
FMA - 020 - 04	Tr 20x4	49	40	32	22	Laiton, Bronze	0,30
FMA - 020 - 06 ¹⁾	Tr 20x6	49	40	32	22	Laiton, Bronze	0,29
FMA - 024 - 05	Tr 24x5	49	40	32	22	Laiton, Bronze	0,25
FMA - 026 - 05	Tr 26x5	74	50	40	20	Laiton, Bronze	0,88
FMA - 026 - 06 ¹⁾	Tr 26x6	74	50	40	20	Laiton, Bronze	0,87
FMA - 028 - 05	Tr 28x5	74	50	40	20	Laiton, Bronze	0,85
FMA - 030 - 06 ¹⁾	Tr 30x6	74	50	40	20	Laiton, Bronze	0,80
FMA - 032 - 06	Tr 32x6	74	50	40	20	Laiton, Bronze	0,76
FMA - 036 - 06	Tr 36x6	84	70	60	40	Laiton, Bronze	1,70
FMA - 040 - 07 ¹⁾	Tr 40x7	84	70	60	40	Laiton, Bronze	1,55
FMA - 044 - 07	Tr 44x7	84	70	60	40	Laiton, Bronze	1,39
FMA - 045 - 08	Tr 45x8	84	70	60	40	Laiton, Bronze	1,33
FMA - 050 - 08	Tr 50x8	109	90	75	50	Laiton, Bronze	3,34
FMA - 060 - 09	Tr 60x9	109	90	75	50	Laiton, Bronze	2,70
FMA - 060 - 12 ¹⁾	Tr 60x12	109	90	75	50	Laiton, Bronze	2,59
FMA - 065 - 10	Tr 65x10	119	90	100	70	Laiton, Bronze	3,47
FMA - 065 - 12 ¹⁾	Tr 65x12	119	90	100	70	Laiton, Bronze	3,37
FMA - 070 - 10	Tr 70x10	154	130	120	85	Laiton, Bronze	11,00
FMA - 080 - 10	Tr 80x10	154	130	120	85	Laiton, Bronze	9,67
FMA - 090 - 12	Tr 90x12	154	130	120	85	Laiton, Bronze	8,02
FMA - 090 - 16 ¹⁾	Tr 90x16	154	130	120	85	Laiton, Bronze	7,70
FMA - 100 - 16 ¹⁾	Tr 100x16	190	150	145	100	Bz	15,10
FMA - 120 - 16 ¹⁾	Tr 120x16	220	160	155	105	Bz	17,75

¹⁾ Standard
Tolérances générales selon DIN ISO 2768-m

Désignation	Dimensions [mm]			Matériau	Masse [kg]
	d	D	L		
TMA - 016 - 04	Tr 16x4	36	24	Laiton, Bronze	0,16
TMA - 018 - 04	Tr 18x4	40	27	Laiton, Bronze	0,22
TMA - 020 - 04	Tr 20x4	45	30	Laiton, Bronze	0,32
TMA - 020 - 06 ¹⁾	Tr 20x6	45	30	Laiton, Bronze	0,31
TMA - 024 - 05	Tr 24x5	50	36	Laiton, Bronze	0,45
TMA - 026 - 05	Tr 26x5	50	39	Laiton, Bronze	0,46
TMA - 026 - 06 ¹⁾	Tr 26x6	50	39	Laiton, Bronze	0,45
TMA - 028 - 05	Tr 28x5	60	42	Laiton, Bronze	0,78
TMA - 030 - 06 ¹⁾	Tr 30x6	60	45	Laiton, Bronze	0,78
TMA - 032 - 06	Tr 32x6	60	48	Laiton, Bronze	0,79
TMA - 036 - 06	Tr 36x6	75	54	Laiton, Bronze	1,53
TMA - 040 - 07 ¹⁾	Tr 40x7	80	60	Laiton, Bronze	1,87
TMA - 044 - 07	Tr 44x7	80	66	Laiton, Bronze	1,89
TMA - 045 - 08	Tr 45x8	90	72	Laiton, Bronze	2,84
TMA - 050 - 08	Tr 50x8	90	75	Laiton, Bronze	2,69
TMA - 060 - 09	Tr 60x9	100	90	Laiton, Bronze	3,63
TMA - 060 - 12 ¹⁾	Tr 60x12	100	90	Laiton, Bronze	3,51
TMA - 065 - 10	Tr 65x10	110	97,5	Laiton, Bronze	4,85
TMA - 065 - 12 ¹⁾	Tr 65x12	110	97,5	Laiton, Bronze	4,76
TMA - 070 - 10	Tr 70x10	110	105	Laiton, Bronze	4,70
TMA - 080 - 10	Tr 80x10	120	120	Laiton, Bronze	5,95
TMA - 090 - 12	Tr 90x12	135	135	Laiton, Bronze	8,41
TMA - 090 - 16 ¹⁾	Tr 90x16	135	135	Laiton, Bronze	8,04
TMA - 100 - 16 ¹⁾	Tr 100x16	150	150	Laiton, Bronze	11,23
TMA - 120 - 16 ¹⁾	Tr 120x16	165	180	Bz	13,49

¹⁾ Standard
Tolérances générales selon DIN ISO 2768-m

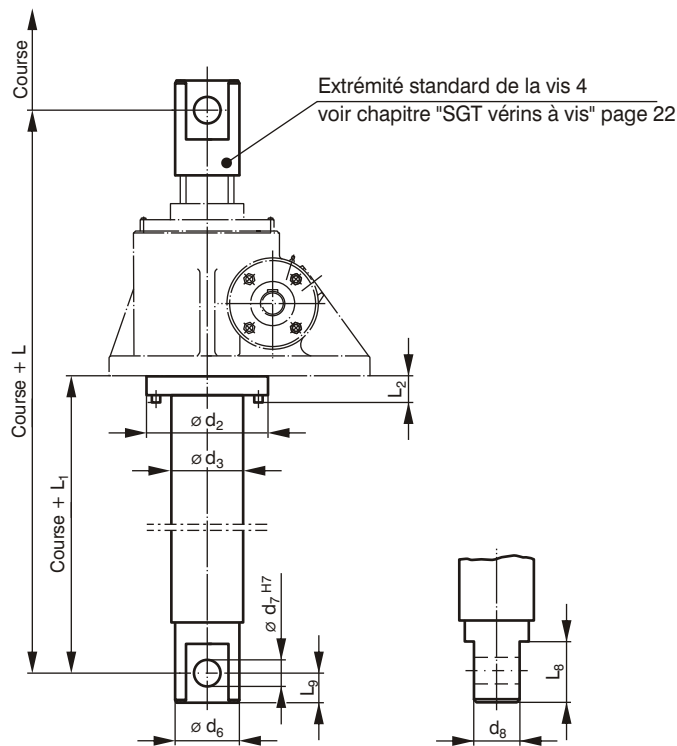
Accessoires pour les vérins mécaniques SGT

Accessoires pour des vérins mécaniques SGT exécutions GO, GU (vis à déplacement axial)

SE - Tube renforcé avec Chape

Les exécutions à tube renforcé avec chape ALBERT sont conçues pour de faibles efforts de fonctionnement.

Des matériaux spéciaux résistants aux acides et à la rouille sont possibles sur demande.



Exemple de désignation:

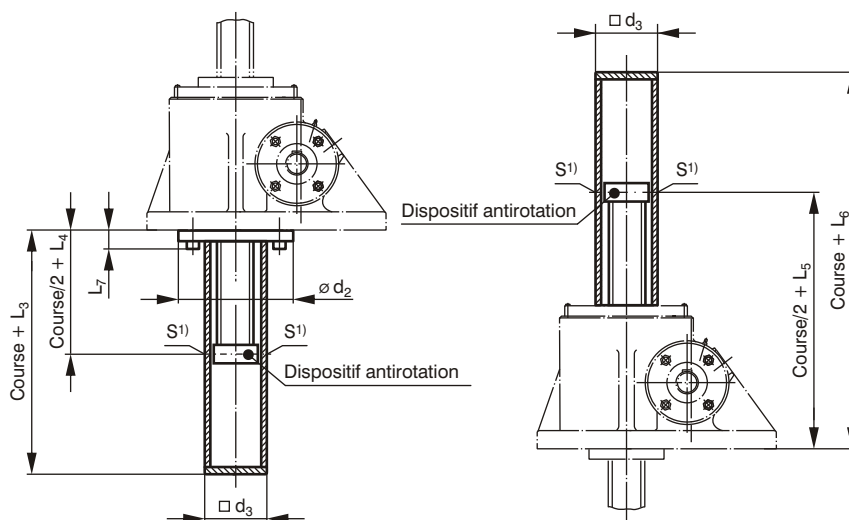
- Tube renforcé avec Chape
- Vérin à vis- taille 150

SE - 150

VK - Dispositif antirotation exécution tube carré

Pour obtenir un déplacement linéaire, il est nécessaire d'assurer l'antirotation de la vis. Ceci peut s'effectuer par un maintien de l'extrémité active de la vis ou par l'utilisation d'un dispositif antirotation, au niveau du vérin SGT, par l'intermédiaire d'un tube carré.

Des matériaux spéciaux résistants aux acides et à la rouille sont possibles sur demande.



¹⁾ Graisseur DIN 71412 AM6

Exemple de désignation:

- Dispositif antirotation exécution tube carré
- Vérin à vis- taille 150

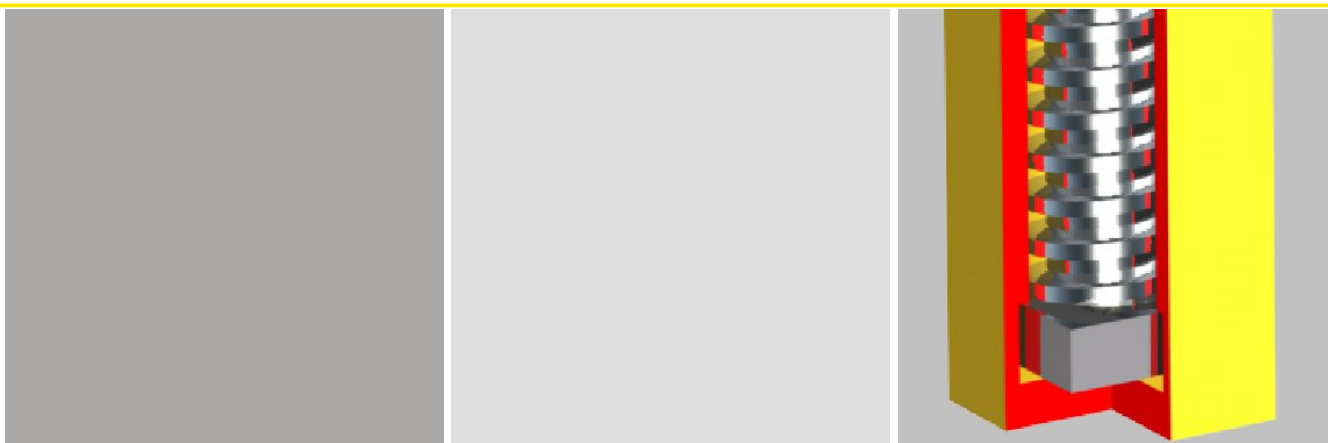
VK - 150

Accessoires pour les vérins mécaniques SGT



Désignation	Dimensions [mm]									
	d ₂	d ₃	d ₆	d ₇	d ₈	L	L ₁	L ₂	L ₈	L ₉
SE - 5	59	30	30	15	20	182	61	11	30	15
SE - 20	78	45	40	15	30	239	72	14	46	23
SE - 30	78	45	40	15	30	239	72	14	46	23
SE - 50	108	60	60	25	40	310	90	18	60	30
SE - 150	129	80	80	35	60	370	110	22	90	45
SE - 200	148	90	85	40	65	412	115	22	100	50
SE - 300	187	125	120	50	80	472	130	26	120	60
SE - 350	197	130	128	60	90	572	167	26	150	70
SE - 500	225	150	148	65	120	674	202	26	170	85

Tolérances générales selon DIN ISO 2768-m valables pour les surfaces



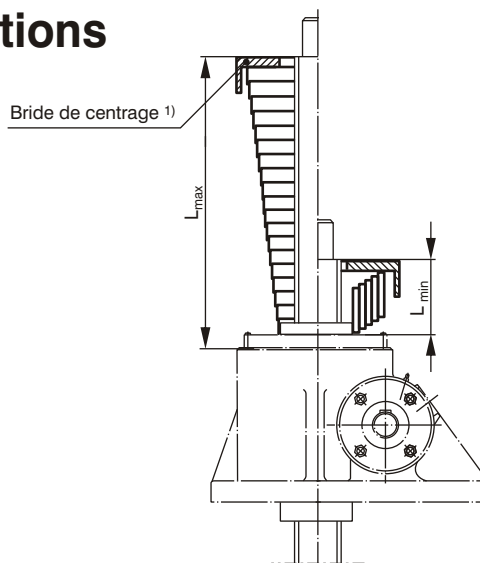
Désignation	Dimensions [mm]						
	d ₂	d ₃	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇
VK - 5	59	30	67	34	97	130	11
VK - 20	78	40	92	47,5	134,5	179	14
VK - 30	78	40	92	47,5	135,5	180	14
VK - 50	108	60	98	51,5	171,5	218	18
VK - 150	129	80	115	61	199	253	22
VK - 200	148	90	121	64	234	291	22
VK - 300	187	120	132	70,5	268,5	330	26
VK - 350	197	140	137	73	299	363	26
VK - 500	225	150	142	75,5	328,5	395	26

Tolérances générales selon DIN ISO 2768-m valables pour les surfaces

Accessoires pour toutes les exécutions

SFA - Protection spirale acier

La protection spirale acier ALBERT protège la vis contre le salissement et réduit le danger d'accident.



1) Bride de centrage ne fait pas partie du volume de livraison, seulement sur demande.

FBA - Soufflet de protection

Le soufflet de protection ALBERT sert à la protection de la vis contre l'encrassement et les influences externes. Pour des longueurs étirées supérieures à 1000mm, il est nécessaire d'utiliser des dispositifs anti-étirement. Pour un soufflet de protection avec une longueur supérieure à 800mm et une installation horizontale, il est nécessaire de prévoir des bagues d'appui internes.

Longueur étirée:: $A_z = Z_d + \text{Course}$
 Longueur comprimée:: $Z_d = 0,15 \times \text{Course}$

Surlongueur de la vis:
 Exécution avec déplacement linéaire de la vis (vis à déplacement axial): $V_L = 0,15 \times \text{Course}$

Exécution avec déplacement linéaire de l'écrou (vis tournante): $V_L = 0,3 \times \text{Course}$

Exécution avec déplacement linéaire de la vis

Extrémité standard de la vis 1 et 2

Exécution avec déplacement linéaire de la vis

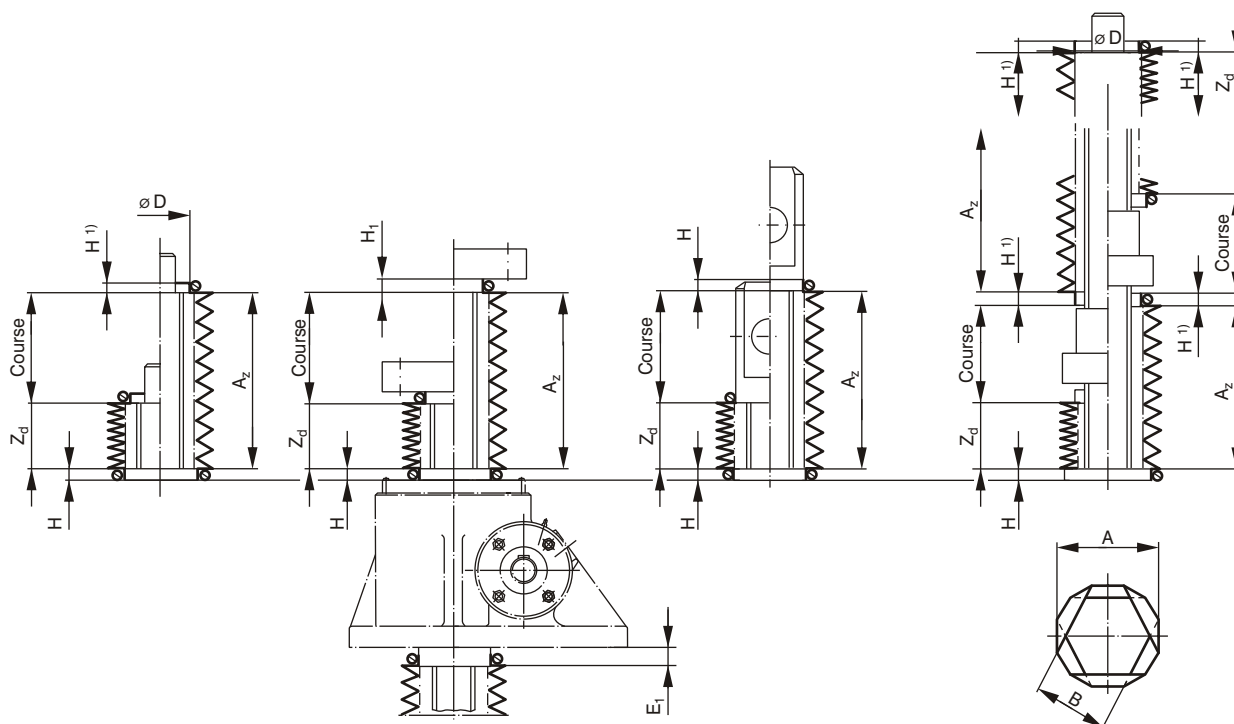
Extrémité standard de la vis 3

Exécution avec déplacement linéaire de la vis

Extrémité standard de la vis 4

Exécution avec déplacement linéaire de l'écrou

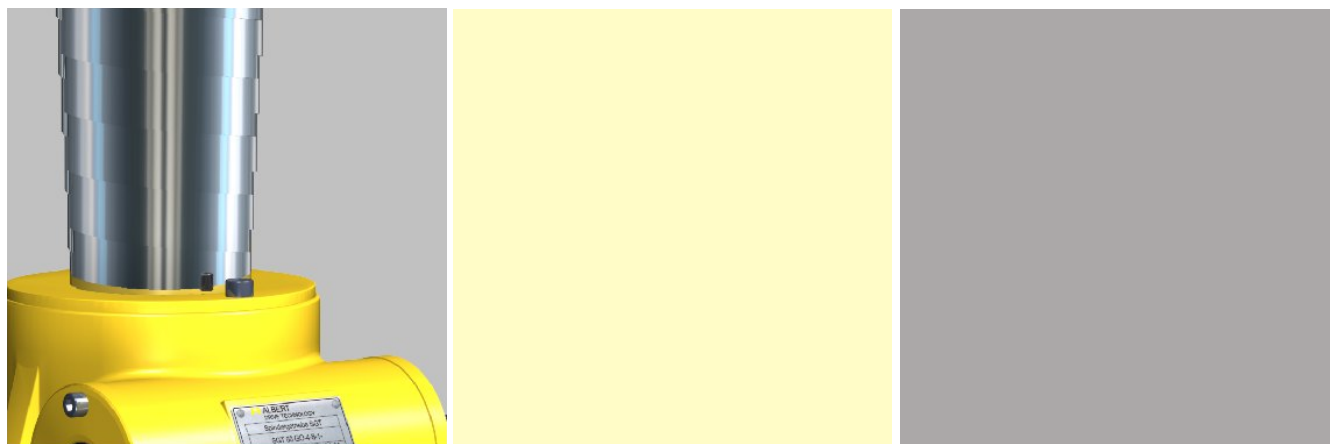
Extrémité standard de la vis 1 et 2



1) Fixation à la construction du client

Accessoires pour les vérins mécaniques SGT

Veillez contacter nos ingénieurs pour de plus amples informations.



Désignation	Dimensions [mm]				
	D	H	H ₁	A	B
FBA - 5	30 / 36 / 45	10	10	75	38
FBA - 20	40 / 48 / 60	12	12	75	38
FBA - 30	40 / 48 / 60	12	12	105	63
FBA - 50	45 / 65 / 83	12	12	105	63
FBA - 150	65 / 82 / 110	12	12	125	75
FBA - 200	85 / 100 / 140	12	25	140	100
FBA - 300	100 / 130 / 160	12	30	150	110
FBA - 350	110 / 150 / 180	12	30	180	130

Uniquement valable pour les installations verticales "vers le haut" ou "vers le bas", dans des secteurs fermés avec température ambiante et pour des matériaux standards.

Matériau ¹⁾	Code du matériau pour la demande
Toile polyester enduit	1
PVC souple	2
Thermoplastique	3
Caoutchouc CSM	4
Caoutchouc CR	5
Fibre de carbone aluminisée	6

¹⁾ D'autres matériaux possibles sur demande.

Code du matériau	Exécution	Plage de température	Étanche à la poussière	Étanche à l'eau	Résistant aux huiles	Résistant aux UV	Résistant aux agents chimiques	Résistant aux projections de soudure	Longueur comprimée ²⁾	Application
1	Soufflet polygonal	-15°C à + 70°C	●	—	●	●	—	—	env. 0,15 Course ³⁾	Standard
2	Soufflet cylindrique immergé	-20°C à + 70°C	●	●	○	—	—	—	env. 0,30 Course	Production en série
3	Soufflet à disques de caoutchouc	0°C à + 60°C	●	—	○	—	—	—	env. 0,15 Course	Standard
4	Soufflet à disques de caoutchouc	-20°C à + 120°C	●	●	●	●	●	—	env. 0,15 Course	Chimie
5	Soufflet cylindrique étiré	-20°C à + 100°C	●	—	●	●	—	—	env. 0,20 Course	Utilisation robuste
6	Soufflet textile avec anneaux métalliques	à +200°C	●	—	○	●	—	●	env. 0,30 Course	Utilisation thermique

²⁾ 1. Cote pour surlongueur de la vis, réserve de course à prendre en considération

2. Veiller à la mise en place d'un évent

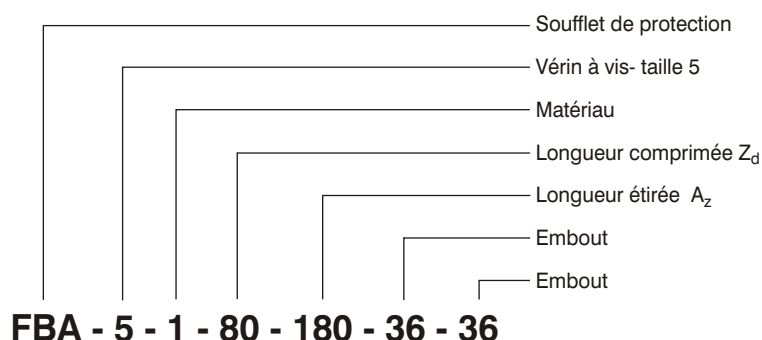
3. Le rapport entre le diamètre extérieur et le diamètre intérieur du soufflet de protection est décisif pour la longueur comprimée (Z_d).

³⁾ Course < 300 env. 0,2 Course

Toutes les indications sont des valeurs indicatives. Un examen d'aptitude des propriétés indiquées doit être réalisé au cas par cas.

● - Oui
○ - Limité
— - Non

Exemple de désignation:



Accessoires pour toutes les exécutions

SK- Console pivotante

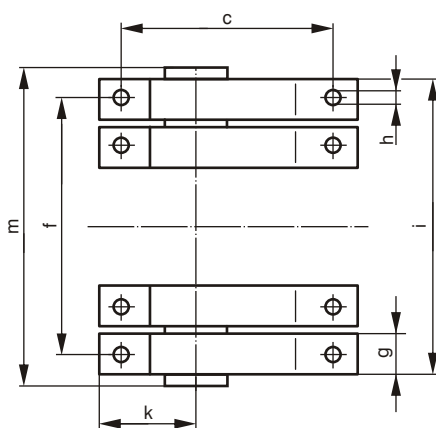
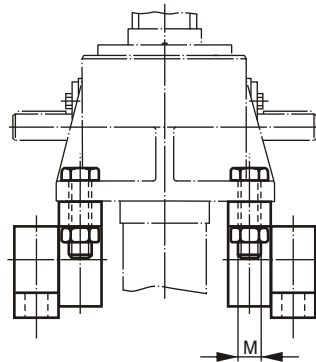
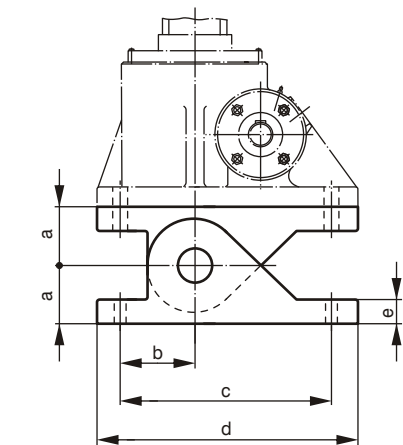
La console pivotante ALBERT est utilisée pour des mouvements de pivotement et d'inclinaison des vérins à vis. Dans ce cas, il faut s'assurer que les systèmes d'entraînement soient montés dans l'installation avec un pivotement libre en deux points. Une possibilité serait d'utiliser l'exécution standard 4 pour l'extrémité de la vis et la console de pivotement. Il faut veiller que la charge radiale qui résulte du mouvement de pivotement, soit tenue aussi faible que possible.

Lors du montage, il est important de desserrer les vis et d'orienter la console de pivotement de telle sorte que les axes de pivotement s'alignent précisément.

Les forces admissibles dépendent du sens de la charge et sont plus faibles que les forces de levage maximales de l'entraînement.

Pour d'autres informations, contactez-nous!

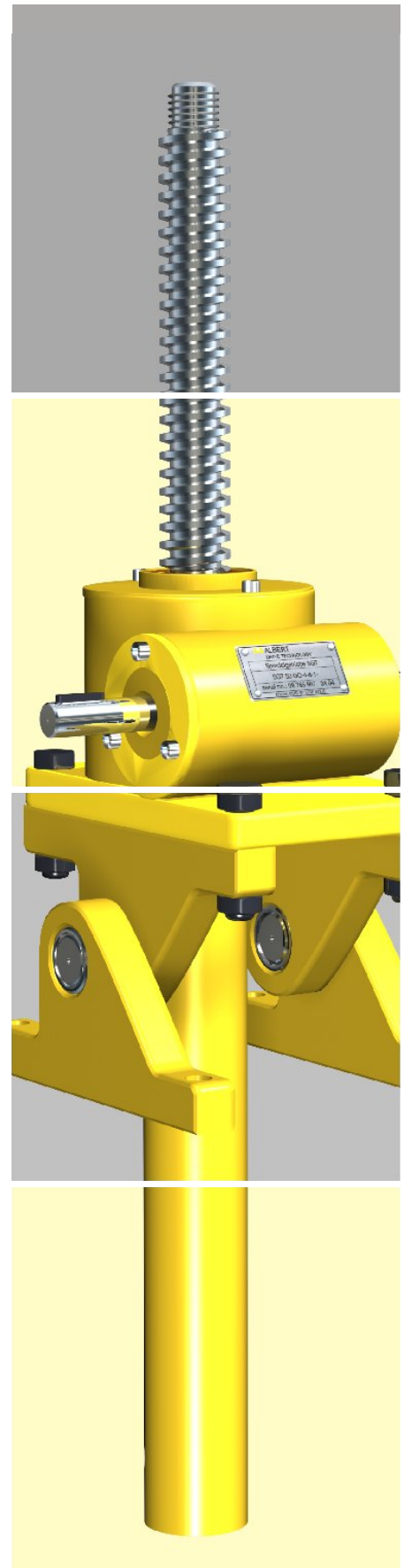
Des matériaux spéciaux résistants aux acides et à la rouille sont possibles sur demande.



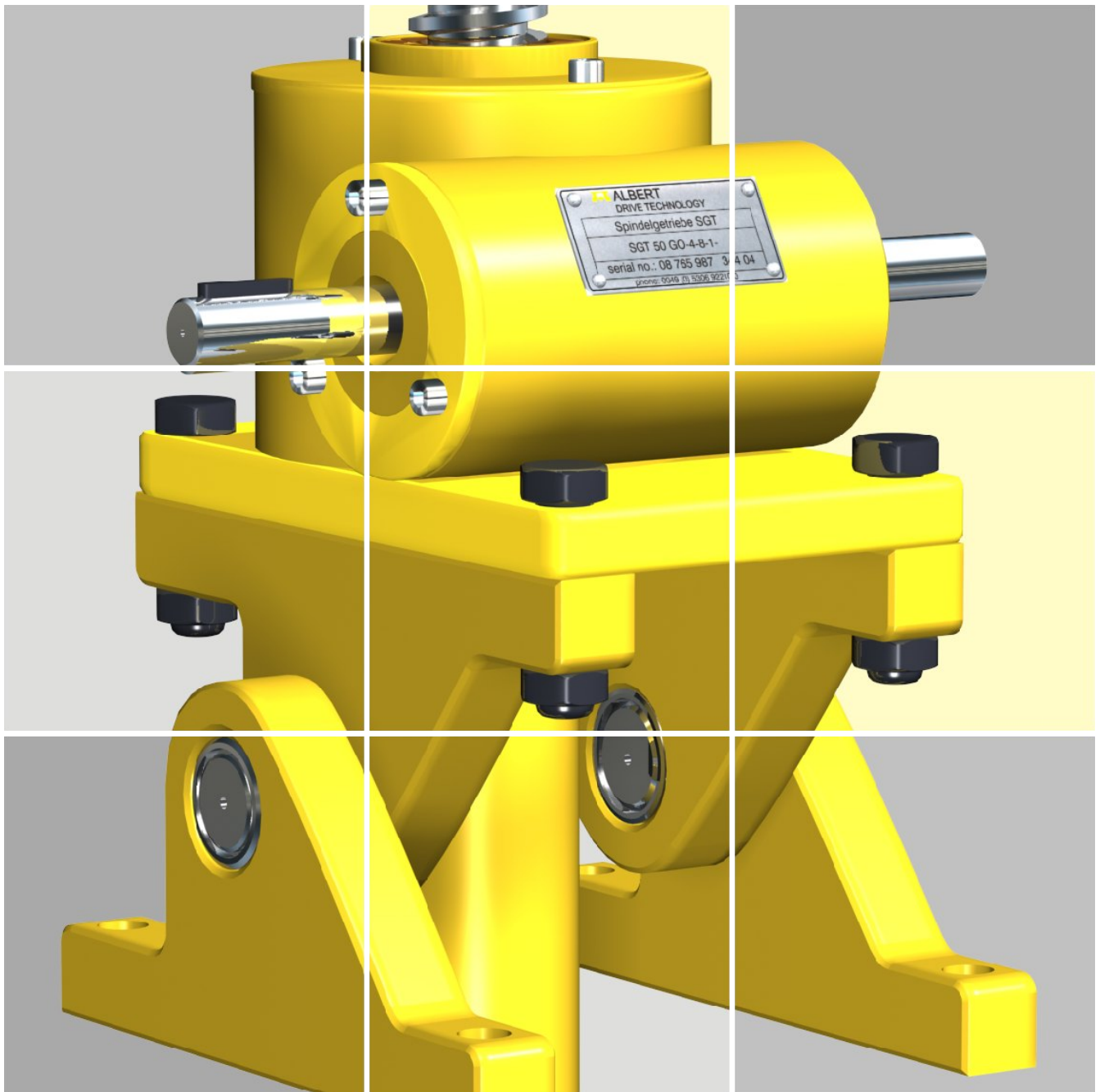
Exemple de désignation:

- Console pivotante
- Vérin à vis- taille 150

SK - 150



Accessoires pour les vérins mécaniques SGT



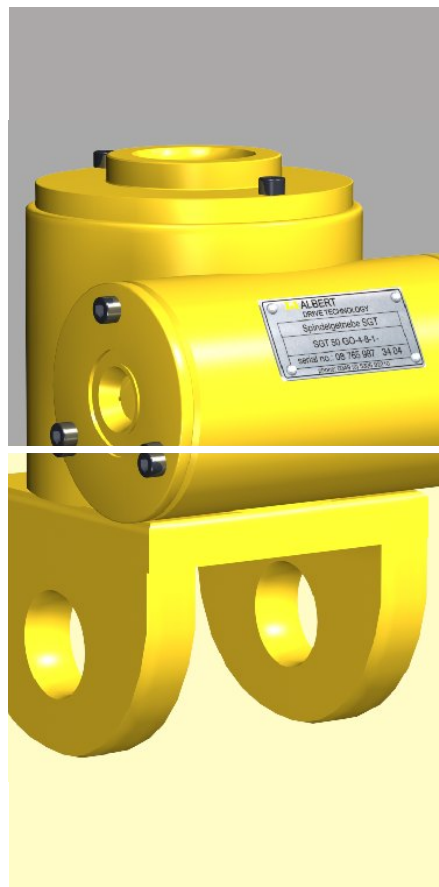
Désignation	Dimensions [mm]												Couple de serrage T [Nm]	Matériau	Masse [kg]
	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	m	M			
SK - 5	27,5	40	80	100	10	123	15	9	138	-	-	M8	24	Acier	1,7
SK - 20	40	50	135	165	18	217	30	14	247	65	-	M10	48	Acier	5,1
SK - 30	40	50	135	165	18	155	30	14	185	65	-	M12	83	Acier	5,5
SK - 50	50	58	168	214	22	199	40	17	239	82	243	M16	200	Acier	11,2
SK - 150	60	63,5	190	240	25	241	40	21	281	88	305	M20	390	Acier	15,1
SK - 200	70	95	240	297	29	287	60	28	347	124	378	M27	995	Acier	41,1
SK - 300	80	95	280	355	30	318	60	35	378	133	409	M33	1830	Acier	46,2
SK - 350	90	135	360	430	60	357	70	35	427	170	454	M33	1830	Acier	92,3

Tolérances générales selon DIN ISO 2768-m valables pour les surfaces usinées.

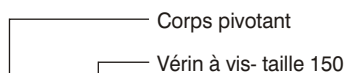
Accessoires pour toutes les exécutions

SG - Corps pivotant

Pour permettre aux vérins à vis d'effectuer des mouvements de pivotement et d'inclinaison, il faut monter les systèmes d'entraînement avec un pivotement possible en deux points. Cela peut être réalisé par l'intermédiaire de l'exécution standard 4, pour l'extrémité de la vis et de paliers moulés au corps. Le corps existe en fonte mécanique, fonte grise, fonte d'aluminium ou inoxydable. Des matériaux spéciaux résistant aux acides, sont possibles sur demande.



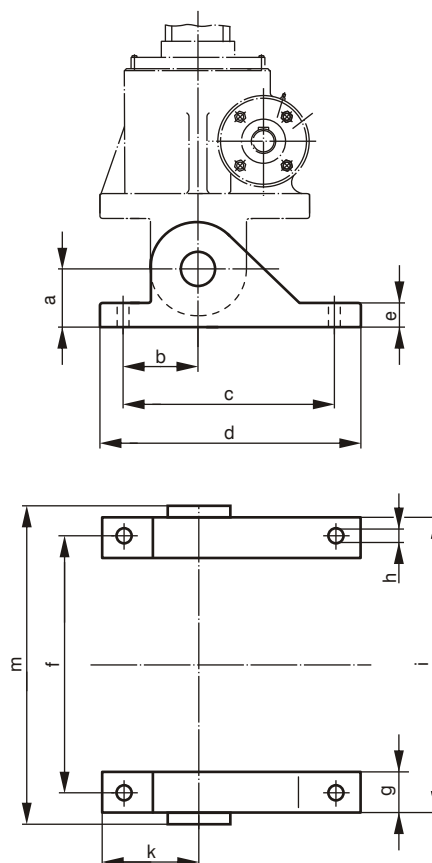
Exemple de désignation:



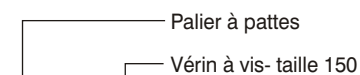
SG - 150

GKA- Palier à pattes

Les paliers à pattes ALBERT sont en combinaison avec le corps pivotant pour des mouvements de pivotement et d'inclinaison des vérins à vis. Ces paliers sont destinés à de faibles forces. Des matériaux spéciaux résistant aux acides et à la rouille sont possibles sur demande.

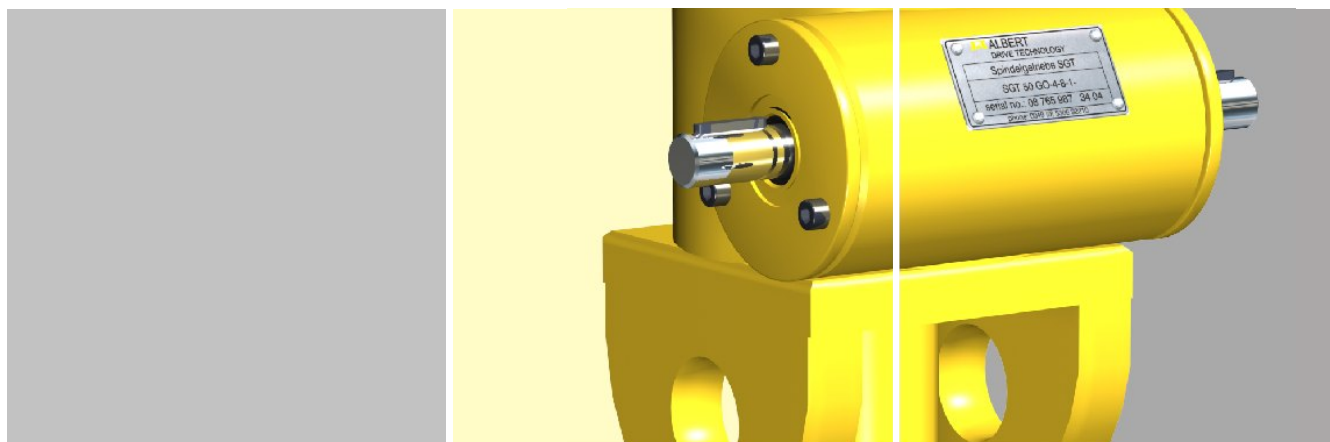


Exemple de désignation:

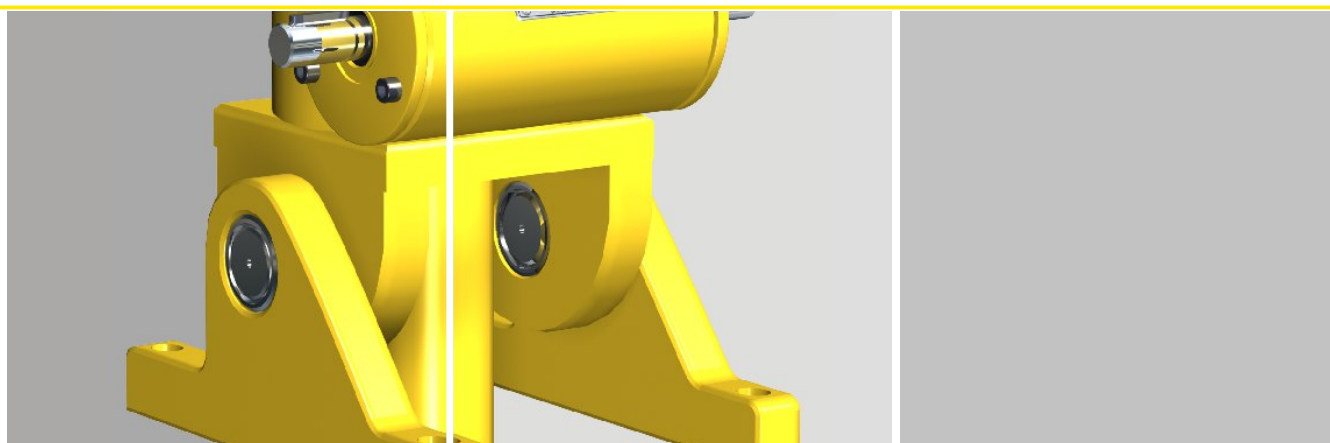


GKA - 150

Accessoires pour les vérins mécaniques SGT



Désignation	Dimensions [mm]										
	Dimensions sur demande										
SG - 5											
SG - 20											
SG - 30											
SG - 50											
SG - 150											
SG - 200											
SG - 300											



Désignation	Dimensions [mm]											Matériau	Masse [kg]
	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	m		
GKA - 5	27,5	40	80	100	10	123	15	9	138	-	-	Acier	1,1
GKA - 20	40	50	135	165	18	217	30	14	247	65	-	Acier	3,3
GKA - 30	40	50	135	165	18	155	30	14	185	65	-	Acier	3,3
GKA - 50	50	58	168	214	22	199	40	17	239	82	243	Acier	6,1
GKA - 150	60	63,5	190	240	25	241	40	21	281	88	305	Acier	8,5
GKA - 200	70	95	240	297	29	287	60	28	347	124	378	Acier	25,3
GKA - 300	80	95	280	355	30	318	60	35	378	133	409	Acier	27,3
GKA - 350	90	135	360	430	60	357	70	35	427	170	454	Acier	51,1

Tolérances générales selon DIN ISO 2768-m valables pour les surfaces usinées.

Accessoires pour toutes les exécutions

GA, X-GA, GZA, X-GZA- Arbre à cardan

Les arbres à cardan ALBERT sont utilisés pour l'accouplement des vérins à vis. Selon l'exigence, quatre exécutions différentes sont au choix:

GA - Arbre à cardan

- exécution sans centrage
- pour des vitesses de rotation faibles à moyennes
- pour des longueurs d'installation faibles à moyennes
- G= Caoutchouc

X-GA - Arbre à cardan

- exécution sans centrage
- pour des vitesses de rotation faibles à moyennes
- pour des longueurs d'installation faibles à moyennes
- X= Matériau plastique

GZA - Arbre à cardan

- exécution avec centrage
- pour des vitesses de rotation élevées
- pour des installations de grande longueur et/ou si la reprise intermédiaire par palier n'est pas possible
- pour un fonctionnement silencieux (sans jeu et antivibratile)
- G= Caoutchouc

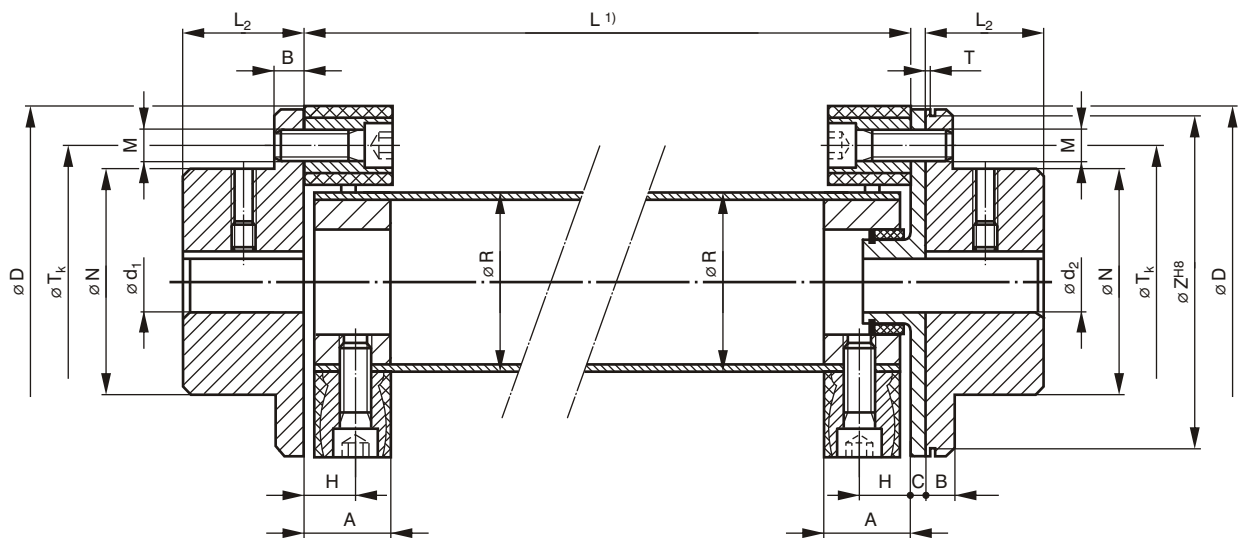
X-GZA - Arbre à cardan

- exécution avec centrage
- pour des vitesses de rotation élevées
- pour des installations de grande longueur et/ou si la reprise intermédiaire par palier n'est pas possible
- pour un fonctionnement silencieux (sans jeu et antivibratile)
- X= Matériau plastique

Comme une détermination précise est difficile, nous vous demandons de nous contacter chez ALBERT. Des matériaux spéciaux résistant aux acides et à la rouille sont possibles sur demande.

Version GA et X-GA

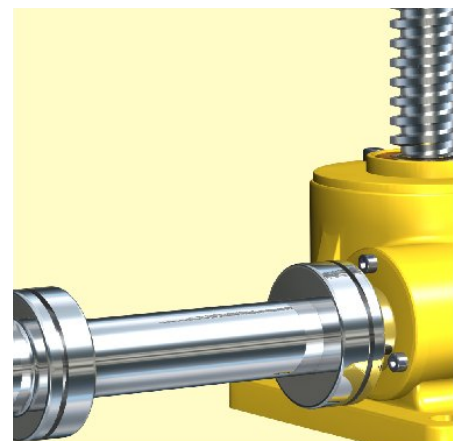
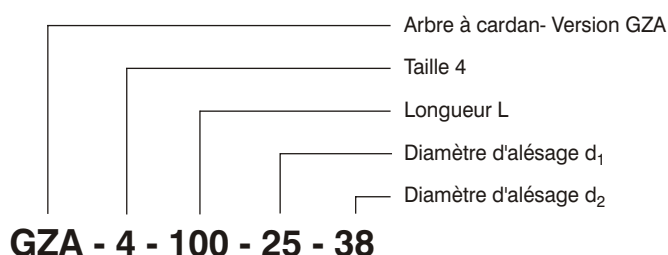
Version GZA et X-GZA



¹⁾ Cote L suivant les besoins du client.

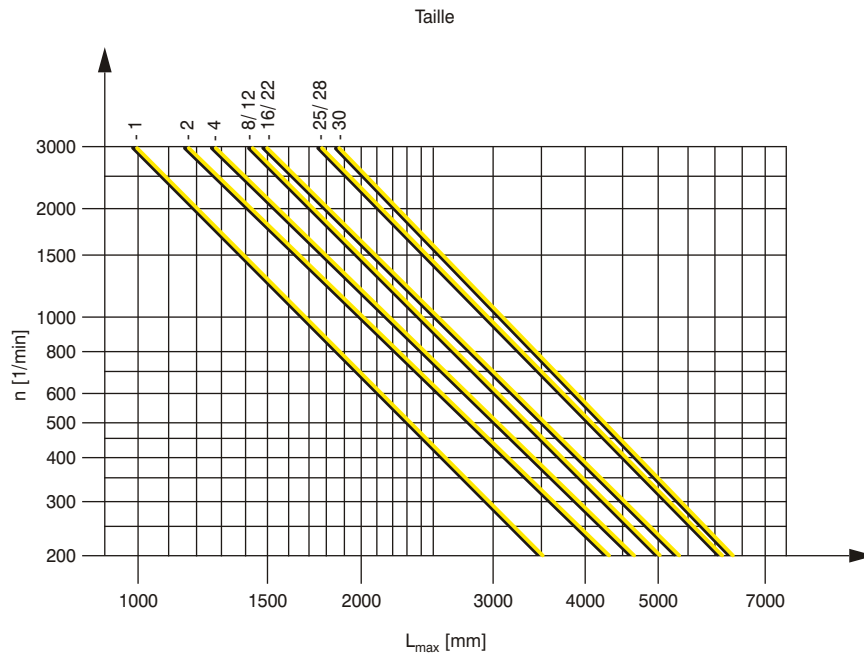
La longueur maximale L_{max} peut être déterminée au travers du diagramme ci-contre.

Exemple de désignation:



Accessoires pour les vérins mécaniques SGT

Détermination de la longueur en fonction de la vitesse



Taille	Masse [kg] ¹⁾	
	pour deux moyeux	pour 1m de tube
1	1,0	1,1
2	2,2	1,4
4	3,4	1,6
8	7,3	2,2
12	7,3	2,2
16	12,4	2,5
22	13,2	2,5
25	19,1	3,1
28	19,5	3,1
30	31,1	4,8

¹⁾ Matériau: Acier

Désignation	Dimensions [mm]														Couple max. [Nm]
	A	B	d ₁ / d ₂		D	H	L ₂	M	N	R	T _k / Partage	C	T	Z	
			Pré- lèsé.	max.											
GA - 1	24	7	8	25	56	13	24	M6	36	30	44/ 2x180°	-	-	-	10
GA - 2	24	8	12	38	85	14	28	M8	55	40	68/ 2x180°	-	-	-	20
GA - 4	28	8	15	45	100	16	30	M8	65	45	80/ 3x120°	-	-	-	40
GA - 8	32	10	18	55	120	18	42	M10	80	60	100/ 3x120°	-	-	-	80
GA - 12	32	10	18	55	122	18	42	M10	80	60	100/ 4x90°	-	-	-	120
GA - 16	42	12	20	70	150	24	50	M12	100	70	125/ 3x120°	-	-	-	160
GA - 22	42	12	20	70	150	24	50	M12	100	70	125/ 4x90°	-	-	-	220
GA - 25	46	14	20	85	170	26	55	M14	115	85	140/ 3x120°	-	-	-	250
GA - 28	46	14	20	85	170	26	55	M14	115	85	140/ 4x120°	-	-	-	350
GA - 30	58	16	25	100	200	33	66	M16	140	100	165/ 3x120°	-	-	-	400
GZA - 1	24	7	8	25	56	13	24	M6	36	30	44/ 2x180°	5	1,5	52	10
GZA - 2	24	8	12	38	85	14	28	M8	55	40	68/ 2x180°	5	1,5	80	20
GZA - 4	28	8	15	45	100	16	30	M8	65	45	80/ 3x120°	5	1,5	95	40
GZA - 8	32	10	18	55	120	18	42	M10	80	60	100/ 3x120°	5	1,5	115	80
GZA - 12	32	10	18	55	122	18	42	M10	80	60	100/ 4x90°	5	1,5	115	120
GZA - 16	42	12	20	70	150	24	50	M12	100	70	125/ 3x120°	5	1,5	145	160
GZA - 22	42	12	20	70	150	24	50	M12	100	70	125/ 4x90°	5	1,5	145	220
GZA - 25	46	14	20	85	170	26	55	M14	115	85	140/ 3x120°	5	1,5	165	250
GZA - 28	46	14	20	85	170	26	55	M14	115	85	140/ 4x120°	5	1,5	165	350
GZA - 30	58	16	25	100	200	33	66	M16	140	100	165/ 3x120°	5	1,5	195	400
X-GA - 1	18	7	8	25	57	12	24	M6	36	30	44/ 2x180°	-	-	-	10
X-GA - 2	24	8	12	38	88	14	28	M8	55	40	68/ 2x180°	-	-	-	30
X-GA - 4	25	8	15	45	100	14,5	30	M8	65	45	80/ 3x120°	-	-	-	60
X-GA - 8	30	10	18	55	125	17	42	M10	80	60	100/ 3x120°	-	-	-	120
X-GA - 16	35	12	20	70	155	21	50	M12	100	70	125/ 3x120°	-	-	-	240
X-GA - 25	40	14	20	85	175	23	55	M14	115	85	140/ 3x120°	-	-	-	370
X-GA - 30	50	16	25	100	205	30	66	M16	140	100	165/ 3x120°	-	-	-	550
X-GZA - 1	18	7	8	25	57	12	24	M6	36	30	44/ 2x180°	5	1,5	52	10
X-GZA - 2	24	8	12	38	88	14	28	M8	55	40	68/ 2x180°	5	1,5	80	30
X-GZA - 4	25	8	15	45	100	14,5	30	M8	65	45	80/ 3x120°	5	1,5	95	60
X-GZA - 8	30	10	18	55	125	17	42	M10	80	60	100/ 3x120°	5	1,5	115	120
X-GZA - 16	35	12	20	70	155	21	50	M12	100	70	125/ 3x120°	5	1,5	145	240
X-GZA - 25	40	14	20	85	175	23	55	M14	115	85	140/ 3x120°	5	1,5	165	370
X-GZA - 30	50	16	25	100	205	30	66	M16	140	100	165/ 3x120°	5	1,5	195	550

Tolérances générales selon DIN ISO 2768-m.

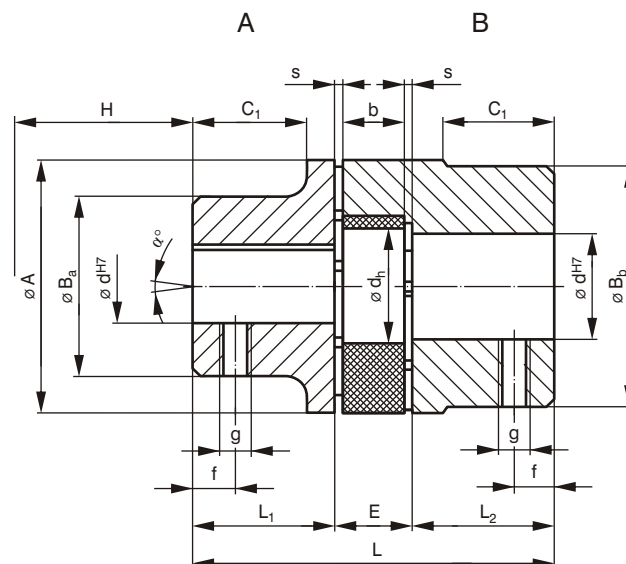
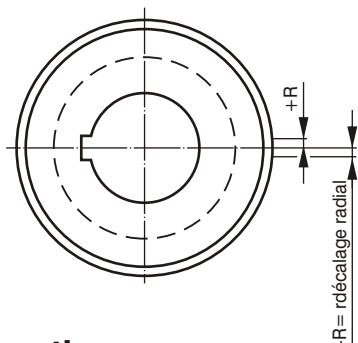
Accessoires pour toutes les exécutions

KP - Accouplement

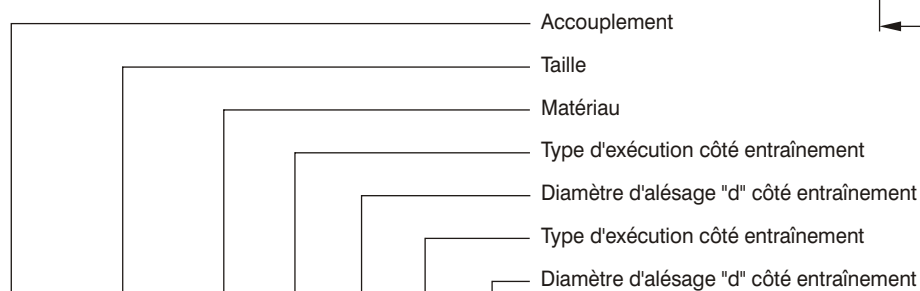
L'accouplement ALBERT sert à une transmission amortie des efforts. Les à-coups et désalignements, qui résultent de l'entraînement, sont amortis par une liaison positive élastique.

L'accouplement élastique peut compenser une petite déviation parallèle (décalage axial et radial) aussi bien qu'un désalignement angulaire (défaut angulaire) des arbres à lier. Utilisation dans une plage de température de -40°C à +100°C.

Des matériaux spéciaux résistant aux acides et à la rouille sont possibles sur demande.



Exemple de désignation:

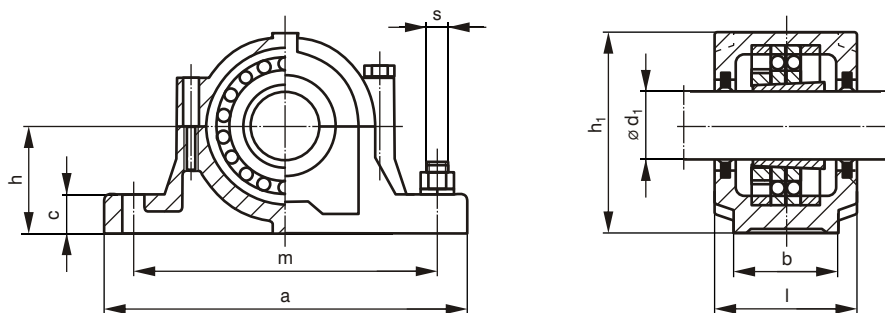


KP - 28/38 - GG - A - 20 - B - 35

SNH- Palier avec roulement

Palier ALBERT selon DIN 736, complet avec roulement auto-aligneur, avec bague intérieure et manchon de serrage conique et étanchéité des deux côtés. A prévoir, suivant l'application, en tant que palier fixe ou libre.

Des Matériaux spéciaux résistant aux acides et à la rouille sont possibles sur demande.



Exemple de désignation:



SNH - 516

Accessoires pour les vérins mécaniques SGT

Désignation	Dimensions [mm]																
	Alésages				A	B _a	B _b	C ₁	E	H ²⁾	L	L ₁ /L ₂	b	d _h	f	g	s
	Moyeu A		Moyeu B														
	d ¹⁾		d ¹⁾														
min.	max.	min.	max.														
KP - 14	-	-	4	16	30	-	30	-	13	12	35	11	10	10	5	M4	1,5
KP - 19/24	6	9	12 / 19 ³⁾	24	40	32	39	21	16	14	66	25	12	18	10	M5	2
KP - 24/32	10 / 8 ³⁾	24	14 / 16 ³⁾	32	55	40	52 / 53 ³⁾	26	18	16	78	30	14	27	10	M5	2
KP - 28/38	12 / 10 ³⁾	28	28	38	65	45 / 48 ³⁾	62 / 63 ³⁾	29	20	18	90	35	15	30	15	M6	2,5
KP - 38/45	14	38	38	45	80	66	77 / 79 ³⁾	37 / 39 ³⁾	24	19	114	45	18	38	15	M8	3
KP - 42/55	19	42	42	55	95	75	94	40	26	21	126	50	20	46	20	M8	3
KP - 48/60	19	48	48	60	105	85	102	45	28	22	140	56	21	51	20	M8	3,5
KP - 55/70	19	55	55	70	120	98	118	52	30	23	160	65	22	60	20	M10	4

¹⁾ Rainure de clavette selon DIN 6885/ 1

²⁾ Cote min. pour permettre un démontage radial

³⁾ La deuxième valeur ne se réfère qu'à l'aluminium

Tolérances générales selon DIN ISO 2768-m.

Matériau	Indication pour la demande
Métal fritté	Sint
Fonte grise	GG
Aluminium	Al
Fonte à graphite sphéroïdal	GS
Acier	St
Fonte à graphite sphéroïdal	GGG

Désignation	Données techniques					
	Décalage axial X [mm]	Décalage radial ± R [mm]	Décalage angulaire ± α [°]	Angle de torsion pour T _{max} [°]	Couple nominal T _{Nenn} [Nm]	Couple max. T _{max} [Nm]
KP - 14	0,6	0,2	1,5	10	7,5	15
KP - 19/24	1,2	0,4	1,5	5	10	20
KP - 24/32	1,5	0,75	1,5	5	35	70
KP - 28/38	1,5	1,0	1,5	5	95	190
KP - 38/45	1,8	1,0	1,5	5	190	380
KP - 42/55	2,0	1,0	1,5	5	265	530
KP - 48/60	2,1	1,3	1,5	5	310	620
KP - 55/70	2,3	1,3	1,5	5	375	750

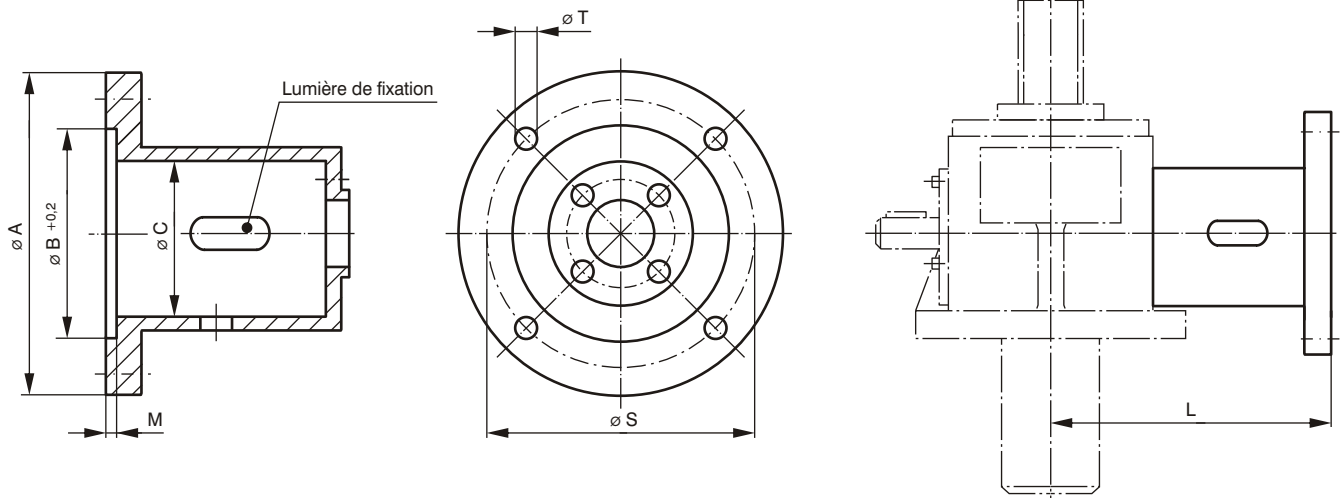
Désignation	Dimensions [mm]									C _{dyn.} [N]	C _{o stat.} [N]	Palier	Masse [kg]
	d ₁	h	l	a	b	c	m	~h ₁	s				
SNH - 505	20	40	67	165	46	19	130	71	M12	14300	4000	1205EK	1,7
SNH - 506	25	50	77	185	52	22	150	87	M12	15600	4650	1205EK	2,4
SNH - 507	30	50	82	185	52	22	150	92	M12	19000	6000	1207EK	2,7
SNH - 508	35	60	85	205	60	25	170	106	M12	19900	6950	1208EK	3,5
SNH - 509	40	60	85	205	60	25	170	109	M12	22900	7800	1209EK	3,7
SNH - 510	45	60	90	205	60	25	170	112	M12	26500	9150	1210EK	4,1
SNH - 511	50	70	95	255	70	28	210	127	M16	27600	10600	1211EK	5,5
SNH - 512	55	70	105	255	70	30	210	133	M16	31200	12200	1212EK	6,5
SNH - 513	60	80	110	275	80	30	230	148	M16	35100	14000	1213EK	8,2
SNH - 515	65	80	115	280	80	30	230	154	M16	39000	15600	1215K	9,2
SNH - 516	70	95	120	315	90	32	260	175	M20	39700	17000	1216K	12,1
SNH - 517	75	95	125	320	90	32	260	181	M20	48800	20800	1217K	13,2
SNH - 518	80	100	140	345	100	35	290	192	M20	57200	23600	1218K	16,3
SNH - 519	85	112	145	345	100	35	290	210	M20	63700	27000	1219K	18,0
SNH - 520	90	112	160	380	110	40	320	215	M24	68900	30000	1220K	22,8
SNH - 522	100	125	175	410	120	45	350	240	M24	88400	39000	1222K	29,2
SNH - 524	110	140	185	410	120	45	350	270	M24	119000	53000	1224K	35,0
SNH - 526	115	150	190	445	130	50	380	290	M24	644000	930000	22226EK	44,0
SNH - 528	125	150	205	500	150	50	420	305	M30	610000	900000	22228CCK/W33	55,0

Tolérances générales selon DIN ISO 2768-m.

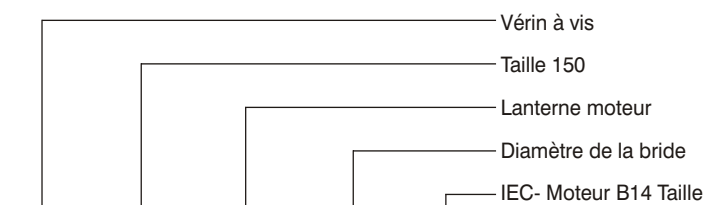
Accessoires pour toutes les exécutions

MAG- Lanterne moteur

Les lanternes ALBERT sont destinées au raccordement sûr et rapide de nos moteurs et pour la protection de nos accouplements. Le montage est possible du côté gauche ainsi que du côté droit. Lors de la livraison, la lanterne de moteur est déjà montée sur le vérin à vis sans fin.



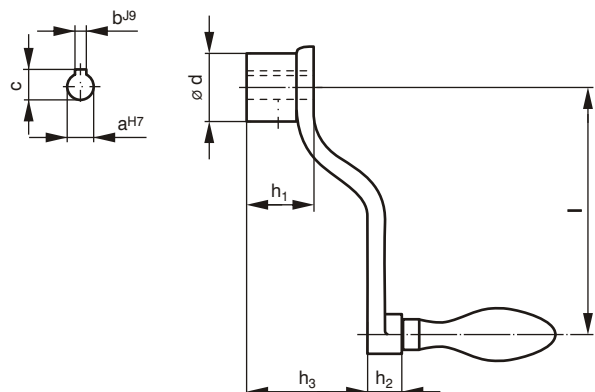
Exemple de désignation:



SGT - 150 - MGA - 140 - M90

HK - Manivelle

Manivelle ALBERT selon DIN 468, pour vérins à vis, avec rainure de clavette selon DIN 6885. Des matériaux spéciaux résistant aux acides et à la rouille sont possibles sur demande.



Exemple de désignation:



HKA - 30

Accessoires pour les vérins mécaniques SGT

Désignation	Type d'accouplement	IEC - Moteur B14 Taille	Dimensions [mm]							Nombre de pôles	Poids du moteur admissible [kg]	Matériau	Masse [kg]
			Diamètre de la bride A	B	C	L	M	S	T				
SGT-5-MGA-090-M63	KP14	63	90	60	44	96	3	75	5,5	4	10	Acier	0,8
SGT-5-MGA-105-M71	KP14	71	105	70	44	103	3	85	6,6	4	10	Acier	1,0
SGT-20-MGA-120-M63	KP14	63	120	80	59	125	3,5	100	6,6	4	25	Acier	1,4
SGT-20-MGA-140-M71	KP14	71	140	95	59	132	4	115	9	4	25	Acier	1,8
SGT-20-MGA-120-M80	KP19/24	80	120	80	59	142	3,5	100	6,6	4/6	25	Acier	1,6
SGT-20-MGA-140-M90	KP19/24	90	140	95	59	152	4	115	9	4/6	25	Acier	2,1
SGT-20-MGA-160-M100	KP24/32	100	160	110	59	168	4	130	9	6/8	25	Acier	3,3
SGT-30-MGA-120-M63	KP14	63	120	80	59	125	3,5	100	6,6	4	25	Acier	1,3
SGT-30-MGA-140-M71	KP14	71	140	95	59	132	4	115	9	4	25	Acier	1,8
SGT-30-MGA-120-M80	KP19/24	80	120	80	59	142	3,5	100	6,6	4/6	25	Acier	1,6
SGT-30-MGA-140-M90	KP19/24	90	140	95	59	152	4	115	9	4/6	25	Acier	2,1
SGT-30-MGA-160-M100	KP24/32	100	160	110	59	171	4	130	9	6/8	25	Acier	3,3
SGT-50-MGA-120-M80	KP19/24	80	120	80	76	168	3,5	100	6,6	4/6	45	Acier	1,7
SGT-50-MGA-140-M90	KP19/24	90	140	95	76	178	4	115	9	4/6	45	Acier	2,2
SGT-50-MGA-160-M100	KP24/32	100	160	110	76	188	4	130	9	4/6/8	45	Acier	3,4
SGT-50-MGA-160-M112	KP24/32	112	160	110	76	188	4	130	9	4/6/8	45	Acier	3,4
SGT-50-MGA-200-M132	KP28/38	132	200	130	76	214	4	165	11	6/8	45	Acier	5,3
SGT-150-MGA-160-M80	KP19/24	80	160	110	84	195	4	130	9	4/6	75	Acier	2,5
SGT-150-MGA-140-M90	KP19/24	90	140	95	84	205	4	115	9	4/6	75	Acier	2,1
SGT-150-MGA-160-M100	KP24/32	100	160	110	84	215	4	130	9	4/6/8	75	Acier	3,3
SGT-150-MGA-160-M112	KP24/32	112	160	110	84	215	4	130	9	4/6/8	75	Acier	3,3
SGT-150-MGA-200-M132	KP28/38	132	200	130	84	235	4	165	11	4/6/8	75	Acier	5,2
SGT-150-MGA-250-M160	KP38/45	160	250	180	84	275	4,5	215	14	6/8	75	Acier	8,2
SGT-200-MGA-160-M100	KP24/32	100	160	110	100	239	4	130	9	4/6/8	90	Acier	3,1
SGT-200-MGA-160-M112	KP24/32	112	160	110	100	239	4	130	9	4/6/8	90	Acier	3,1
SGT-200-MGA-200-M132	KP28/38	132	200	130	100	259	4	165	11	4/6/8	90	Acier	5,0
SGT-200-MGA-250-M160	KP38/45	160	250	180	100	294	4,5	215	14	6/8	90	Acier	7,9
SGT-300-MGA-200-M132	KP28/38	132	200	130	114	278	4	165	11	4/6/8	110	Acier	5,2
SGT-300-MGA-250-M160	KP38/45	160	250	180	114	308	4,5	215	14	4/6/8	110	Acier	8,2
SGT-350-MGA-200-M132	KP28/38	132	200	130	143	317	4	165	11	4/6/8	130	Acier	6,2
SGT-350-MGA-250-M160	KP38/45	160	250	180	143	347	4,5	215	14	4/6/8	130	Acier	9,4

Lors d'une demande, veuillez consulter nos ingénieurs!

Désignation	Dimensions [mm]							
	a	b	c	d	h ₁	h ₂	h ₃	l
HK - 5	10	3	11,4	28	28	13	48	100
HK - 20	14	5	16,3	38	38	14	65	160
HK - 30	16	5	18,3	38	38	14	65	160
HK - 50	20	6	22,8	44	44	21	78	200
HK - 150	25	8	28,3	48	48	21	90	250
HK - 200	28	8	31,3	54	54	26	105	315

Tolérances générales selon DIN ISO 2768-m

