

ALBERT ASN Solar-Nachführsysteme

INKOMA - GROUP



ALBERT Maschinenfabrik GmbH
Technologiepark 2
A - 4851 Gampern - Österreich
Telefon: +43/(0)7682-39080-10
Fax: +43/(0)7682-39080-99
E-Mail: office@albert.at
Internet: www.ALBERT.at

Änderungen im Sinne des technischen
Fortschritts vorbehalten.
2014-1-MP-OE © INKOMA-GROUP



Produktbeschreibung

ASN Solar-Nachführsysteme - Speziell für Photovoltaikanlagen

Die **SONNE**

**DER ENERGIELIEFERANT
DER ZUKUNFT**

Umweltfreundlich und unerschöpflich

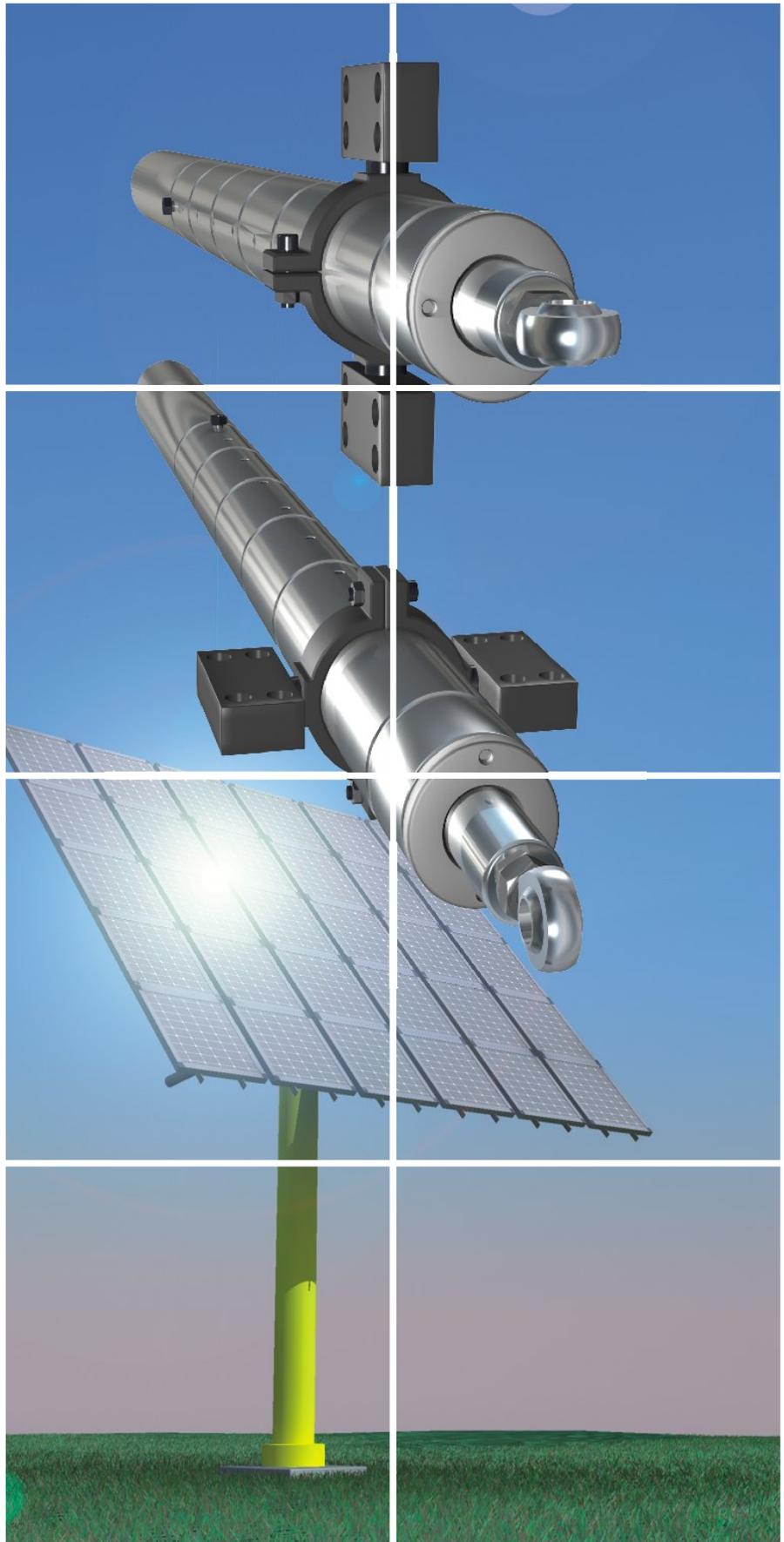
Ein wichtiger Stromlieferant für
die ganze **WELT**

Nachgeführte Photovoltaikanlagen folgen dem Stand der Sonne und erzielen so bis zu 40% mehr Effizienz bei der Energiegewinnung.

ALBERT hat ein Nachführsystem "ASN" entwickelt, das speziell auf die Anforderungen nachgeführter Photovoltaikanlagen ausgerichtet ist. Der Einsatz im Freien bei jedem Wetter stellt sehr hohe Ansprüche an die beweglichen Bauteile. Robustheit in Material und Mechanik sind die Grundvoraussetzungen für eine zuverlässige Funktion der Energiegewinnungsanlage.

Die ALBERT ASN Solar-Nachführsysteme sind in vier Baugrößen lieferbar und decken einen Belastungsbereich von 25kN bis 130kN ab. Eine flexible Lagerung, die an beliebiger Stelle in beliebiger Position am Außenrohr montiert werden kann, erlaubt die problemlose Integration der ALBERT ASN Solar-Nachführsysteme in bestehende und in neue Tracker Systeme. Weitgehende Wartungsfreiheit sichert und garantiert den reibungslosen Dauerbetrieb.

Unser Team freut sich auf Ihre Anfrage. Gerne begleiten wir Sie von der technischen Auslegung bis zur Hilfestellung bei der Inbetriebnahme.

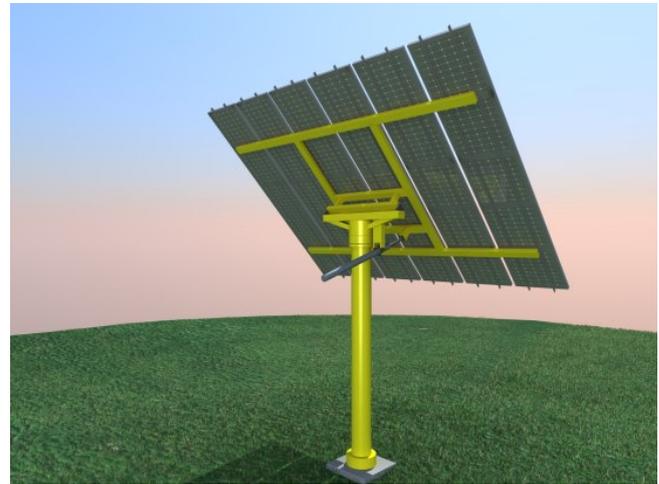
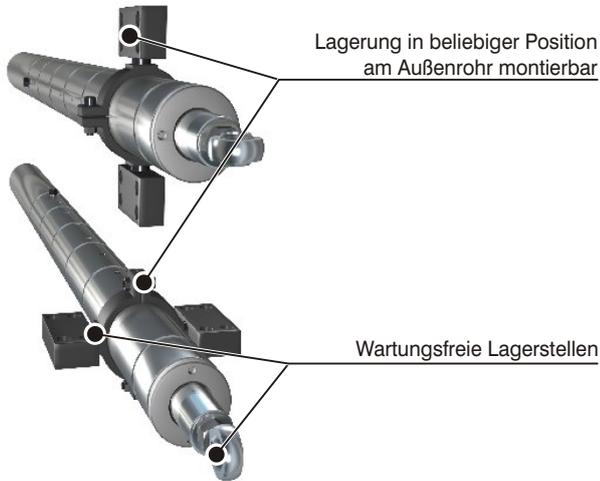


ALBERT ASN Solar-Nachführsysteme

Technische Informationen

ASN Solar-Nachführsysteme ASN 25, ASN 40, ASN 70 und ASN 130

Flexible Lagerung für eine problemlose Integration in bestehende und neue Tracker Systeme



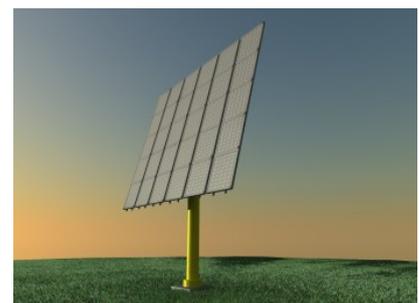
Einbaubeispiel

Eigenschaften des ASN Solar-Nachführsystems:

- 4 Baugrößen geeignet für Zug- und Druckbelastung
- Kompakte und robuste Bauweise
- Variable Lagerung - beliebige Einbaulage
- 24V-DC Antrieb mit Drehgeber möglich
- Endschalter für Hubbegrenzung
- AC (Wechselstrom) motorisierte Versionen sind auf Anfrage erhältlich
- Wartungsarm durch spezielle Werkstoffe
- Mechanische Selbsthemmung
- Interne Verdrehsicherung des Schubrohrs
- Korrosionsschutz / lackiert
- für alle Umweltbedingungen einsetzbar

Bezeichnung	Maximale Belastung statisch $F_{stat.}$ [kN]	Maximale Belastung dynamisch $F_{dyn.}$ [kN]	Maximaler Hub [mm]	Hubgeschwindigkeit V_{Hub} [mm/s]	Antriebsleistung bei einer Nennlast von		Spannung und Strom	Temperaturbereich
					$P_{an.}$ [W]	[kN]		
ASN 25	25	8	650	1,33	60	8	24V-DC 2,9A	-20°C bis +70°C
ASN 40	40	15	900	1,9	130	15	24V-DC 5,8A	-20°C bis +70°C
ASN 70	70	25	1200	1,7	220	25	24V-DC 9A	-20°C bis +70°C
ASN 130	130	35,5	1500	2,2	430	35,5	24V-DC 21A	-20°C bis +70°C

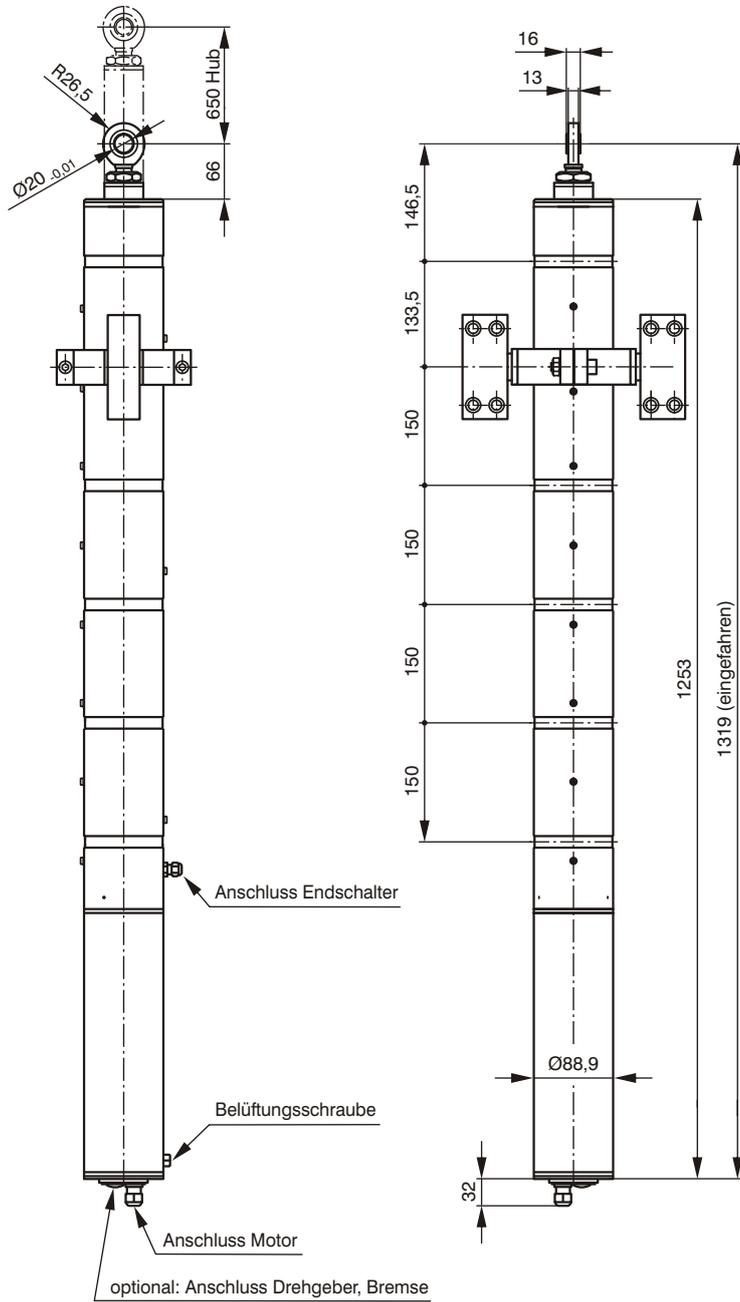
Nachgeführte Photovoltaikanlagen folgen dem Stand der Sonne und erzielen so bis zu 40% mehr Effizienz bei der Energiegewinnung.



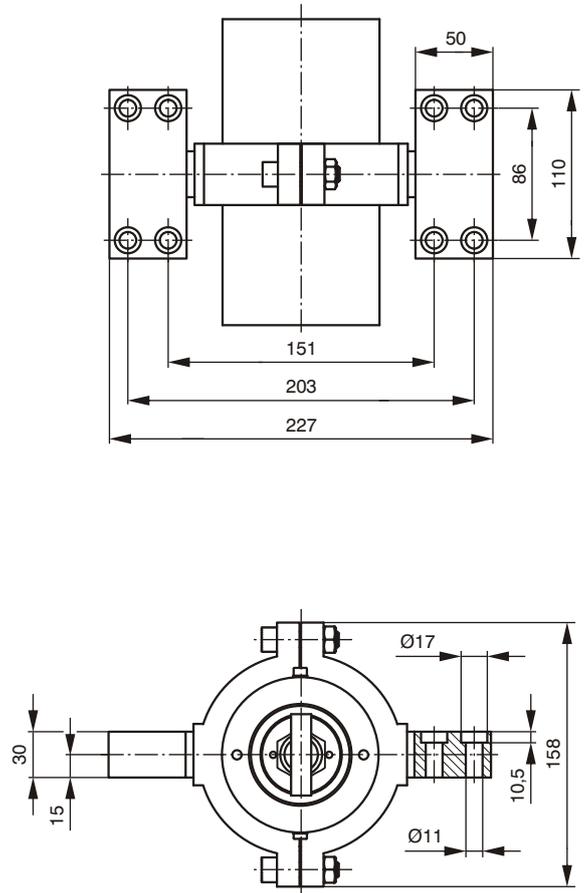
ALBERT ASN Solar-Nachführsysteme

Abmessungen ASN 25

ASN Solar-Nachführsysteme Baugröße 25



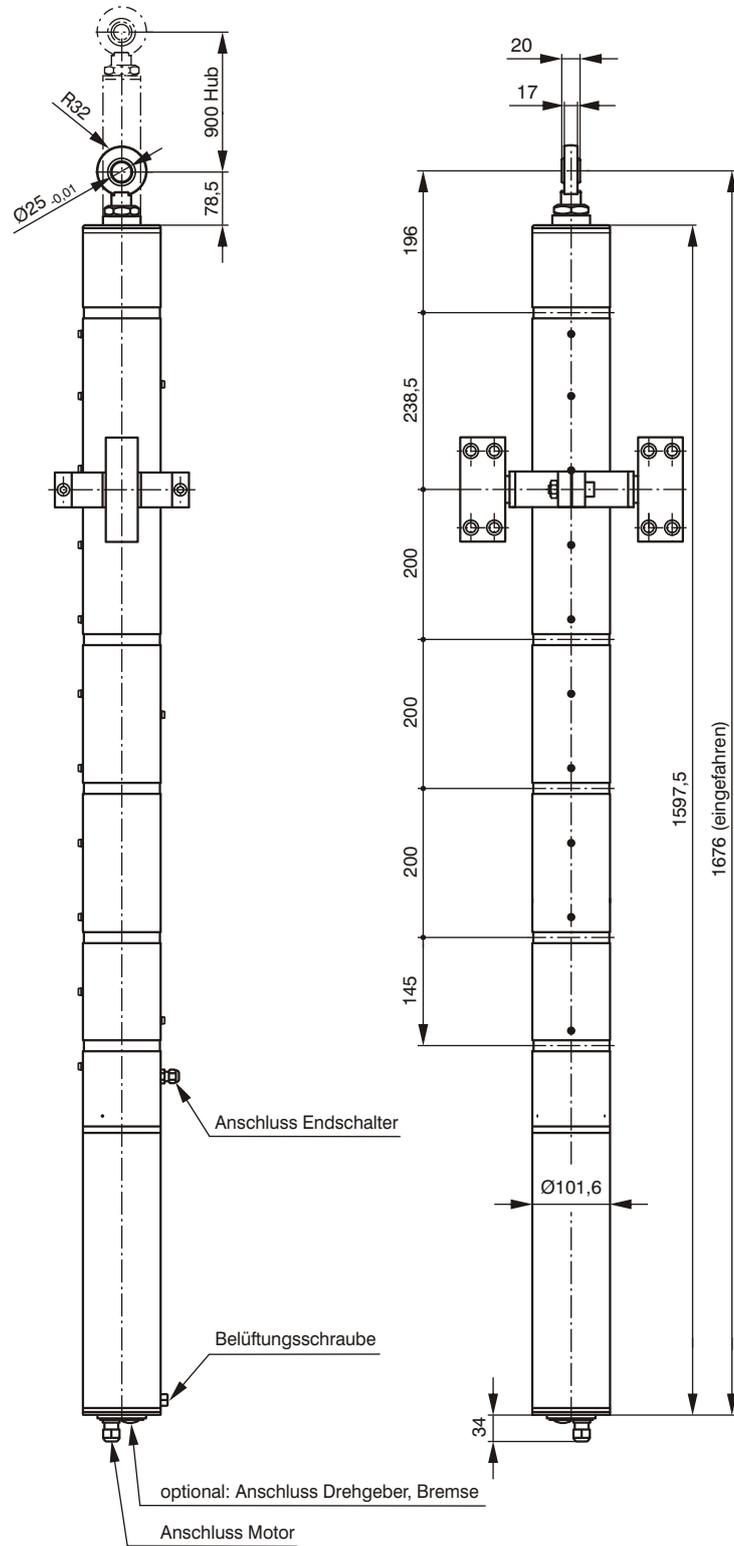
Ansicht Schwenkkonsole



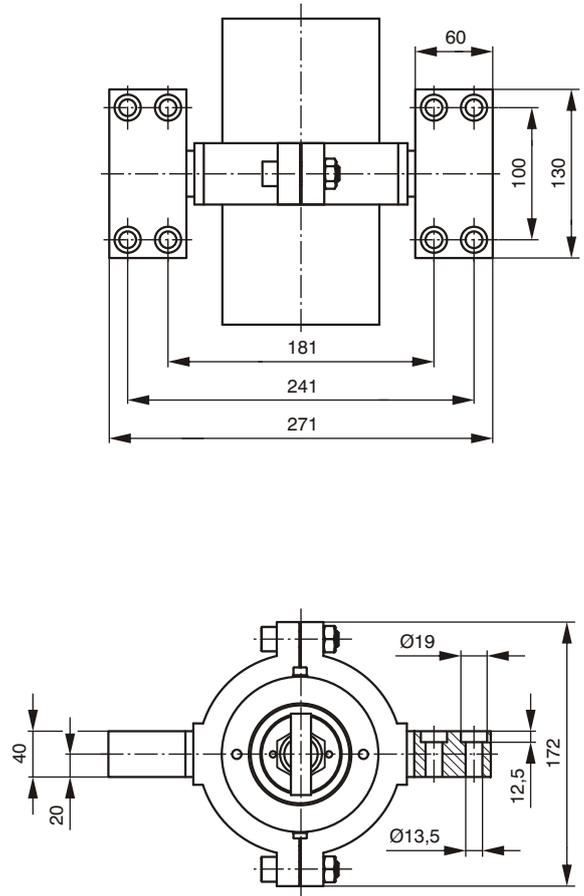
ALBERT ASN Solar-Nachführsysteme

Abmessungen ASN 40

ASN Solar-Nachführsysteme Baugröße 40



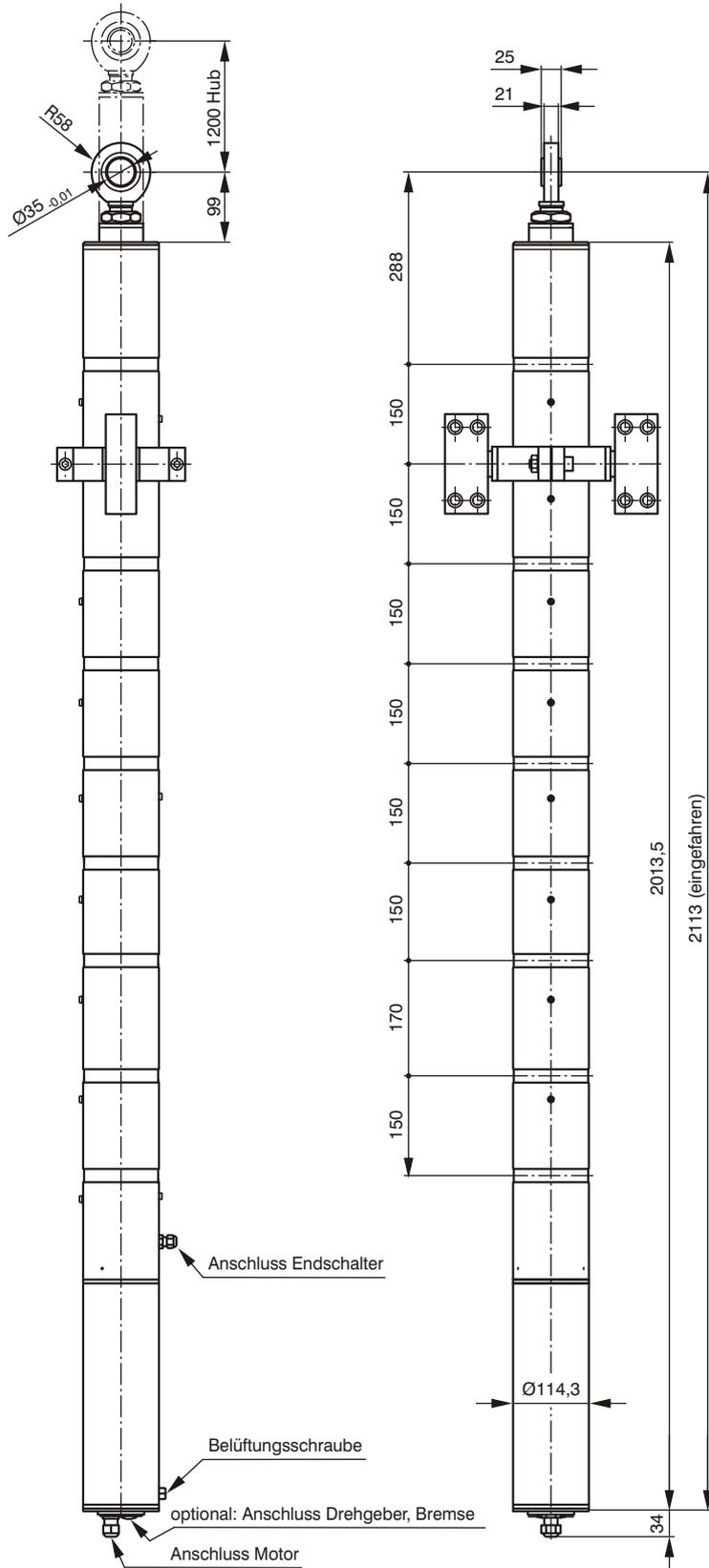
Ansicht Schwenkkonsole



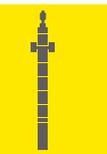
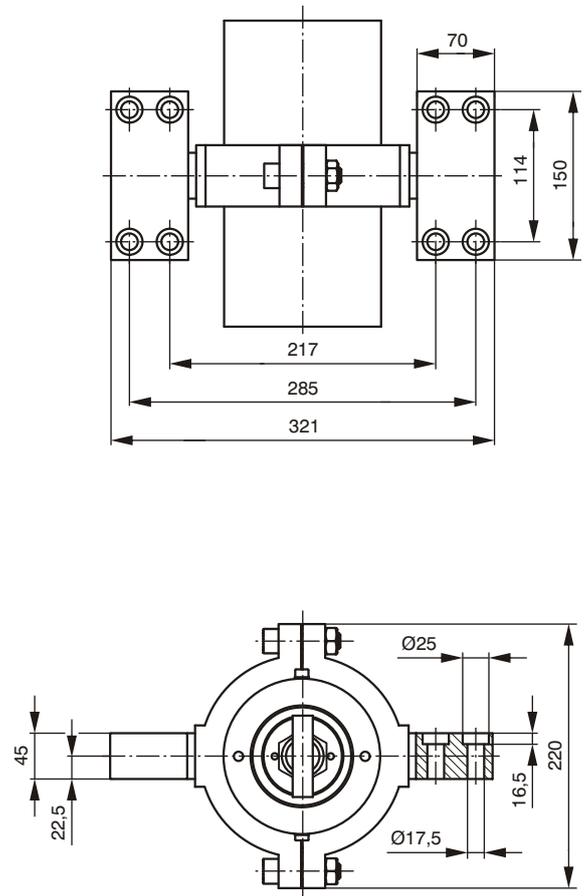
ALBERT ASN Solar-Nachführsysteme

Abmessungen ASN 70

ASN Solar-Nachführsysteme Baugröße 70



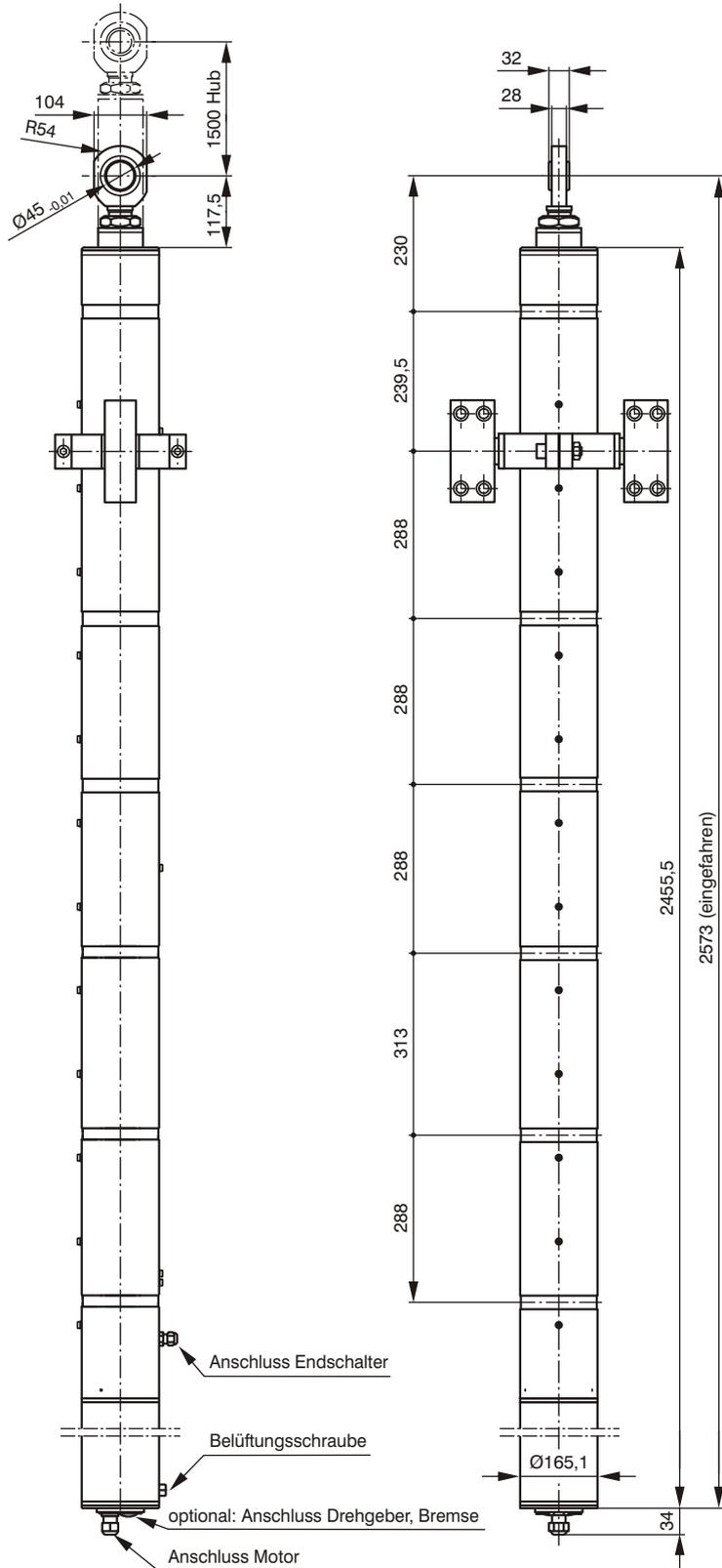
Ansicht Schwenkkonsole



ALBERT ASN Solar-Nachführsysteme

Abmessungen ASN 130

ASN Solar-Nachführsysteme Baugröße 130



Ansicht Schwenkkonsole

