

Checkliste zur Ex-Schutz Datenerfassung SGT Hubgetriebe

Zur Auslegung der SGT Hubgetriebe und Erfüllung nach EU-Richtlinie 94/9/EG (ATEX) ist diese Checkliste vollständig und gewissenhaft auszufüllen, da dieses Dokument einen Teil der Auftragsdokumentation darstellt.

1. Kundendaten (bitte ausfüllen)

Firma:	
Abteilung:	
Ansprechpartner:	
Telefon:	
Fax:	
E-Mail:	
Anschrift:	

2. Gerätegruppe und Kategorie (Zone) (bitte ankreuzen)

Gerätegruppe

- Gerätegruppe I (Bergbau/ nicht lieferbar)
 Gerätegruppe II (übrige Ex-Bereiche/ Standard)

Gerätegruppe II Kategorie + Zone

- Kategorie 1 (= Zone 0/20) (ständig, häufig oder über längere Zeit/ nicht lieferbar)
 Kategorie 2 (=Zone 1/21) (gelegentlich) **Zone 1 Gas**
 Kategorie 3 (=Zone 2/22) (selten, kurzzeitig) **Zone 21 Staub**
 Zone 2 Gas
 Zone 22 Staub

3. Temperaturklasse (bitte ankreuzen)

- T1 (max. +450°C Oberflächentemperatur)**
 T2 (max. +300°C Oberflächentemperatur)
 T3 (max. +200°C Oberflächentemperatur)
 T4 (max. +135°C Oberflächentemperatur)
 T5 (max. +100°C Oberflächentemperatur) (nicht lieferbar)
 T6 (max. +85°C Oberflächentemperatur) (nicht lieferbar)

Zündtemperatur des Staub-Luft-Gemisches:

Max. Oberflächentemperatur bei Staub (maximale Staubablagerung bis 5mm):

4. Explosionsgruppe bei Gasen (bitte ankreuzen)

Gase werden in drei Explosionsgruppen eingeteilt, wobei die Gefährlichkeit von Explosionsgruppe II A nach II C zunimmt. Die jeweils höhere Gruppe schließt die Niedrigeren mit ein (z.B. II C schließt II B und II A ein). Die Explosionsgruppe wird nur für die Zündschutzarten d und nL angegeben.

- II A
- II B
- II C

5. Zündschutzart (bitte ankreuzen)

- c \ddot{E} konstruktive Sicherheit (DIN13463-5) (Standard)
- b \ddot{E} Zündquellenüberwachung (DIN 13463-6)
- k \ddot{E} Flüssigkeitskapselung (DIN 13463-8)

6. Ex-Atmosphäre (bitte ankreuzen)

- Gas
- Staub

Umgebungstemperatur (nur zulässig zwischen -20°C und +40°C):

Zündfähiges Medium (z.B. Propangas, Mehlstaub):

Ort, Datum:	
Unterschrift:	
Firmenstempel:	

Anhang:

1. Allgemein

Die ausgefüllte Checkliste wird Bestandteil der Auftragsdokumentation von ALBERT

Für den korrekten Informationsaustausch erhalten Sie als Kunde alle benötigten Informationen um Ihren Anwendungsfall korrekt einschätzen zu können. Gleichzeitig müssen alle erforderlichen Kriterien von Ihnen erfragt werden.

Vom Betreiber muss sichergestellt werden:

- Einhaltung der Leistungsdaten des Hubgetriebes bzw. der Hubanlage
- Vermeidung oder, falls nicht anders möglich, Reduzierung einer explosionsgefährdenden Atmosphäre
- Einhaltung der Betriebs- und Wartungsanleitung für das entsprechende Getriebe

2. Ex Einsatzbereiche für Hubgetriebe Æ Gerätegruppe und Kategorie (Zone)

2a. Gerätegruppe I: Verwendung in Untertagebetrieben von Bergwerken sowie deren Übertageanlagen.

Kategorie	Anforderung	Verfügbarkeit
M1	Sehr hohe Sicherheit	Nicht lieferbar
M2	Hohe Sicherheit	

2b. Gerätegruppe II: Geräte zur Verwendung in übrigen Bereichen die durch eine explosionsfähige Atmosphäre gefährdet werden können.

Kategorie	Gefahr	Anforderung	Zone	Stoffgruppe	Verfügbarkeit
1	-Ständig -Häufig -oder über längere Zeit	Sehr hohe Sicherheit	Zone 0	G Gas	Nicht Lieferbar
			Zone 20	D Staub	
2	Gelegentlich	Hohe Sicherheit	Zone 1	G Gas	Lieferbar
			Zone 21	D Staub	
3	Selten und kurzzeitig	Normale Sicherheit	Zone 2	G Gas	
			Zone 22	D Staub	

3 + 4. Temperaturklassen und Explosionsgruppen

Temperaturklasse	Max. Oberflächentemperatur	Max. Zündtemperatur des Stoffes	Explosionsgruppe			Verfügbarkeit
			IIA	IIB	IIC	
T1	450°C	>450°C	Propan	Wassergas	Wasserstoff	Lieferbar
T2	300°C	>300°C	Flüssiggas	Ethylen	Acetylen	
T3	200°C	>200°C	Benzin	Erdöl		
T4	135°C	>135°C	Ether	Ethylether		

T5 . 100°C, T6 . 85°C nicht lieferbar

Explosionsgruppe: Die Gefährlichkeit nimmt von Explosionsgruppe IIA bis IIC zu. Die höhere Explosionsgruppe z.B.. IIC schließt die niedrigeren IIB und IIA ein.

Kundenseitig sind immer die Zündtemperaturen der Stoffe anzugeben

5. Zündschutzart

Für nicht elektrische Betriebsmittel in explosionsgefährdeten Atmosphären gelten folgende Zündschutzarten

Kennung	Beschreibung	Normen
fr	Schwadenhemmende Kapselung	EN13463-2
d	Druckfeste Kapselung	EN13463-3
g	Eigensicherheit	EN13463-4
c	Sichere Bauweise (konstruktive Sicherheit)	EN13463-5
b	Zündquellenüberwachung	EN13463-6
p	Überdruckkapselung	EN13463-7
k	Flüssigkeitskapselung	EN13463-8

Mögliche Zündschutzarten von ALBERT: c, ck, (für Zone 1 und 2 ck)

6. Kennzeichnung (Beispiel)

	II	2	G	ck	T4
	II	2	D	ck	135°C
Ex-Kennz.	Gerätegruppe	Kategorie	Stoffgruppe	Zündschutzart	Temperaturklasse
Checkliste - Erklärung i. Anhang	2b	2b	2b	5	3

7. Wichtig

Nichteinhaltung der Betriebsanleitung führt zum Erlöschen der Konformitätserklärung nach 94/9/EG !