INKOMA-GROUP
INKOMA / ALBERT

INKOMA-GROUP Maschinenliste

Stand: 18.04.2024

Great ideas need drive.

INKOMA-GROUP Standorte

INKOMA-GROUP

Als ein auf Expansion ausgelegtes Unternehmen legt die INKOMA-GROUP besonderen Wert auf eine stetige Erweiterung der Produktpalette. Eine hohe Fertigungstiefe, eine kreative Entwicklungsabteilung und nicht zuletzt die intensive Kooperation mit technischen Hochschulen ermöglicht der INKOMA-GROUP schnelles reagieren auf Marktsituationen.

Die konsequente Anpassung des Maschinenparks an die neuesten technischen Standards sichert den gewohnt hohen Qualitätsstandard und eine effektive Produktion.

Ein qualifizierter und engagierter Mitarbeiterstamm, die CAD-gestützte Konstruktion, einer der modernsten Maschinenparks und die neueste rechnergesteuerte Messtechnik sind die Garantie für die wirtschaftliche Fertigung unserer Qualitätsprodukte.

INKOMA Maschinenbau GmbH
Lange Göhren 14, 39171 Osterweddingen
DEUTSCHLAND
Telefon +49 (0) 39205 453-0
Fax +49 (0) 39205 453-433
info@inkoma.de
www.INKOMA.de

Der hochmoderne Maschinenpark mit Mehrachsen-CNC-Dreh-/Fräszentren und eine stetige Qualitätskontrolle ermöglichen INKOMA eine kostengünstige Einzel- und Serienfertigung auf höchstem Qualitätsniveau.

Neben der Haupttätigkeit als Zulieferer für die INKOMA-GROUP steht der zertifizierte Standort Osterweddingen unseren Kunden für Lohnarbeiten nach Zeichnung zur Verfügung. Die große spanabhebende Fertigungstiefe ermöglicht es nahezu jedes Bauteil in unserem Haus zu produzieren.

ALBERT ist ein traditionsreiches Unternehmen auf dem Gebiet der mechanischen Antriebstechnik und als Hersteller von qualitativ hochwertigen Spindelhubgetrieben in Standard- und Sonderausführung und von innovativen und kundenspezifischen Systemlösungen bekannt.

Darüber hinaus bietet ALBERT ein umfangreiches Spektrum an Dienstleistungen. Ausgestattet mit modernsten Fertigungsmaschinen gilt ALBERT als kompetenter Partner spezialisiert auf Verzahnen, Wirbeln, Drehen, Fräsen, Nuten, Bohren und Messen.

Das traditionsreiche Unternehmen hat seit 1947 seinen Sitz in Oberösterreich.

Maschinenfabrik ALBERT GmbH
Technologiepark 2, 4851 Gampern
ÖSTERREICH
Telefon +43 (0) 7682 39080-0
Fax +43 (0) 7682 39080-99
office@albert.at
www.ALBERT.at

CNC Dreh- Fräszentren

Mazak Integrex 200 SY	Arbeitsbereich	Max. Bearbeitungsdurchmesser	Ø200mm	
(Multifunktionszentrum mit Portallader und Handlingroboter)	Verfahrwege	X-Achse	530mm	
		Z-Achse	1065mm	
		Y-Achse	+ / - 70mm	
		C-Achse	von 0,001°-<	
		B-Achse	225°	
		Z2-Subspindel	1005mm	
		C2-Subspindel	5°-<	
		Stangendurchlass max.	Ø51mm	
	Spindel	Max. Spindeldrehzahl	5000 1/min	
	Angetriebenes Werkzeug	Max. Spindeldrehzahl	6000 1/min	
	Sonstiges Zubehör	Werkzeugaufnahmekapazität	80 Stück	
		Paletten mit Handlingroboter	16 Stück	
		Werkzeugvoreinstellgerät	MAZAK Tool Eye System	

Osterweddingen

Mazak Integrex 200 IV ST	Arbeitsbereich	Max. Bearbeitungsdurchmesser	Ø200mm	
(Multifunktionszentrum mit Portallader und Handlingroboter)	Verfahrwege	X-Achse	580mm	
		Z-Achse	1045mm	
		Y-Achse	+ / - 80mm	
		C-Achse	von 0,001°-<	
		B-Achse	225°	
		Z2-Subspindel	1005mm	
		C2-Subspindel	5°-<	
		Stangendurchlass max.	Ø65mm	
	Spindel	Max. Spindeldrehzahl	5000 1/min.	
	Angetriebenes Werkzeug	Max. Spindeldrehzahl	12000 1/min.	
	Sonstiges Zubehör	Werkzeugaufnahmekapazität	40 + 9 Stück	
		Paletten mit Handlingroboter	16 Stück	
		Werkzeugvoreinstellgerät	MAZAK Tool Eye System	

Osterweddingen

* Standort

CNC Dreh- Fräszentren

Osterweddingen	**Mazak Integrex 300 SY (1 Stück)** (Multifunktionszentrum mit Portallader und Handlingroboter)	Arbeitsbereich	Max. Bearbeitungsdurchmesser	Ø305mm
			Max. Bearbeitungslänge	360mm
		Verfahrwege	X-Achse	580mm
			Z-Achse	1137mm
			Y-Achse	+ /- 100mm
			C-Achse	von 0,001°-<
			Stangendurchlass max.	Ø63mm
		Spindel	Max. Spindeldrehzahl	2500 1/min.
		Angetriebenes Werkzeug	Max. Spindeldrehzahl	6000 1/min.
		Sonstiges Zubehör	Werkzeugaufnahmekapazität	80 Stück
			Paletten mit Handlingroboter	5 Stück Großraumpaletten
			Werkzeugvoreinstellgerät	MAZAK Tool Eye System
Osterweddingen	**Hardinge Conquest H51 CnC**	Arbeitsbereich	Max. Bearbeitungsdurchmesser	Ø313mm
		Verfahrwege	X-Achse	196mm
			Z-Achse	715mm
		Spindel	Max. Spindeldrehzahl	5.000 min-1
		Gegenspindel	Max Spindeldrehzahl	6.000 min-1
Osterweddingen	**Index G220** (Vollautomatisches Dreh-, Fräs- und Verzahnungszentrum)	Arbeitsbereich	Max. Bearbeitungsdurchmesser	Ø250mm
		Verfahrwege Kanal1	X-Achse	355 mm
			Z-Achse	1040 mm
			Y-Achse	± 80 mm
		Verfahrwege Kanal2	X-Achse	185 mm
			Z-Achse	1000 mm
			Y-Achse	± 50 mm
		Spindel	Max. Spindeldrehzahl	4000 min-1
		Gegenspindel	Max. Spindeldrehzahl	5000 min-1
		Angetriebenes Werkzeug Kanal1	Max. Spindeldrehzahl	12000 1/min.
		Angetriebenes Werkzeug Kanal2	Max. Spindeldrehzahl	72000 1/min.
			Stangendurchlass max.	Ø90mm
			Werkzeugaufnahmekapazität	100 Stück

* Standort

CNC - Bearbeitungszentren

Heller MCH 250

Arbeitsbereich	Max. Bearbeitungsdurchmesser	Ø900mm	Osterweddingen
	Max. Bearbeitungslänge	1000mm	
Verfahrwege	X-Achse	800mm	
	Z-Achse	800mm	
	Y-Achse	800mm	
	Palettenabmessung	630mm x 630mm	
	Werkstückmasse	800kg	
Spindel	Drehzahlbereich	45-8000 1/min	
	Max. Werkzeuglänge	600mm	
Sonstiges Zubehör	RPS-Rundspeicher mit Paletten	4 Stück	
	Werkzeugmagazin Kette (Regal)	100 Plätze	
	Rundtisch - Teilung	360 x 1°	

Heller MCH 350 C

(Fünf-Achs-Bearbeitung)

Arbeitsbereich	Max. Werkstückgröße in X	1000mm	Gampern
	Max. Werkstückgröße in Y	1000mm	
	Max. Werkstückgröße in Z	750mm	
	Tischgröße	800x800mm	
Verfahrwege	X-Achse	1250mm	
	Y-Achse	1000mm	
	Z-Achse	1300mm	
Sonstiges Zubehör	Werkzeugplätze HSK100	234	
Rundspeicher	Paletten	6	
Spindel	Drehzahlbereich	6.000 1/min	
	Werkzeuggewicht	25 kg	
	Werkzeuglänge im WZ-Magazin	500 mm	

* Standort

CNC - Bearbeitungszentren

Heller HF5500 APC HSK 100

Gampern

Verfahrwege	X-Achse	900mm
	Z-Achse	900mm
	Y-Achse	950mm
	Palettenabmessung/Aufspannfläche	500mm x 630mm
	Werkstückmasse	750kg
Spindel	Max. Drehzahl	12.000 1/min
Sonstiges Zubehör	Paletten	2 Stück
	Werkzeugmagazin	150 Plätze

Heller HF5500 APC HSK 63

Gampern

Verfahrwege	X-Achse	900mm
	Z-Achse	900mm
	Y-Achse	950mm
	Palettenabmessung/Aufspannfläche	500mm x 630mm
	Werkstückmasse	750kg
Spindel	Max. Drehzahl	12.000 1/min
Sonstiges Zubehör	Paletten	2 Stück
	Werkzeugmagazin	160 Plätze

SHW UniSpeed 7

(Universal Bearbeitungs-zentrum-Vertikal)

Gampern

Arbeitsbereich	Max. Werkstückgröße in X	7000mm
	Max. Werkstückgröße in Y	1100mm
	Max. Werkstückgröße in Z	1000mm
Verfahrwege	X-Achse	6000mm
	Y-Achse	1600mm
	Z-Achse	1300mm
Werkzeugmagazin	Werkzeugplätze SK50	120
Sonstiges Zubehör	Rundtische CNC	2
	Tischbelastung max.	12000Kg
Spindel	Drehzahlbereich	6.000 1/min
	Werkzeuggewicht	22 kg
	Werkzeuglänge im WZ-Magazin	450 mm

* Standort

CNC - Bearbeitungszentren

Hurco TMX 10MYSi
(Universal Bearbeitungszentrum)

Arbeitsbereich	Max. Werkstückgröße in X	250mm	Gampern UND Osterweddingen
	Max. Werkstückgröße in Y	200mm	
	Max. Werkstückgröße in Z	500mm	
Verfahrwege	X-Achse	305mm	
	Y-Achse	+/- 55mm	
	Z-Achse	670mm	
Spindel	Drehzahl	3500 1/min	
Sonstiges Zubehör	Werkzeugplätze	12	

Hurco VMX 42i
(Universal Bearbeitungszentrum)

Arbeitsbereich	Max. Werkstückgröße in X	900mm	Osterweddingen
	Max. Werkstückgröße in Y	400mm	
	Max. Werkstückgröße in Z	350mm	
	Tischgröße	600 x 1200mm	
Verfahrwege	X-Achse	1000mm	
	Y-Achse	550mm	
	Z-Achse	500mm	
Spindel	Drehzahl	12000 1/min	
Sonstiges Zubehör	Werkzeugplätze	40	

Hurco VMX 50i
(Universal Bearbeitungszentrum)

Arbeitsbereich	Max. Werkstückgröße in X	1500mm	Osterweddingen
	Max. Werkstückgröße in Y	660mm	
	Max. Werkstückgröße in Z	610mm	
	Tischgröße	660 x 1500mm	
Verfahrwege	X-Achse	1270mm	
	Y-Achse	660mm	
	Z-Achse	610mm	
Spindel	Drehzahl	12000 1/min	
Sonstiges Zubehör	Werkzeugplätze	40	

* Standort

CNC - Bearbeitungszentren

Gamern

Hermle U630T

(Universal-Fräsmaschine)

Arbeitsbereich	Max. Werkstückgröße in X	400mm
	Max. Werkstückgröße in Y	200mm
	Max. Werkstückgröße in Z	200mm
	Tischgröße	900x520mm
	Max. Tischbelastung	400Kg
Verfahrwege	X-Achse	630mm
	Y-Achse	500mm
	Z-Achse	630mm
Werkzeugmagazin	Werkzeugplätze SK40	16
Sonstiges Zubehör	Sp.Kopf schwenkbar	0-90°
Spindel	Drehzahlbereich	7.000 1/min
	Werkzeuggewicht	5 kg
	Werkzeuglänge im WZ-Magazin	250 mm

Osterweddingen

Mazak FH 680

(Bearbeitungszentrum - Horizontal)

Arbeitsbereich	Max. Werkstückgröße in X	600mm
	Max. Werkstückgröße in Y	1000mm
	Max. Werkstückgröße in Z	600mm
	Tischgröße	630x630mm
Verfahrwege	X-Achse	1050mm
	Y-Achse	800mm
	Z-Achse	825mm
Spindel	Drehzahl	5000 4/min
Sonstiges Zubehör	Werkzeugplätze	120

Osterweddingen

Mazak FJV 25

(Bearbeitungszentrum - Vertikal)

Arbeitsbereich	Max. Werkstückgröße in X	1020mm
	Max. Werkstückgröße in Y	510mm
	Max. Werkstückgröße in Z	460mm
	Max. Tischbelastung	800Kg
	Tischgröße	1200x550mm
Verfahrwege	X-Achse	1020mm
	Y-Achse	510mm
	Z-Achse	460mm
Spindel	Drehzahl	12000 4/min
Sonstiges Zubehör	Rundtisch	
	Werkzeugplätze	30
	mit Palettenwechsler	

* Standort

Grob G350 Gen 2
Universalbearbeitungszentrum mit Roboterzelle für die autonome Fertigung

Arbeitsbereich	Durchm. des Maschinentischs	570mm
	Störkreisdurchmesser	600mm
	Tischgröße	630x630mm
Verfahrwege	X-Achse	600mm
	Y-Achse	855mm
	Z-Achse	750mm
Spindel	HSK-A 63, Drehzahl	16000 min-1
Sonstiges Zubehör	Werkzeugplätze	260
Gesamtgewicht	15,3 t	

Osterweddingen

Grob G 550 Gen 2
Universalbearbeitungszentrum mit Palettiersystem

Arbeitsbereich	Durchm. des Maschinentischs	600mm
	Störkreisdurchmesser	900mm
	Tischgröße	630x630mm
Verfahrwege	X-Achse	800 mm
	Y-Achse	1020 mm
	Z-Achse	970 mm
Spindel	HSK-A 63, Drehzahl	16000 min-1
Sonstiges Zubehör	Werkzeugplätze	270
	Paletten	10
Gesamtgewicht	25,7 t	

Osterweddingen

* Standort

CNC - Drehmaschinen

Gampern

SMEC SL 2500 BLSY

Arbeitsbereich	Schwingdurchmesser über Bett	650mm
	Schwingdurchmesser über Planschlitten	540mm
	Max. Drehdurchmesser	Ø360mm
	Max. Bearbeitungslänge	1.265mm
Verfahrwege	X-Achse	235mm
	Y-Achse	+/- 50mm
	Z-Achse	1265mm
Hauptspindel	Futterdurchmesser	250mm
	Spindelbohrungsdurchmesser	86mm
	Max. Stangendurchmesser	77mm
	Max. Spindeldrehzahl	3500 1/min
Gegenspindel	Futterdurchmesser	210mm
	Spindelbohrungsdurchmesser	61mm
	Max. Stangendurchmesser	52mm
	Max. Spindeldrehzahl	4500 1/min
Sonstiges Zubehör	Werkzeugplätze	12
	Werkzeugaufnahme	BMT65

Gampern

Mori Seiki NL 3000 Y 1250

Arbeitsbereich	Max. Bearbeitungsdurchmesser	Ø350mm mit Krallenbacken Ø320mm mit weichen Backen
	Min. Bearbeitungsdurchmesser	Ø40mm Ø50mm mit Krallenbacken
	Max. Bearbeitungslänge	1260mm
	Max. Dreh-Ø über Bett	Ø700mm
Verfahrwege	X-Achse	280mm
	Y-Achse	+/- 60mm
	Z-Achse	1370mm
	Spindelbohrung max.	Ø105mm
	Stangendurchlass	Ø90mm
Spindel	Max. Spindeldrehzahl	3000 1/min
	Angetr. Werkzeug Drehzahl	6000 1/min
Sonstiges Zubehör	Werkzeugplätze:	12

* Standort

CNC - Drehmaschinen

Mazak Quick Turn Nexus 250 MS

Arbeitsbereich	Max. Bearbeitungsdurchmesser	Ø250mm	Osterweddingen
	Max. Bearbeitungslänge	200mm	
	Stangendurchlass	Ø60 mm	
Verfahrwege	X-Achse	230mm	
	Z-Achse	575mm	
Spindel	Max. Spindeldrehzahl	4000 1/min	
	Spindelbohrung	Ø65mm	
Sonstiges Zubehör	Revolverkopf (x-fach)	12	

Mori Seiki NL 2500 MC / 700

Arbeitsbereich	Max. Bearbeitungsdurchmesser	Ø250mm	Osterweddingen
	Max. Bearbeitungslänge	650mm	
Verfahrwege	X-Achse	260mm	
	Z-Achse	795mm	
	Spindelbohrung max.	Ø80mm	
	Stangendurchlass	Ø75mm	
Spindel	Max. Spindeldrehzahl	4000 1/min	
	Pinolendurchmesser	Ø80mm	
	Reitstockpinole-Verschiebung	730mm	
Sonstiges Zubehör	Werkzeugplätze:	12	
	Antriebsleistung angetriebene Werkzeuge		

Mori Seiki NL 2500 MC / 1200

Arbeitsbereich	Max. Bearbeitungsdurchmesser	Ø250mm	Osterweddingen
	Max. Bearbeitungslänge	1200mm	
Verfahrwege	X-Achse	260mm	
	Y-Achse	+/- 50mm	
	Z-Achse	795mm	
	Spindelbohrung max.	Ø91mm	
	Stangendurchlass	Ø74mm	
Spindel	Max. Spindeldrehzahl	4000 1/min	
	Pinolendurchmesser	Ø80mm	
	Reitstockpinole-Verschiebung	734mm	
Sonstiges Zubehör	Anzahl Revolver:	1	
	Werkzeugplätze:	12	
	Antriebsleistung angetriebene Werkzeuge		

* Standort

CNC - Drehmaschinen

Puma 3100 LSY (S)

Osterweddingen

Arbeitsbereich	Max. Bearbeitungsdurchmesser	Ø420mm
	Max. Bearbeitungslänge	1.285mm
	Stangendurchlass	Ø90 mm
Verfahrwege	X-Achse	293mm
	Z-Achse	1.350mm
Spindel	Max. Spindeldrehzahl (HS)	3000 1/min
	Max. Spindeldrehzahl (GS)	4000 1/min
Sonstiges Zubehör	Revolverkopf (x-fach)	24
	Vor + Rückseitenbearbeitung	

Puma 5100 XLYA

Osterweddingen

Arbeitsbereich	Max. Bearbeitungsdurchmesser	Ø550mm
	Max. Bearbeitungslänge	3.070mm
Verfahrwege	X-Achse	355mm
	Z-Achse	3.150mm
	Spindelbohrung max.	Ø116.5mm
	Stangendurchlass	Ø116,5mm
Spindel	Max. Spindeldrehzahl	2000 1/min
Sonstiges Zubehör	Werkzeugplätze:	12
	Antriebsleistung angetriebene Werkzeuge	4000 1/min

* Standort

CNC - Drehmaschinen

Haco Tur 630 A

Arbeitsbereich	Max. Drehdurchmesser	Ø440mm
	Max. Drehlänge mit Lünetten	3900mm
	Futterdurchmesser	Ø315mm
	Spindelbohrung	Ø100mm
	Drehzahl	1800
	Angetriebene Werkzeuge	6

Osterweddingen

Haco Tur 560 A

Arbeitsbereich	Max. Drehdurchmesser	Ø260mm
	Max. Drehlänge mit Lünetten	1500mm
	Futterdurchmesser	Ø250mm
	Drehzahl	2000
	Spindelbohrung	Ø70mm

Osterweddingen

Boehringer VDF DUS 400 ti

Arbeitsbereich	Max. Drehdurchmesser	Ø240mm
	Max. Drehlänge	1000mm
	Futterdurchmesser	Ø200mm
	Drehzahl	2500
	Spindelbohrung	Ø51mm
	Zyklengesteurt	

Osterweddingen

Boehringer VDF DUS 560 ti

Arbeitsbereich	Max. Drehdurchmesser	Ø380mm
	Max. Drehlänge	1000mm
	Futterdurchmesser	Ø250mm
	Drehzahl	2500
	Spindelbohrung	Ø62mm
	Zyklengesteurt	

Osterweddingen

Gildemeister GDS 65 2A

Arbeitsbereich	Max. Drehdurchmesser	Ø160mm
	Max. Drehlänge	200mm
	Futterdurchmesser	Ø250mm
	Spindelbohrung	Ø65mm
Verfahrweg	X-Achse	190mm
	Z-Achse	450mm
	Drehzahl	4000
Sonstiges Zubehör	Anzahl Revolver	1
	Anzahl angetriebene Werkzeuge	6
	Anzahl der Werkzeuge auf Revolver	12

Osterweddingen

* Standort

CNC - Drehmaschinen

Gampern	**Fischer NDM 17 / 125**	Arbeitsbereich	Max. Drehdurchmesser über Bett	Ø430mm
			Max. Drehdurchmesser über Bettschlitten	Ø510mm
			Spitzenweite	1207mm
			Spindelbohrung	Ø60mm/500mm tief
			Spindeldrehzahl	2.500 1/min
Gampern	**Boehringer VDF DUS 630 ti** (Zyklensteuerung)	Arbeitsbereich	Max. Drehdurchmesser über Bett	Ø540mm
			Max. Drehdurchmesser über Bettschlitten	Ø365mm
			Spitzenweite	2350mm
			Spindelbohrung	Ø67mm
			Spindeldrehzahl	2.500 1/min
Gampern	**FAT TUR 630 MN** (Zyklensteuerung)	Arbeitsbereich	Max. Drehdurchmesser über Bett	Ø630mm
			Max. Drehdurchmesser über Bettschlitten	Ø370mm
			Spitzenweite	3800mm
			Spindelbohrung	Ø140mm
			Spindeldrehzahl	1.850 1/min
			Spannfutter	Ø 500 max. 1.500 1/min
		Sonstiges Zubehör	Angetriebene Werkzeuge	8
			Angetriebene WZ-Drehzahl	Max. 4.000 1/min

* Standort

CNC - Drehmaschinen

Doosan Puma 280 LM

Osterweddingen

Arbeitsbereich	Max. Bearbeitungsdurchmesser	Ø255mm
	Max. Bearbeitungslänge mit Spitze	1030mm
	Max. Bearbeitungslänge ohne Spitze	200mm
	Stangendurchlass max.	Ø76mm
Spindel	Max. Spindeldrehzahl	4200 1/min
Sonstiges Zubehör	Werkzeugplätze:	12
	Antriebsleistung angetriebene Werkzeuge	

Doosan Puma MX 2600 ST

Gampern

Arbeitsbereich	Max. Bearbeitungsdurchmesser	Ø760mm
	Max. Bearbeitungslänge	1540mm
	Max. Dreh-Ø über Bett	Ø260mm
Verfahrwege	X1/X2-Achse	630mm/220mm
	Y-Achse	+/- 115mm
	Z1/Z2-Achse	1585mm/1515mm
	Spindelbohrung max.	Ø86mm
	Stangendurchlass	Ø76mm
Spindel	Max. Spindeldrehzahl	4000 1/min
Sonstiges Zubehör	Werkzeugplätze:	80
	Antriebsleistung angetriebene Werkzeuge	

CNC Portalroboter mit Etagenspeicher

Annahmen	Max. Werkstückgewicht	80Kg
	Werkstückdurchmesser	Ø 20-250mm
	Werkstücklänge	100-250mm
	Einsatz eines Doppel- Front Greifer	
	Werkstückablage auf 2 Paletten	1200 x 800mm

Doosan Puma 5100 LYB

(vollautomatische Komplettbearbeitung)

Gampern

Arbeitsbereich	Max. Bearbeitungsdurchmesser	Ø550mm
	Max. Bearbeitungslänge	2020mm
	Umlaufdurchmesser über Bett	Ø880mm
Verfahrwege	X-Achse	355mm
	Y-Achse	+/- 150mm
	Z-Achse	2100mm
	Spindelbohrung max.	Ø181mm
	Stangendurchlass	Ø165,5mm
Spindel	Max. Spindeldrehzahl	1500 1/min
	Werkzeugrevolver	12 Stationen
	Antriebsleistung angetriebene Werkzeuge	103 Nm
	Max. Drehzahl der angetr. Werkzeuge	4000 U/min
Sonstiges Zubehör	SMW Lünette SLU5.1	
	Spannbereich	85 – 350 mm

* Standort

Konventionelle Fräsmaschinen

Osterweddingen

Union Bielefeld KF 5.2 WS

Verfahrwege	X-Achse	1200mm
	Y-Achse	300mm
	Z-Achse	400mm
	Tischgröße	1500x380mm
	Max. Werkstückgewicht	600Kg
Sonstiges Zubehör	Steuerung Heidenhain TNC 320	

Osterweddingen

Böhringer VDF-DUK 420

Arbeitsraum	Max. Bearbeitungsdurchmesser	Ø250mm
	Max. Bearbeitungslänge	1000mm
	X-Achse	425mm
	Z-Achse	1000mm
	Max. Stangendurchlass	Ø62mm
Sonstiges Zubehör	Lünette	

* Standort

Räummaschinen

Osterweddingen

Arthur Klink
(Senkrecht Räummaschine, 3 parallele Aufnahmen für Serienfertigung)

Arbeitsraum	Durchmesser der Aufspannfläche	Ø450mm
	Max. Werkstückdurchmesser	Ø720mm
	Max Werkzeugaufnahme	3 / Hub
	D	1900mm

Räumlänge ist abhängig vom Profil !

Osterweddingen

Arthur Klink RISZ 16x1800x500

(Waagerecht Räummaschine)

Arbeitsraum	Aufspannfläche	500x500mm
	Max. Werkstückdurchmesser	Ø580mm
	Max. Werkstückhöhe	220mm
	Max. Räumdurchmesser	Ø100mm
	Räumlänge	2000mm

Räumlänge ist abhängig vom Profil !

Stoßmaschinen

Gampern

Ravensburg S300

(vertikal Stoßmaschine)

Arbeitsbereich	Max. Stößelhub	300mm
	Abstand Tisch-Stößel	475mm
	Tischdurchmesser	620mm
	Stößelverstellung	375mm
	Winkel Einstellung Stößel	7°

Gampern

Leistritz NC50/400

(Keilnutziehmaschine)

Arbeitsbereich	Nutenbreite	3 – 50mm
	Nutenlänge	400mm
	Bohrungsbereich Durchmesser	Ø13 - 230mm
	Arbeitshöhe	110mm

*** Standort**

Voest Alpine DA 210	Arbeitsbereich	Max. Drehdurchmesser über Bett	Ø435mm	Gampern
		Max. Drehdurchmesser über Bettschlitten	Ø260mm	
		Spitzenweite	1000mm	
		Spindelbohrung	Ø46mm	
Voest Alpine DA 250	Arbeitsbereich	Max. Drehdurchmesser über Bett	Ø520mm	Gampern
		Max. Drehdurchmesser über Bettschlitten	Ø320mm	
		Spitzenweite	1000mm	
		Spindelbohrung	Ø52mm	

* Standort

Schleifmaschinen

Osterweddingen

Schaudt - PF61 UB X 2000

(Unrundschleifmaschine)

Arbeitsbereich		
	Spitzenweite	2000mm
	Spiztzenhöhe	175mm
	Max. Werkstückgewicht	120Kg
	Schleifscheiben Ø	600 mm

Osterweddingen

Studer S41 (2 Stück)

(Unrundschleifmaschine)

Arbeitsbereich		
	Spitzenweite	1600 mm
	Spitzenhöhe	225 mm
	Max. Werkstückgewicht	150 Kg
	Schleifscheiben Ø	500mm + 400mm

Osterweddingen

Studer S33

(Universalrundmaschine)

Arbeitsbereich		
	Spitzenweite	1000 mm
	Spitzenhöhe	175 mm
	max. Werkstückgewicht	120 kg
	Schleifscheiben Ø	500mm

Osterweddingen

Kent KGS 510-WM1

(Flachschleifen
mit Schleifzyklen)

Arbeitsbereich		
	Aufspannfläche	1000x500mm
	max. Tischbelastung	1000Kg
Verfahrwege	Schleiflänge	500mm
	Schleiftiefe	300mm
	Werkstückhöhe	500mm
	Schleifscheibendurchmesse	300mm
	Schleifscheibenbreite	50mm

* Standort

Schleifmaschinen

TOS GHU 40A	Arbeitsbereich	Max. Schleifdurchmesser	Ø400mm	Gampern
		Max. Schleiflänge	1500mm	
		Max. Werkstückgewicht	300Kg	
		Max. Schleifkörperbreite	80mm	
Rösler R320 EC (Gleitschleifmaschine)	Arbeitsbereich	Max. Werkstückabmessungen	100x200mm	Osterweddingen
		Zum automatischen fein entgraten von Teilen		
Rösler R320 EC (Gleitschleifmaschine)	Arbeitsbereich	Max. Werkstückabmessungen	150x250mm	Osterweddingen
		Zum automatischen fein entgraten von Teilen		
Rausch GRATOMAT 300H	Zahngratschleifmaschine			Gampern
Reinecker WZS-50 CNC (CNC-Werkzeugschleifmaschine)	Arbeitsbereich	Verfahrbereich der Achsen	490 x 230 mm	Gampern
		Schleifkopfhöhenverstellung	230 mm	
		C-Achse Teilkopf	360 Grad	
		D-Achse Rundtisch	360 Grad	

*** Standort**

Abwälzfräsmaschinen

Gampern

Richardon R300 CNC
(Vollautomat mit Entgrateinheit für Komplettfertigung)

Arbeitsbereich		
	Max. Werkstückdurchmesser	500mm
	Max. Werkstücklänge	350mm
	Max. Modul	10
	Min / Max. Zähnezahl	6 / 2000
	Werkstückplätze Automation	25 Stück

Gampern

Pfauter P403

Arbeitsbereich		
	Max. Werkstückdurchmesser	500mm
	Max. Werkstücklänge	310mm
	Max. Modul	8
	Min. Z	6
	Max. Z	300

Gampern

WMW TFZK 250x1/II
(Kegelfräsmaschine)

Arbeitsbereich		
	Max. Werkstückdurchmesser	250mm
	Max. Modul	10
	Max. Z	100
	Min. Z	6
	Max. I	1:6
	Max. Zahnbreite	40

* Standort

Abwälzfräsmaschinen

Modul ZFWZ 315
(Zahnrad-
Abwälzfräsmaschine vertikal)

Arbeitsbereich

Max. Werkstückdurchmesser	Ø400mm
Max. Werkstücklänge	200mm
Min. Zähnezahl	10
Max. Modul	6

Osterweddingen

Heckert ZFWVG 250/3Wx800
(Keilwellen-, Langgewinde und
Abwälzfräsmaschine)

Arbeitsbereich

Max Werkstückdurchmesser	Ø250mm
Max. Spannzangendurchmesser	Ø100mm
Min. / Max. Modul	2 / 18
Max. Fräslänge	800mm
Max. Fräslänge mit **1** Fräsabschnitt *	1800mm
Max. Fräslänge mit **2** Fräsabschnitten *	3400mm
Max. Fräslänge mit **3** Fräsabschnitten *	4500mm
Max. Spindeldurchlass	Ø

Osterweddingen

INKOMA SAF 140
(Schlagzahn Abwälz-
Schneckenräder
Fräsmaschine)

Arbeitsbereich

Max. Aussendurchmesser	Ø140mm
Max. Achsabstand	80mm
Modul	3

Osterweddingen

* Standort

Profil-Gewindewirbelmaschinen

Gampern

Burgsmüller

Arbeitsbereich	Max. Werkstückdurchmesser	Ø120mm
	Min. Werkstückdurchmesser	Ø20mm
	Max. Wirbellänge *	4700mm

Gampern

Boehringer

Arbeitsbereich	Max. Werkstückdurchmesser	Ø30mm
	Min. Werkstückdurchmesser	Ø20mm
	Max. Wirbelänge	4000mm

Gampern

Leistritz PW300 HP8000
(Hart- Wirbelmaschine)

Arbeitsbereich	Min. Werkstückdurchmesser	Ø80mm
	Max. Werkstückdurchmesser	Ø196mm
	Max. Wirbellänge	8000mm
	Nachsetzen möglich	
	Max. Durchlass	Ø160mm
	Neigungswinkel/Steigungswinkel	+/-50°

Osterweddingen

INKOMA HWM 090-1200
(Hart- Wirbelmaschine)

Arbeitsbereich	Wirbellänge	2000mm
	Max. Wirbeldurchmesser	Ø80mm
	Neigungswinkel	+/-25°
	Max. Durchlass	Ø68mm

Drahterodieren

Osterweddingen

Mitsubishi MV 1200R

Arbeitsbereich	Max. Werkstückgröße in X	810mm
	Max. Werkstückgröße in Y	700mm
	Max. Werkstückgröße in Z	215mm
	Tischgröße	640x540mm
Verfahrwege	X-Achse	400mm
	Y-Achse	300mm
	Z-Achse	220mm
	B-Achse	512g
	Drahtdurchmesser	Ø0,3mm

* Standort

Bohrmaschinen

WMW Heckert BR40x1250 (Radialbohrmaschine)	Arbeitsbereich	Max. Bohrungsdurchmesser Abstand Pinole-Tisch Aufspannfläche Spindelhub (Bohrtiefe)	Ø55mm 1375mm 400x1370mm 355mm	Gampern
Voest AB-25 N (Radialbohrmaschine)	Arbeitsbereich	Max. Bohrungsdurchmesser Abstand Pinole-Tisch Aufspannfläche Spindelhub (Bohrtiefe)	Ø25mm 650mm 800x1200mm 180mm	Gampern
Hüller ULTROMAT UG4 (Gewindeschneidmaschine)	Arbeitsbereich	Gewindegröße Abstand Pinole-Tisch Aufspannfläche	M5 – M16 490mm 250x350mm	Gampern
Säulenbohrmaschine	Arbeitsbereich	Abstand Pinole-Tisch Aufspannfläche	600mm 600x400mm	Gampern
Diverse Ständer- und Auslegerbohrmaschinen	Arbeitsbereich	Ø bis 50mm		Osterweddingen

* Standort

Sägen

Osterweddingen

Kasto *twin* A2
(Vollautomatische Bandsäge)

Schnittbereich	Max. Schnittdurchmesser rund	Ø280mm
	Min. Schnittdurchmesser rund	Ø10mm
	Max. Schnittdurchmesser Quadrat	280mm
	Min. Länge	6mm
	Sägebreite	1,3mm

Osterweddingen

KASTO *twin* A2 SBH AU/750
(Vollautomatische Bandsäge)

Schnittbereich	Max. Schnittdurchmesser rund	Ø280mm
	Min. Schnittdurchmesser rund	Ø10mm
	Max. Schnittdurchmesser Quadrat	280mm
	Min. Länge	6mm
	Sägebreite	1,3mm

Osterweddingen

Automatica E VA-650 Inkoma
(Kreissägevollautomat für Buntmetalle)

Schnittbereich	Rund	Ø160mm
	Vierkant	160mm
	Längeneinstellung und Positionierung	+/-0,05mm

Osterweddingen

Wimmer TM374

Schnittbereich	Rund	Ø55mm
	Vierkant	55mm

Osterweddingen

GBS 230 Super Auto cut

Schnittbereich	Rund	Ø80mm
	Vierkant	80mm

* Standort

Shark 282 CCS

Bandsäge

Arbeitsbereich

Max. Schnittdurchmesser rund	Ø250mm
Max. Schnittdurchmesser rund 45°	Ø230mm
Max. Schnittdurchmesser rund 60°	Ø110mm
Max. Schnittdurchmesser Rechteck	220x280mm
Max. Schnittdurchm. Rechteck 45°	220x220mm
Max. Schnittdurchm. Rechteck 60°	140x100mm
Max. Schnittdurchmesser Quadrat	220mm
Max. Schnittdurchmesser Quadrat 45°	220mm
Max. Schnittdurchmesser Quadrat 60°	100mm
Sägeblattbreite	0,9mm
Auflagelänge	5000mm

Gampern

Forte SBA 361/4-CNC

Bandsäge

Arbeitsbereich

Max. Schnittdurchmesser rund	Ø360mm
Abschnittlänge	3 - 600mm
Materialauflagehöhe	800mm
Ges. Materialauflagelänge	1220mm
Sägebreite	1,3mm

Gampern

* Standort

Richtpressen

Osterweddingen

INKOMA HR 63

(Hydraulische Richtpresse)

Arbeitsraum		
	Richtkraft	630kN
	Max. Werkstücklänge zwischen Spitzen	5000mm
	Max. Werkstückrichtdurchmesser	80mm

Gampern

INKOMA HR 63

(Hydraulische Richtpresse)

Arbeitsraum		
	Richtkraft	630kN
	Max. Werkstücklänge zwischen Spitzen	4000mm
	Max. Werkstückrichtdurchmesser	ca. 80mm

Osterweddingen

INKOMA HR8

Hydraulische Richtpresse

Arbeitsraum		
	Richtkraft	80kN
	Max. Werkstücklänge zwischen Spitzen	1000 mm
	Max. Werkstückrichtdurchmesser	40mm

Osterweddingen

Dunkes /INKOMA HR25

(Hydraulische Richtpresse)

Arbeitsraum		
	Richtkraft	250kN
	Max. Werkstücklänge zwischen Spitzen	2500mm
	Max. Werkstückrichtdurchmesser	40mm

*** Standort**

Glühofen

Nabertherm N81
(Kammerofen)

Arbeitsbereich	Innenabmessungen b x t x h	500x750x250mm	Osterweddingen
	Max. Temperatur	1200°	
	Temperatursteuerung		

Schweissen

Compact 250plus (Schutzgasschweißgerät)	Arbeitsbereich	Materialstärke	0,5 – 10mm	Gampern
		Schweißstrom	25 – 250A	
Fronius TPS4000 (Mig Mag Schweißanlage)	Arbeitsbereich	Materialstärke	0,5 – 10mm	Gampern
		Schweißstrom	3 – 400A	
Dalex CGL W 302c (Schutzgasschweißgerät)	Arbeitsbereich	Materialstärke	0,5 – 15mm	Osterweddingen
		Schweißstrom	30 – 320A	
Diboa Borgsen&Co. (E- Schweißgerät)	Arbeitsbereich	Materialstärke	1 – 15mm	Osterweddingen
		Schweißstrom	40 – 200A	
Dalex CG W 302 (Schutzgasschweißgerät)	Arbeitsbereich	Materialstärke	0,5 – 15mm	Osterweddingen
		Schweißstrom	30 – 320A	

* Standort

Glasperlenstrahlen

Gampern

RAGA Compact 4
(Glasperlenstrahlen)

Arbeitsraum	Abmessungen b x t x h	1260x1000x1070 mm
	Nur für Edelstahl-Bauteile!	

Messtechnik

Osterweddingen

Tesa Micro Hite
(2 - Koordinaten Messmaschine mit Drucker)

Messbereich	Z-Achse	500mm

Osterweddingen

Mitutoyo Euro C-A9166
(3D - Koordinatenmessmaschine)

Messbereich	X-Weg	1500mm
	Y-Weg	900mm
	Z-Weg	400mm
	Tischabmessungen L x B	1600x900mm
	Durchgang	600mm
Sonstiges Zubehör	Dreh-Schwenkkopf, Tasterbaum, Messprotokollausgabe, Temperaturkompensation	
	Genauigkeitsmessung	< 10 µm

* Standort

Messtechnik

ZEISS Messzentrum ACCURA II (3D - Koordinatenmessmaschine) in voll klimatisiertem Raum	Messbereich	X-Weg	2000mm	Gampern
		Y-Weg	4200mm	
		Z-Weg	1500mm	
		Tischabmessungen L x B	4940mm x 2367mm	
		Max. Werkstück	7000Kg	
		Genauigkeitsmessung	20 µ/m	
	Sonstiges Zubehör	Dreh-Schwenkkopf, Tasterbaum, Messprotokollausgabe, Temperaturkompensation Integrierte aktive Schwingungsdämpfung		
	Steuerungstyp	Calypso CNC		
Mitutoyo QMH-600 BX (Digitales Höhenmessgerät)	Messbereich	Z-Achse	715mm	Gampern
Mitutoyo CV 3100 S/H8 (Konturmessgerät)	Messbereich	X-Achse	200mm	Osterweddingen
		Z-Achse	50mm	
		Genauigkeitsmessung	< 5µm	
Mitutoyo (3D - Koordinatenmessmaschine)	Messbereich	X-Achse	600mm	Osterweddingen
		Y-Achse	950mm	
		Z-Achse	450mm	
Venturion 450 Einstell- und Messgerät	Messbereich	X-Achse	210mm	Osterweddingen
		Z-Achse	450mm	
		Duchmesser	420	

* Standort

Waschtische

Osterweddingen

Reinigungstisch Bio-Circle Profi
(Reinigungstische 2 Stück)

Reinigungsbecken	100 l
Reinigungsart	Mikroorganismen
Reiniger	BIO-Circle Heavy Duty

Gampern

Teilereinigungsmaschine PeroRobomat 2U

Nutzbreite	1,5 m
Nutztiefe	0,9 m
Nutzhöhe	0,7 m
Beladegewicht	Max. 1.000 kg

Kennzeichnung

Osterweddingen/Gampern

Laserbeschriftung

Arbeitsraum	500 x 500 x 300
Erweiterte Wellenzuführung	max. 6000
Beschriftungsfeld	120 x 120
Schwerlastheberollenprofile	

Osterweddingen/Gampern

Nadelprägemaschinen

Arbeitsraum	Freie Zuführung
Mehrzweckgeräte	120 x 60

* Standort