MLA - MECHANISCHE LINEARACHSE

PRODUKTBESCHREIBUNG

Mechanische Linearachse mit Spindelantrieb oder Zahnriemenantrieb

Die MLA Mechanische Linearachse wird zur präzisen Positionierung von Werkzeugen oder Werkstücken in Maschinen und Anlagen eingesetzt.

Funktion:

Die Linearachse wandelt eine Rotationsbewegung des Antriebs in eine translatorische Bewegung der Konsole um. Die Aufnahme von Kräften bzw. Momenten aus allen Richtungen erfolgt durch die Schienenführung und Kugelgewindetrieb bzw. Zahnriementrieb. Die Linearachse kann eine exakte Bewegung entlang des gesamten Verfahrweges gewährleisten.

Die Standard-Baugrößen umfassen MLA060, MLA070, MLA080, MLA110 sowie MLA120. Weitere Baugrößen sowie Sonderausführungen sind auf Anfrage möglich.

Bei der Bauform kann zwischen Standard oder langer Konsolenausführung gewählt werden.

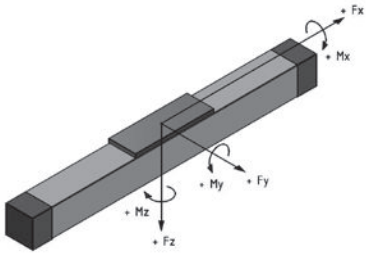
Einbaumöglichkeiten:

Die Linearachse kann in allen Lagen eingebaut werden. Die Länge der Linearachse ist frei wählbar und anpassbar an den erforderlichen Verfahrweg. Eine Begrenzung des Verfahrweges ist durch eingebaute Endschalter möglich. Diese sind ebenso in einer T-Nut frei veränderbar. Die Anbindung eines Direktantriebes (z.B. Elektromotor) oder einer Kombination aus einem Winkelgetriebe mit angeflanschtem Elektromotor ist ebenfalls möglich.

Ihre Vorteile:

- Einfache Einbindung in Ihr bestehendes System
- Direkte Anbindung eines Elektromotors
- Kosteneffizient und wirtschaftlich
- Kompakte Bauform
- Durch das Kunststoffabdeckband ein geschlossenes Profil
- Flexible Befestigungsmöglichkeiten
- viele Sonderausführungen möglich
- einfache Kombination zu Mehrachssystemen

TECHNISCHE INFORMATIONEN



MLA - Mechanische Linearachse mit Spindelantrieb

Technische Daten:

PARAMETER	EINHEITEN	MLA060-KGT	MLA080-KGT	MLA110-KGT	MLA120-KGT
Max. Spindeldrehzahl	1/min	3000	3000	3000	3000
Spindel-Ø	mm	16/20	20	25	32
Max. Geschwindigkeit	m/min	2,5	2,5	2,5	2,5
Max. Verfahrweg	mm	4000	4000	4000	4000
Abmessungen (LxBxH) (Bauform S; Hub = 0mm)	mm	280x60x80	370x80x100	480x110x135	500x120x150
Kräfte und Momente	(dynamisch)				
Fx max.	N	4000	4500	6000	12000
Fy max.	N	550	800	2900	4000
Fz+ max.	N	1750	3150	7850	12000
Fz- max.	N	1200	2000	4000	6000
Mx max.	Nm	60	100	400	600
My max. (Bauform S/L)	Nm	180/220	250/300	800/1200	1500/2800
Mz max. (Bauform S/L)	Nm	120/150	250/300	600/800	1000/1800

MLA - Mechanische Linearachse mit Zahnriemenantrieb

Technische Daten:

PARAMETER	EINHEITEN	MLA060-ZRT	MLA080-ZRT	MLA110-ZRT	MLA120-ZRT
Max. Motordrehzahl	1/min	3000	3000	3000	3000
Zahnriemen	mm	25AT5	32AT5	50ATL10	60AT10
Max. Geschwindigkeit	m/min	5	5	5	5
Max. Verfahrweg	mm	4000	4000	4000	4000
Abmessungen (LxBxH) (Bauform S; Hub = 0mm)	mm	330x60x80	420x80x100	580x110x135	600x120x150
Kräfte und Momente	(dynamisch)				
Fx max.	N	850	2200	4000	4800
Fy max.	N	600	800	3000	4000
Fz+ max.	N	1700	3150	8000	12000
Fz- max.	N	800	2000	4000	6000
Mx max.	Nm	50	100	400	600
My max. (Bauform S/L)	Nm	160/200	250/300	800/1200	1500/2800
Mz max. (Bauform S/L)	Nm	100/140	250/300	600/800	1000/1800

Für mehr Informationen kontaktieren Sie bitte Ihren Ansprechpartner im Außen- oder Innendienst.

INKOMA-GROUP
INKOMA / ALBERT

Das dichte Vertriebsnetz der INKOMA-GROUP unterstützt Sie in allen Fragen rund um die mechanische Antriebstechnik.

Informieren Sie sich auf unserer Website **www.inkoma-albert.com** oder vereinbaren Sie einen Termin mit uns.

Qualifizierte Techniker und Ingenieure mit langjährigem Know-How stehen Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung.

INKOMA Maschinenbau GmbH
Member of INKOMA-GROUP
INKOMA-GROUP Headoffice
Lange Göhren 14
39171 Osterweddingen – GERMANY
Telefon: +49 39205 453-0
E-Mail: info@inkoma.de
www.inkoma-albert.com

Maschinenfabrik ALBERT GmbH
Member of INKOMA-GROUP
Technologiepark 2
4851 Gampern – AUSTRIA
Telefon: +43 7682 39080-10
E-Mail: office@albert.at
www.inkoma-albert.com
2023-11 © IKOMA-GROUP

GETRIEBE UND LINEARTECHNIK

KEGELRADGETRIEBE

GEWINDETRIEBE

KUPPLUNGEN

WELLE-NABE VERBINDUNGEN

SPANNSÄTZE

LOHNFERTIGUNG