INKOMA / ALBERT

Great ideas need drive.

ALBERT
GEWINDETRIEBE

SPINDEL UND MUTTERFERTIGUNG

ALBERT ist seit mehr als 30 Jahren als Spezialist für die Spindelfertigung bekannt. Je nach Bedarf und Wunsch fertigen wir für Sie komplett einbaufertige Komponenten, inklusive aller Dreh- und Fräsarbeiten sowie der Oberflächenveredelung. Das umfangreiche Produktfolio an Gewindetrieben kann innerhalb kürzester Zeit geliefert werden.

Haben Sie Fragen? Unsere Ingenieure und Außendienstmitarbeiter stehen Ihnen jederzeit gern für eine Beratung zur Verfügung.

AUSFÜHRUNGSVARIANTEN

Gewirbelte Trapezgewindespindel

Die gewirbelte Trapezgewindespindel wird durch spanabhebende Fertigung hergestellt. Bei diesem Verfahren rotiert das Schneidewerkzeug um die Spindel und schält das Material, bei unterbrochenem Schnitt, aus dem Grundwerkstoff heraus.

Der Vorteil bei diesem Verfahren gegenüber dem Rollen liegt u.a. darin, passgenauer Außendurchmesser fertigen zu können, es ist kostengünstiger und variabler in den Ausführungen.

Geschnittene Trapezgewindespindel

Ähnlich wie bei der gewirbelten Trapezgewindespindel erfolgt die Herstellung des Trapezgewindes durch spanabhebende Fertigung, nur mit dem Unterschied, dass sich das Werkzeug im ständigen Eingriff befindet. Diese Art wird zur Herstellung von Trapezgewindespindeln mit kleinen Steigungen und kurzer Gewindelänge verwendet.

Gewirbelte Sägengewindespindel

Die gewirbelte Sägengewindespindel wird durch spanabhebende Fertigung hergestellt. Bei diesem Verfahren rotiert das Schneidewerkzeug um die Spindel und schält das Material, bei unterbrochenem Schnitt, aus dem Grundwerkstoff heraus. (Gleiches Verfahren wie gewirbelte Trapezgewindespindel)

Sägengewindespindeln werden angewendet bei Bewegungsgewinden mit hohen einseitigen Axial-Belastungen (wie z.B. Pressen oder Richtmaschinen)

TECHNISCHE INFORMATIONEN

TRAPEZ- UND SÄGENGEWINDETRIEBE

- ALBERT Trapez-/ Sägengewindetriebe bestehen grundsätzlich aus Trapez-/ Sägengewindespindel und Trapez-/ Sägengewindemutter.
- Die Spindeln für unsere ALBERT-Gewindetriebe werden mit einer sehr hohen Genauigkeit gefertigt.
- Das metrische ISO-Trapezgewinde wird nach DIN 103 gefertigt.
- Das Sägengewinde wird nach DIN 513 gefertigt.
- Standardmäßig sind die Spindeln aus Vergütungs stahl, gezogen oder geschält, h11.
- Die Steigungstoleranz auf 300 mm Länge beträgt ±0,1 mm bei einer eingängigen Spindel mit rechter Steigungsrichtung.
- Mehrgängige oder linke Steigungsrichtungen sind auf Anfrage möglich.

Gewindequalität: 7 e

Fordern Sie unseren Gesamtkatalog an oder besuchen Sie uns im Internet! Dort können Sie sich unser Lieferprogramm als PDF-Katalog herunterladen oder das gewünschte Produkt in Ihrem CAD-Format über CADENAS kostenlos zusenden lassen.

TRAPEZGEWINDEMUTTERN

STANDARD-BAUREIHE

- **TMZY Zylindermutter**
  für platzsparende Anwendungen
- **TMSK Sechskantmutter**
  für platzsparende Anwendungen
- **TMFL Flanschmutter**
  für Standardanwendungen
- **TMB Trapezgewindemutter mit Bund**
  für Standardanwendungen
- **TMFLSI Flanschmutter mit Sicherheitsfangmutter**
  zur Verschleißkontrolle des tragenden Muttergewindes und zur Lastaufnahme bei Bruch des tragenden Muttergewindes

SONDERAUSFÜHRUNG
Auf Anfrage können alle Dimensionen der Mutter nach Vorgabe des Kunden hergestellt werden.

INKOMA /ALBERT

Great ideas need drive.

© Maschinenfabrik Albert 2014
Fotografie, Design, Konzept: www.fbwk.at

Technologiepark 2
A-4851 Gampern
T: +43 (0) 7682-39080-10
F: +43 (0) 7682-39080-99
office@albert.at

www.albert.at