INKOMA / ALBERT

Great ideas need drive.

SDA
SPINDELDIREKTANTRIEB

Der ALBERT SDA Spindeldirektantrieb ist ein universell einsatzbares Linearantriebssytem für die verschiedensten Bereiche im Maschinenbau. Als Einsatz bei Einzelantriebsanwendungen für lineare Antriebsaufgaben ist der Spindeldirektantrieb perfekt geeignet.

Es können auch mehrere SDA elektrisch über angebaute Motoren synchronisiert werden. Mittels 4 Baugrößen und einem vielseitigem Zubehörprogramm kann die Konstruktion des SDA Spindeldirektantriebes optimal den kundenspezifischen Anforderungen und Bedürfnissen angepasst werden.

Die vollkommen gekapselte Gehäuseeinheit, ausgestattet mit einer robusten Axial- und Radiallagerung, garantiert eine Lebensdauerschmierung. Durch Schwenkzapfen und Schwenkkonsolen am Gehäuse kann der SDA Spindeldirektantrieb einfach in eine Schwenkausführung umgerüstet werden.

Mittels Motorglocken und Kupplungen oder Anbauflanschen können verschiedenste Motoren, Getriebemotoren und Kegelradgetriebe an den SDA Spindeldirektantrieb angebunden werden. Eine Kugelgewindespindel mit Laufmutter kann anstelle der Trapezgewindespindel eingesetzt werden.

KONSTRUKTIONSMERKMALE

- max. dynamische Axialkräfte der Baugrößen
  SDA 10 12,5kN | **SDA 25** 25kN | **SDA 50** 50kN | **SDA 100** 100kN
- Hubgeschwindigkeit je nach Belastung und Einschaltdauer von 0,5 m/min bis 30 m/min
- Selbsthemmung durch Trapezgewindeausführung
- Lebensdauerschmierung durch hochwertige Fettqualität und gekapselter Ausführung
- Hublängen nach Kundenwunsch (unter Berücksichtigung der Knick- und Drehzahltabellen)
- elektronische Synchronisation von mehreren Einzelantrieben möglich
- Sonderspindeldurchmesser und Steigungen möglich

AUSFÜHRUNGSVARIANTEN

SDA Basisausführung

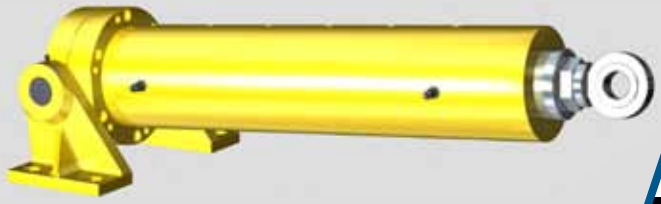
- SDA-B mit Trapezgewindespindel
- SDAK-B mit Kugelgewindespindel

Die SDA Basisausführung ist mit einer selbsthemmenden Trapezgewindespindel oder einer Kugelgewindespindel mit Laufmutter ausgestattet. Eine Antriebswelle zum Anbau eines geeigneten Motors vervollständigt die Basisausführung.

SDA Rohrkonstruktion

- SDA-R mit Trapezgewindespindel
- SDAK-R mit Kugelgewindespindel

In der SDA Rohrkonstruktion wird die Basisausführung mit einer korrosionsgeschützten Schaft- und Schubrohrkonstruktion ergänzt und stellt somit eine geschlossene Ausführung dar.



Zubehörprogramm

Hubbegrenzung, Verdrehsicherung, Lastfangmutter, Schwenkzapfen, Schwenkkonsolen, Kupplungen, Motorglocken, Flansche, Flanschlager, Stehlager, diverse Kopfausführungen, uvm.

Für Fragen oder Probleme fordern Sie unsere Ingenieure oder Außendienstmitarbeiter an. Wir stehen Ihnen jederzeit gerne für eine Beratung oder für die Auslegung der Antriebe mit unserer Erfahrung zur Verfügung.

ANWENDUNGSBEISPIELE

ALBERT SDA SPINDELDIREKTANTRIEB ALS WIRTSCHAFTLICHE LÖSUNG

- im Maschinen- und Anlagenbau als dynamische Vorschubantriebe für horizontale, schräge oder vertikale Hubbewegungen
- bei Gebäudetechnik, Handling- u. Automobilautomation für dynamische lineare Verstellbewegungen
- für Schleusen und Kläranlagen - besonders die ALBERT SDA Rohrkonstruktion in der geschlossenen Bauart schützt vor Verunreinigungen
- in der Lebensmittel- und Papierindustrie, Luft- und Raumfahrt, im Kranbau, bei allen Außeneinsätzen

Fordern Sie unseren Gesamtkatalog an oder besuchen Sie uns im Internet!
Dort können Sie sich unser Lieferprogramm als PDF-Katalog herunterladen oder das gewünschte Produkt in Ihrem CAD-Format über CADENAS kostenlos zusenden lassen.

INKOMA / ALBERT

Great ideas need drive.

© Maschinenfabrik Albert 2014
Fotografie, Design, Konzept: www.fbwk.at

Maschinenfabrik ALBERT
Technologiepark 2
A-4851 Gampern
T: +43 (0) 7682-39080-10
F: +43 (0) 7682-39080-99
office@albert.at

www.albert.at