INKOMA / ALBERT

Great ideas need drive.

HSGK
HUBGETRIEBE

INKOMA-Hubgetriebe vom Typ HSGK mit Ölfüllung und Kühlrippen ergänzen das umfangreiche Hubgetriebeprogramm der INKOMA-GROUP in idealer Art und Weise.

Sie garantieren einen zuverlässigen Betrieb auch unter schwierigen Einsatzbedingungen. Die INKOMA-HSGK-Hubgetriebe zeichnen sich durch ihre besonders robuste Bauweise aus. Die sorgfältige Materialauswahl und die sehr gute Verarbeitungsqualität sind die Grundlagen für die Vorteile dieses Antriebssystems.

Zur optimalen Wärmeableitung dient die deutlich vergrößerte Oberfläche mit den in Hubspindelrichtung verlaufenden Kühlrippen.

Die Hubspindel, wahlweise als Trapez- oder Kugelgewinde ausgeführt, wird von der Schneckenwelle über eine gehärtete und geschliffene Verzahnung mit optimierter Geometrie angetrieben.

Nadellager anstelle von Gleitlagern ermöglichen die Aufnahme von Radialkräften aus der Hubspindel. Aus diesen Voraussetzungen ergibt sich eine wesentliche Verlängerung der Einschaltdauer. Eingangsdrehzahlen von bis zu 3.000 1/min sind möglich und dynamische Zug- und Druckbelastungen von bis zu 1000 kN können zugelassen werden.

Die INKOMA-HSGK-Hubgetriebe können natürlich auch mit umfangreichem Zubehör aus dem INKOMA-Programm ausgerüstet werden.

Fordern Sie unseren Gesamtkatalog an oder besuchen Sie uns im Internet!
Dort können Sie sich unser Lieferprogramm als PDF-Katalog herunterladen oder das gewünschte Produkt in Ihrem CAD-Format über CADENAS kostenlos zusenden lassen.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

MODELL	MAX. HUBKRAFT [KN]	MAX. ZUGKRAFT [KN]	HUB PRO UMDREDHUNG N/L [MM]	ÜBERSETZUNG N/L i	SPINDEL D [NM]
HSGK-3-R	25	25	1,33 / 0,33	6:1 / 24:1	Tr 40x8
HSGK-4-R	50	50	1,28 / 0,32	7:1 / 28:1	Tr 50x9
HSGK-5-R	100	100	1,5 / 0,375	8:1 / 32:1	Tr 60x12
HSGK-6-R	200	178	1,5 / 0,375	8:1 / 32:1	Tr 70x12
HSGK-7-R	350	350	1,5 / 0,5	10,66:1 / 32:1	Tr 100x16
HSGK-8-R	500	500	1,5 / 0,5	10,66:1 / 32:1	Tr 120x16
HSGK-9-R	1000	1000	1,5 / 0,5	13,33:1 / 40:1	Tr 160x20
HSGK-3-S	25	25	1,33 / 0,33	6:1 / 24:1	Tr 40x8
HSGK-4-S	50	50	1,28 / 0,32	7:1 / 28:1	Tr 50x9
HSGK-5-S	100	100	1,5 / 0,375	8:1 / 32:1	Tr 60x12
HSGK-6-S	200	178	1,5 / 0,375	8:1 / 32:1	Tr 70x12
HSGK-7-S	350	350	1,5 / 0,5	10,66:1 / 32:1	Tr 100x16
HSGK-8-S	500	500	1,5 / 0,5	10,66:1 / 32:1	Tr 120x16
HSGK-9-S	1000	1000	1,5 / 0,5	13,33:1 / 40:1	Tr 160x20

AUSFÜHRUNG R

AUSFÜHRUNG S

AUSFÜHRUNG S

Bei der Ausführung S (stehende Spindel) wird die lineare Hubbewegung von der Spindel ausgeführt. Die Spindel wird in dieser Ausführung axial durch das Hubgetriebe geführt.

Hierbei muss ein "Mitdrehen" der Spindel verhindert werden. Ein Herausfallen der Spindel kann durch eine Ausdrehsicherung (Ausführung SA) verhindert werden. Der Einsatz einer Verdrehsicherung in Verbindung mit einer Ausdrehsicherung verhindert zusätzlich das Verdrehen der Spindel (Ausführung SVA).

S Stehende Spindel
SA Stehende Spindel mit Ausdrehsicherung
SVA Stehende Spindel mit Verdreh- und Ausdrehsicherung

AUSFÜHRUNG R

Bei der Ausführung R (rotierende Spindel) wird die lineare Hubbewegung der Laufmutter durch eine Rotationsbewegung der Spindel erzeugt. Die Spindel ist in dieser Ausführung axial im Gehäuse fixiert.

R Rotierende Spindel

DECKELAUSFÜHRUNGEN

Kurzer Deckel
Hoher Deckel
Hoher Deckel mit Führungsring
Hoher Deckel mit Schutzrohr
Hoher Deckel mit Führungsring und Schutzrohr
Hoher Deckel mit Führungsring und Verdrehsicherung

HUBKRAFT 5 bis 1000 kN
ÜBERSETZUNG N: normal, **L:** langsam
SCHMIERUNG Öl
ZUBEHÖR s. Rubrik "Zubehör für HSG, KSH, HSGK und DSH"

INKOMA /ALBERT

Great ideas need drive.

© Maschinenfabrik INKOMA 2014
Fotografie, Design, Konzept: www.fbwk.at

INKOMA Maschinenbau GmbH
Lange Göhren 14
D- 39171 Osterweddingen
T: +49 (0) 39205 453-0
F: +49 (0) 39205 453-433
info@inkoma.de

www.inkoma.de