INKOMA / ALBERT

Great ideas need drive.

HSG
HUBGETRIEBE

INKOMA-Hochleistungs-Spindelhubgetriebe sind qualitativ hochwertige und unter Normalbetrieb bei üblichen Bedingungen wartungsfreie Antriebe zum präzisen Heben, Senken und Schwenken. Ein Anbau von Motoren und Getrieben ist in allen Lagen möglich. Druck-, Zug-, und Querkräfte werden auch unter extrem harten Einsatzbedingungen aufgenommen.

Die Schneckenradverzahnungen in den INKOMA-Hochleistungs-Spindelhubgetrieben sind als Spezialverzahnung ausgeführt. Diese Hohlflankenverzahnung garantiert eine besonders geringe spezifische Flankenpressung (Hertz´sche Pressung).

Über ein führungszentrisches Flanschgewinde im Gehäuse und im Deckel wird das Schneckenrad spielarm eingestellt und gesichert.

Im oberen und im unteren Bereich des Schneckenrades ist eine Bronzebuchse angebracht, die besonders bei durchgehenden Trapezgewindespindeln hohe Stützkräfte aufnehmen kann.

SPINDELHUBGETRIEBE HSG MIT KUGELGEWINDESPINDEL

Spindelhubgetriebe können mit unterschiedlichen Kugelgewindespindeln (KGS) kombiniert werden. Mit Kugelgewindespindeln können höhere Hubgeschwindigkeiten als mit Trapezgewindespindeln gefahren werden.

Aufgrund des guten Spindelwirkungsgrades (ca. 90%) verringert sich die benötigte Antriebsleistung und erhöht sich die mögliche Einschaltdauer.

Zur optimalen Anpassung an Ihre Bedürfnisse halten wir ein umfangreiches Zubehörprogramm bereit.

AUSFÜHRUNG S

Bei der Ausführung S (stehende Spindel) wird die lineare Hubbewegung von der Spindel ausgeführt. Die Spindel wird in dieser Ausführung axial durch das Hubgetriebe geführt.
Hierbei muss ein „Mitdrehen" der Spindel verhindert werden. Ein Herausfallen der Spindel kann durch eine Ausdrehsicherung (Ausführung SA) verhindert werden. Der Einsatz einer Verdrehsicherung (Ausführung SV) verhindert das Verdrehen der Spindel. Beide Sicherungen können natürlich auch kombiniert werden (Ausführung SVA).

S Stehende Spindel
SA Stehende Spindel mit Ausdrehsicherung
SV Stehende Spindel mit Verdrehsicherung
SVA Stehende Spindel mit Verdreh- und Ausdrehsicherung

AUSFÜHRUNG R

Bei der Ausführung R (rotierende Spindel) wird die lineare Hubbewegung der Laufmutter durch eine Rotationsbewegung der Spindel erzeugt.
Die Spindel ist in dieser Ausführung axial im Gehäuse fixiert.

R Rotierende Spindel

TECHNISCHE INFORMATIONEN

AUSFÜHRUNG R

AUSFÜHRUNG S

MODELL	MAX. HUBKRAFT DYNAMISCH $F_{DYN.\ [KN]}$	MAX. HUBKRAFT STATISCH $F_{STAT.\ [KN]}$	HUB PRO UMDREHUNG N/L [MM]	ÜBERSETZUNG N/L$_i$	SPINDEL D [MM]
TRAPEZGEWINDESPINDEL R, S, SA, SV, SVA					
HSG-0	-	2,5	1 / 0,25	4:1 / 16:1	Tr 16x4
HSG-1	-	5	1 / 0,25	4:1 / 16:1	Tr 18x4
HSG-2	-	10	1 / 0,25	4:1 / 16:1	Tr 20x4
HSG-3	-	25	1 / 0,25	6:1 / 24:1	Tr 30x6
HSG-4	-	50	1 / 0,25	7:1 / 28:1	Tr 40x7
HSG-5	-	100	1 / 0,25	9:1 / 36:1	Tr 60x9
HSG-200	-	200	1 / 0,25	10:1 / 40:1	Tr 70x10
HSG-300	-	300	1 / 0,25	12:1 / 48:1	Tr 90x12
HSG-400	-	400	1 / 0,25	12:1 / 48:1	Tr 100x12
HSG-500	-	500	1 / 0,25	14:1 / 56:1	Tr 120x14
KUGELGEWINDESPINDEL SA, SVA					
HSG-1-KGS	2,5	2,5	1,25 / 0,31	4:1 / 16:1	KGS 12x5
HSG-2-KGS	9,3	10	1,25 / 0,31	4:1 / 16:1	KGS 16x5
HSG-3-KGS-25x5	12,3	22,5 / 25	0,83 / 0,20	6:1 / 24:1	KGS 25x5
HSG-3-KGS-25x10	13,2	25	1,67 / 0,41	6:1 / 24:1	KGS 25x10
HSG-4-KGS-32x5	21,5	49,3	0,71 / 0,18	7:1 / 28.1	KGS 32x5
HSG-4-KGS-32x10	33,4	50	1,43 / 0,36	7:1 / 28.1	KGS 32x10
HSG-5-KGS-40x5	20,3	59,2	0,55 / 0,14	9:1 / 36:1	KGS 40x5
HSG-5-KGS 40x10	55	100	1,11 / 0,28	9:1 / 36:1	KGS 40x10
HSG-5-KGS-50x5	22	75,5	0,55 / 0,13	9:1 / 36:1	KGS 50x5
HSG-5-KGS-50x10	58,7	100	1,11 / 0,28	9:1 / 36:1	KGS 50x10
KUGELGEWINDESPINDEL R					
HSG-0-KGS	2,5	2,5	1,25 / 0,31	4:1 / 16:1	KGS 12x5
HSG-1-KGS	5	5	1,25 / 0,31	4:1 / 16:1	KGS 16x5
HSG-2-KGS-20x5	10	10	1,25 / 0,31	4:1 / 16:1	KGS 20x5
HSG-2-KGS-25x10	10	10	2,5 / 0,63	4:1 / 16:1	KGS 25x10
HSG-3-KGS-32x5	21,5	25	0,83 / 0,21	6:1 / 24:1	KGS 32x5
HSG-3-KGS-32x10	25	25	1,67 / 0,42	6:1 / 24:1	KGS 32x10
HSG-4-KGS-40x5	23,4	50	0,71 / 0,18	7:1 / 28:1	KGS 40x5
HSG-4-KGS-40x10	39,8	50	1,43 / 0,36	7:1 / 28:1	KGS 40x10
HSG-5-KGS-63x10	84,7	100	1,11 / 0,28	9:1 / 36:1	KGS 63x10
HSG-5-KGS-63x20	100	100	2,22 / 0,56	9:1 / 36:1	KGS 63x20
HSG-200-KGS-80x10	93,4	200	1,00 / 0,25	10:1 / 40:1	KGS 80x10
HSG-200-KGS-80x20	135	200	2,00 / 0,50	10:1 / 40:1	KGS 80x20

ÜBERSETZUNG N: normal, **L:** langsam
SCHMIERUNG Fett
ZUBEHÖR s. Rubrik
"Zubehör für HSG, KSH, HSGK und DSH"

Sondergrößen und -anfertigungen sind möglich.
Fordern Sie unseren Gesamtkatalog an oder besuchen Sie uns im Internet!
Dort können Sie sich unser Lieferprogramm als PDF-Katalog herunterladen oder das gewünschte Produkt in Ihrem CAD-Format über CADENAS kostenlos zusenden lassen.

INKOMA /ALBERT

Great ideas need drive.

© Maschinenfabrik INKOMA 2014
Fotografie, Design, Konzept: www.fbwk.at

INKOMA Maschinenbau GmbH
Lange Göhren 14
D- 39171 Osterweddingen
T: +49 (0) 39205 453-0
F: +49 (0) 39205 453-433
info@inkoma.de

www.inkoma.de