INKOMA / ALBERT

Great ideas need drive.

KSH KEGELRAD SCHNELLHUBGETRIEBE

Das INKOMA-Kegelrad-Schnellhubgetriebe KSH ist nach dem Baukastenprinzip aufgebaut (3 Baugrößen). Jede Baugröße ist in den Übersetzungen 2:1 und 3:1 erhältlich.

Alle Gehäuse haben einen kubischen Körper und sind allseitig bearbeitet. INKOMA-Kegelrad-Schnellhubgetriebe KSH unterscheiden sich zu den INKOMA-Spindelhubgetrieben HSG durch den Einsatz von Kegelradsätzen.

Die Kegelradsätze sind Klingelnberg-Palloid-Spiralverzahnt und paarweise geläppt. Sie werden aus legiertem Stahl gefertigt und einsatzgehärtet. Eine robuste Wälzlagerung der Antriebswelle und der Spindelachse stellen eine hohe Lebensdauer sicher.

Mit INKOMA-Kegelrad-Schnellhubgetrieben können Verfahrgeschwindigkeiten von bis zu 30 m/min mit Kugelgewindespindeln und 13,5 m/min mit Trapezgewindespindeln erreicht werden.

Maximal können 90 kN Hubkraft aufgebracht werden. Aufgrund des günstigen Wirkungsgrades der Kegelradsätze ergeben sich sehr hohe Gesamtwirkungsgrade (ca.75 % mit Kugelgewindespindeln und ca. 40 % mit Trapezgewindespindeln).

INKOMA hat für alle Einsätze ein umfassendes Programm einschließlich

Zubehör: Alle Antriebsteile sind aufeinander abgestimmt und vielseitig verwendbar.

Fordern Sie unseren Gesamtkatalog an oder besuchen Sie uns im Internet!
Dort können Sie sich unser Lieferprogramm als PDF-Katalog herunterladen oder das gewünschte Produkt in Ihrem CAD-Format über CADENAS kostenlos zusenden lassen.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

MODELL	MAX. HUBKRAFT DYNAMISCH $F_{DYN.\ [KN]}$	MAX. HUBKRAFT STATISCH $F_{STAT.\ [KN]}$	HUB PRO UMDREHUNG $N/L_{[MM]}$	ÜBERSETZUNG N/L_i	SPINDEL D [MM]
TRAPEZGEWINDESPINDEL R, SA, SVA					
KSH-1	-	15	2,5 / 1,66	2:1 / 3:1	Tr 24x5
KSH-2	-	40	3,5 / 2,33	2:1 / 3:1	Tr 40x7
KSH-3	-	90	4,5 / 3,0	2:1 / 3:1	Tr 60x9
KUGELGEWINDESPINDEL SA, SVA					
KSH-1-KGS-25x5	14,9	15	2,5 / 1,66	2:1 / 3:1	KGS 25x5
KSH-1-KGS-25x10	13,2	15	5 / 3,33	2:1 / 3:1	KGS 25x10
KSH-2-KGS-40x5	23,4	40	2,5 / 1,66	2:1 / 3:1	KGS 40x5
KSH-2-KGS-32x10	33,4	40	5 / 3,33	2:1 / 3:1	KGS 32x10
KSH-2-KGS-32x20	29,7	40	10 / 6,66	2:1 / 3:1	KGS 32x20
KSH-3-KGS-63x10	76	90	5 / 3,33	2:1 / 3:1	KGS 63x10
KSH-3-KGS-63x20	90	90	10 / 6,66	2:1 / 3:1	KGS 63x20
KUGELGEWINDESPINDEL R					
KSH-1-KGS-25x5	14,9	15	2,5 / 1,66	2:1 / 3:1	KGS 25x5
KSH-1-KGS-25x10	15	15	5 / 3,33	2:1 / 3:1	KGS 25x10
KSH-2-KGS-40x5	23,3	40	2,5 / 1,66	2:1 / 3:1	KGS 40x5
KSH-2-KGS-40x10	39,8	40	5 / 3,33	2:1 / 3:1	KGS 40x10
KSH-2-KGS-40x20	23,8	36	10 / 6,66	2:1 / 3:1	KGS 40x20
KSH-3-KGS-63x10	84,7	90	5 / 3,33	2:1 / 3:1	KGS 63x10
KSH-3-KGS-63x20	90	90	10 / 6,66	2:1 / 3:1	KGS 63x20

Sondergrößen und -anfertigungen sind möglich.

AUSFÜHRUNG R

AUSFÜHRUNG SA, SVA

AUSFÜHRUNG R

Bei der Ausführung R (rotierende Spindel) wird die lineare Hubbewegung der Laufmutter durch eine Rotationsbewegung der Spindel erzeugt. Die Spindel ist in dieser Ausführung axial im Hubgetriebe fixiert.

R Rotierende Spindel

AUSFÜHRUNG SA, SVA

Die lineare Hubbewegung wird bei der Ausführung SA, SVA (stehende Spindel) von der Spindel ausgeführt. Sie wird in dieser Ausführung axial durch das Hubgetriebe geführt. Hierbei muss ein "Mitdrehen" der Spindel verhindert werden. Ein Herausfallen der Spindel wird durch eine Ausdrehsicherung (SA) verhindert. Bei Einsatz einer zusätzlichen Verdrehsicherung (SVA) wird ein "Verdrehen" der Spindel verhindert.

SA Stehende Spindel mit Ausdrehsicherung
SVA Rotierende Spindel Stehende Spindel mit Verdreh- und Ausdrehsicherung

ÜBERSETZUNG 2:1, 3:1
SCHMIERUNG Öl
ZUBEHÖR s. „Zubehör für HSG, KSH, HSGK und DSH"

INKOMA /ALBERT

Great ideas need drive.

© Maschinenfabrik INKOMA 2014
Fotografie, Design, Konzept: www.fbwk.at

INKOMA Maschinenbau GmbH
Lange Göhren 14
D- 39171 Osterweddingen
T: +49 (0) 39205 453-0
F: +49 (0) 39205 453-433
info@inkoma.de

www.inkoma.de