INKOMA-GROUP
INKOMA / ALBERT

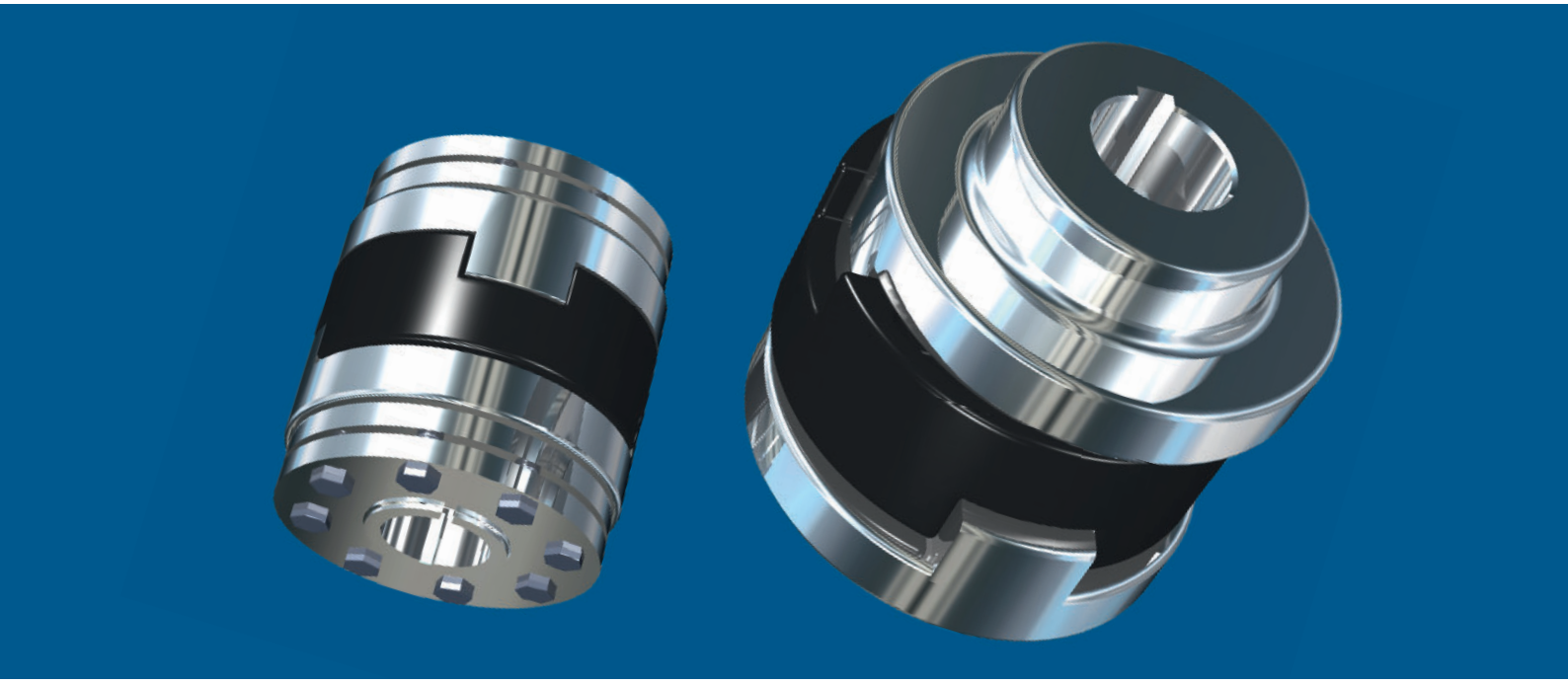
KSO KUPPLUNGEN

Die INKOMA KSO (Kreuzscheibenkupplung / System Oldham) sind Maschinenelemente zur **gleichförmigen Übertragung von Drehmomenten** zwischen An- und Abtrieb.
Die INKOMA KSO-Kreuzscheibenkupplung kann sowohl eine **parallele** Abweichung (Versatz) als auch eine **Winkel-abweichung** (Beugung) der Wellen ausgleichen.

Die Werte für den Ausgleich dürfen sich während des Betriebes nur innerhalb der für die Kupplung zulässigen Grenzwerte verändern.

Great ideas need drive.

INKOMA-GROUP
INKOMA / ALBERT



KSO-KREUZSCHEIBENKUPPLUNG: STANDARDMÄSSIG IN DEN FOLGENDEN AUSFÜHRUNGEN LIEFERBAR

A1 = Flanschausführung (siehe Abb. 1)
Die beiden Außenscheiben haben Befestigungsbohrungen für Zylinderschrauben zum Anflanschen.

A2 = Nabenausführung (siehe Abb. 2)
Die beiden Außenscheiben haben eingearbeitete und nach außen gerichtete Naben mit Passfedernuten nach DIN 6885.

A3 = Spannausführung (siehe Abb. 3)
Nabenausführung mit zusätzlichen Spannsätzen (ISR-A/ISS-A) ausgerüstet. Durch die Spannsätze wird die Kupplung kraftschlüssig mit den Wellen verbunden.

A7 = Nabenausführung geteilt (siehe Abb. 4)
Die Nabenausführung hat eine geteilte Schale zum Festsetzen der Kupplung sowie eine Passfedernut nach DIN 6885.

Kombinationen
Jede Kupplung kann auch in kombinierter, d. h. in unterschiedlicher Ausführung je Seite geliefert werden, z.B. A1/A2. Dabei ist eine Seite als Flanschausführung mit Befestigungsbohrungen für Zylinderschrauben und die andere Seite mit eingearbeiteter und nach außen gerichteter Nabe sowie einer Passfedernut nach DIN 6885 ausgeführt.

DIE KSO-KREUZSCHEIBENKUPPLUNG ZEICHNET SICH DURCH FOLGENDE MERKMALE AUS

- Drehstarre Wellenverbindung mit flexiblem Ausgleich von Wellenversatz und -beugung
- Arbeitet bei parallelem Wellenversatz im Gleichlauf
- Extrem hohe Drehmomentübertragung
- Einfache Montage und Demontage
- Einfacher und kostengünstiger Austausch des Verschleiß-elementes (Kreuzscheibe)
- Gute Notlaufeigenschaften aufgrund spezieller Werkstoffpaarungen

ABB. 1

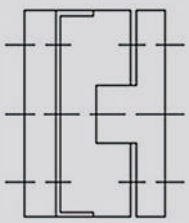


ABB. 2

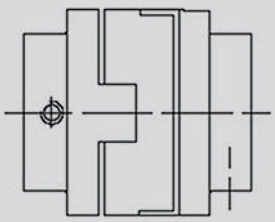


ABB. 3

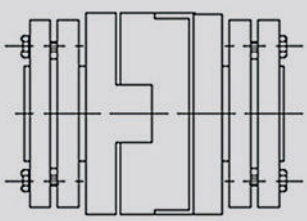
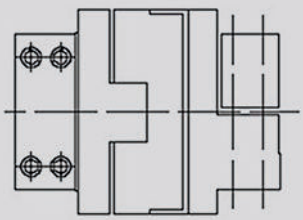


ABB. 4



TECHNISCHE INFORMATIONEN

MODELL	RADIALER VERSATZ ±R. [mm]	BEUGUNGS-WINKEL ±α [°]	STATISCHES DREHMOMENT $T_{STAT.}$ [Nm]	TRÄGHEITS-MOMENT [2] J [kg cm²]	MAX. BETRIEBS-DREHZAHL [3] $n_{MAX.}$ [1/min]	DREHFEDER-STEIFE [4] [Nm/rad]
KSO-6	0,15	0,5	0,8	0,0006	3000	10
KSO-9	0,15	0,5	3	0,0018	3000	30
KSO-13	0,15	0,5	5	0,0026	3000	65
KSO-19	0,2	0,5	12	0,0067	3000	115
KSO-25	0,25	0,5	15	0,0255	3000	205
KSO-33	0,25	0,5	50	0,1140	3000	620
KSO-41	0,25	0,5	55	0,3327	3000	1200
KSO-60	0,25	0,5	65	1,2410	3000	2620
KSO-75	0,5	1	80	16,050	1500	8050
KSO-105	0,5	1	480	79,100	500	13200
KSO-125	0,5	1	700 [1]	185,07	500	23100 [1]
KSO-150	1	1,5	910 [1]	397,00	500	31000 [1]
KSO-175	1	1,5	1200 [1]	721,30	350	40500 [1]
KSO-200	1	1,5	2100	-	300	-
KSO-250	2	1,5	5100	-	300	-
KSO-300	2,5	1,5	10000	-	300	-

[1]) Die Werte gelten für KSO mit Mittelscheibe aus Gleitlagerbronze.
[2]) Bei Ausführung A2 - A2
[3]) Abhängig von Versatz, Beugung und Schmierung. Bei höheren Drehzahlen bitten wir um Rücksprache.
[4]) Die Werte gelten für 50 % des statischen Drehmoments, ohne Winkel- oder Radialversatz.

Fordern Sie unseren Gesamtkatalog an oder besuchen Sie uns auf unserer Website www.inkoma-albert.com. Dort können Sie sich unser Lieferprogramm als **PDF-Katalog** herunterladen oder das gewünschte Produkt in Ihrem **CAD-Format über CADENAS kostenlos** zusenden lassen.

INKOMA-GROUP
INKOMA / ALBERT

INKOMA Maschinenbau GmbH
Member of INKOMA-GROUP
Lange Göhren 14
39171 Osterweddingen – DEUTSCHLAND
Tel.: +49 39205 453 0
Mail: info@inkoma.de
www.inkoma-albert.com

© INKOMA-GROUP 2022