INKOMA / ALBERT

Great ideas need drive.

INKOCROSS
KUPPLUNGEN

Die INKOMA KWK (Kreuzwellenkupplung) ist ein Maschinenelement zur gleichförmigen Übertragung von Drehmomenten zwischen An- und Abtrieb. Die INKOMA-Inkocross-Kupplung kann sowohl eine parallele Abweichung (Versatz) als auch eine Winkelabweichung (Beugung) der Wellen ausgleichen, sowie auf Zug als auch auf Druck belastet werden.

DIE KWK KREUZWELLENKUPPLUNG IST STANDARDMÄSSIG IN DEN FOLGENDEN AUSFÜHRUNGEN LIEFERBAR

A1 = Flanschausführung (Siehe Abb. 1)
Die beiden Außenscheiben haben Befestigungsbohrungen für Zylinderschrauben zum Anflanschen.

A2 = Nabenausführung (Siehe Abb. 2)
Die beiden Außenscheiben haben eingearbeitete und nach außen gerichtete Naben mit Passfedernuten nach DIN 6885.

A3 = Spannausführung (Siehe Abb. 3)
Flanschausführung mit zusätzlichen Spannsätzen ausgerüstet. Durch die Spannsätze wird die Kupplung kraftschlüssig mit den Wellen verbunden.

A7 = Nabenausführung geteilt (Siehe Abb. 4)
Die Nabenausführung hat eine geteilte Schale zum Festsetzen der Kupplung sowie eine Passfedernut nach DIN 6885. Diese Ausführung verlangt bei der Montage kein Verrücken der An- und Abtriebswellen.

Kombinationen
Jede Kupplung kann auch in kombinierter, d.h. in unterschiedlicher Ausführung je Seite geliefert werden, z.B. A1-A2, d.h. eine Seite als Flanschausführung mit Befestigungsbohrungen für Zylinderschrauben und die andere Seite mit eingearbeiteter und nach außen gerichteter Nabe sowie einer Passfedernut nach DIN 6885.

Sonderausführungen
Neben den Standardausführungen sind auch kundenspezifische Sonderausführungen möglich, z.B. Ausbildung der Außenscheibe.

DIE INKOMA-KREUZWELLENKUPPLUNG ZEICHNET SICH DURCH FOLGENDE WESENTLICHE MERKMALE AUS

- drehstarre Wellenverbindung mit flexiblem Ausgleich von Wellenversatz und -beugung
- arbeitet bei parallelem Wellenversatz im Gleichlauf
- extrem hohe Drehmomentübertragung
- einfache Montage und Demontage
- gute Notlaufeigenschaften aufgrund spezieller Werkstoffpaarungen

TECHNISCHE INFORMATIONEN

MODEL	RADIALER VERSATZ [1] ±R. [MM]	BEUGUNGS-WINKEL ±α [°]	STATISCHES DREHMOMENT $T_{STAT.}$ [NM]	TRÄGHEITS-MOMENT [2] J [KG CM²]
KWK-16.12	1	3	6	0,00072
KWK-20.18	2	3	15	0,0052
KWK-26.25	3	3	19	0,0156
KWK-35.40	3	3	71	0,580
KWK-44.50	3	3	78	1,594
KWK-64.70	3,5	3	104	8,024
KWK-64.90	3,5	3	586	26,629
KWK-64.120	4	3	910	82,980
KWK-64.150	4	3	1183	205,59
KWK-80.100	5	3	624	54,375
KWK-80.120	5	3	910	110,34
KWK-80.140	5	3	1183	205,80
KWK-80.160	6	3	1560	338,24
KWK-95.140	5	3	1183	244,51
KWK-95.160	6	3	1560	52,08
KWK-110.160	6	3	1560	480,00
KWK-110.180	7	3	2730	765,86
KWK-110.200	8	3	2730	1163,00
KWK-120.200	8	3	2730	1224,00
KWK-120.250	10	3	6630	2951,60
KWK-120.310	15	3	13000	6944,43

[1]) in Abhängigkeit von der Drehzahl, gilt bis 500 1/min

[2]) bei Ausführung A1 - A1

Abb. 1

Abb. 2

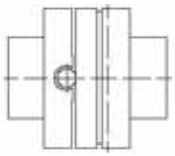


Abb. 3

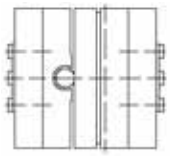
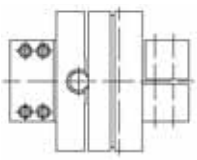


Abb. 4



Fordern Sie unseren Gesamtkatalog an oder besuchen Sie uns im Internet!
Dort können Sie sich unser Lieferprogramm als PDF-Katalog herunterladen oder das gewünschte Produkt in Ihrem CAD-Format über CADENAS kostenlos zusenden lassen.

INKOMA /ALBERT

Great ideas need drive.

© Maschinenfabrik INKOMA 2014
Fotografie, Design, Konzept: www.fbwk.at

INKOMA Maschinenbau GmbH
Lange Göhren 14
D- 39171 Osterweddingen
T: +49 (0) 39205 453-0
F: +49 (0) 39205 453-433
info@inkoma.de
www.inkoma.de