INKOMA-GROUP
INKOMA / ALBERT

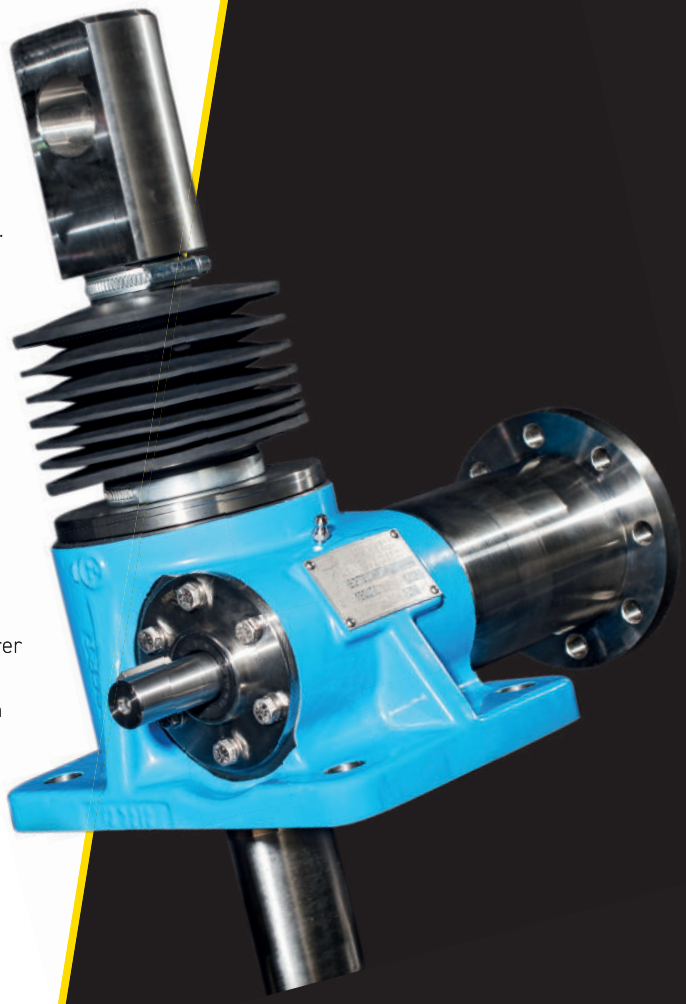
SGT HUBGETRIEBE

ALBERT SGT-Spindelgetriebe sind ein generell **universell einsetzbares elektromechanisches Antriebssystem** für einen weiten Bereich des Maschinenbaus. So können mittels **elf Baugrößen** und einem baukastenähnlichen Modellaufbau (wie z. B. Grund- und Laufmutterbauart) die Konstruktionsmerkmale optimal an die kundenspezifischen Anforderungen angepasst werden.

Sie haben eine sinnvolle Tragkraftabstufung **von 5 bis 2000 kN**, (wobei größere **Hubkräfte** auf Anfrage möglich sind), können bis zu 10 m Spindellänge erreichen sowie Hubgeschwindigkeiten bis 0,05 m/s. Auch höhere **Hubgeschwindigkeiten** sind auf Anfrage möglich.

Durchdachte **Kombinationen von Serienelementen**, die jederzeit austauschbar sind, ermöglichen einfache Einbauvarianten sowie universelles Arbeiten in beliebiger Einbaulage und geringem Einbauraum. ALBERT SGT-Spindelgetriebe gibt es mit elektrischem, hydraulischem, pneumatischem oder handgetriebenem Antrieb. Bei ungleichmäßigen Belastungen wird ein exakter Gleichlauf mehrerer Elemente gewährleistet. Ebenso wird bei Stillstand (Selbsthemmung der Trapezgewindespindel) oder über den Einsatz von Bremsmotoren die Lage nicht verändert.

Zur optionalen Anpassung an Ihre Anforderungen halten wir ein **umfangreiches Zubehörprogramm** bereit.



Great ideas need drive.

INKOMA-GROUP
INKOMA / ALBERT

AUSFÜHRUNG GRUNDBAUART

Bei der Ausführung G (Grundbauart) wird zwischen den Ausführungen GO (Grundbauart oben, Spindel oben) und GU (Grundbauart unten, Spindel unten) unterschieden. Bei beiden Ausführungen wird die lineare Hubbewegung von der Spindel ausgeführt. Die Spindel wird in dieser Ausführung axial durch das Hubgetriebe geführt. Hierbei muss ein „Mitdrehen" der Spindel verhindert werden.

ÜBERSETZUNG
N: Normal
L: Langsam

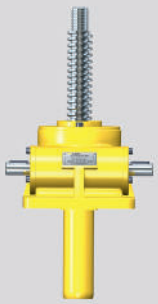
SCHMIERUNG
Fett

ZUBEHÖR
siehe Zubehör für SGT Hubgetriebe

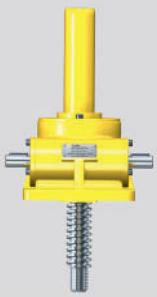
AUSFÜHRUNG LAUFMUTTERBAUART

Bei der Ausführung L (Laufmutterbauart) wird zwischen den Ausführungen LO (Laufmutterbauart oben, Spindel oben) und LU (Laufmutterbauart unten, Spindel unten) unterschieden. Bei beiden Ausführungen wird die lineare Hubbewegung der Laufmutter durch eine Rotationsbewegung der Spindel erzeugt. Die Spindel ist in diesen Ausführungen axial im Gehäuse fixiert.

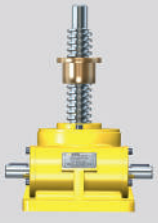
AUSFÜHRUNG GO



AUSFÜHRUNG GU



AUSFÜHRUNG LO



AUSFÜHRUNG LU

TECHNISCHE INFORMATIONEN

TRAPEZGEWINDESPINDEL GO, GU

MODELL	HUBKRAFT STATISCH [1] $F_{MAX.}$ [kN]	HUB PRO UMDREHUNG N/L [Nm]	ÜBERSETZUNG N/L i	SPINDEL D [mm]
SGT 5	5	0,6 / 0,25	10 / 24	Tr 20 x 6
SGT 20	20	1 / 0,25	6 / 24	Tr 26 x 6
SGT 30	30	1 / 0,25	6 / 24	Tr 30 x 6
SGT 50	50	1,17 / 0,29	6 / 24	Tr 40 x 7
SGT 150	150	1,5 / 0,5	8 / 24	Tr 60 x 12
SGT 200	200	1,5 / 0,5	8 / 24	Tr 65 x 12
SGT 300	300	1,5 / 0,5	10,66 / 32	Tr 90 x 16
SGT 350	350	1,5 / 0,5	10,66 / 32	Tr 100 x 16
SGT 500	500	1,5 / 0,5	10,66 / 32	Tr 120 x 16
SGT 750	750	1,5 / 0,5	10,66 / 32	Tr 140 x 16
SGT 1000	1000	1,67 / 0,56	12 / 36	Tr 160 x 20

TRAPEZGEWINDESPINDEL LO, LU

MODELL	HUBKRAFT STATISCH [1] $F_{MAX.}$ [kN]	HUB PRO UMDREHUNG N/L [Nm]	ÜBERSETZUNG N/L i	SPINDEL D [mm]
SGT 5	5	0,6 / 0,25	10 / 24	Tr 20 x 6
SGT 20	20	1 / 0,25	6 / 24	Tr 26 x 6
SGT 30	30	1 / 0,25	6 / 24	Tr 30 x 6
SGT 50	50	1,17 / 0,29	6 / 24	Tr 40 x 7
SGT 150	150	1,5 / 0,5	8 / 24	Tr 60 x 12
SGT 200	200	1,5 / 0,5	8 / 24	Tr 65 x 12
SGT 300	300	1,5 / 0,5	10,66 / 32	Tr 90 x 16
SGT 350	350	1,5 / 0,5	10,66 / 32	Tr 100 x 16
SGT 500	500	1,5 / 0,5	10,66 / 32	Tr 120 x 16
SGT 750	750	1,5 / 0,5	10,66 / 32	Tr 140 x 16
SGT 1000	1000	1,67 / 0,56	12 / 36	Tr 160 x 20

[1] Die Angabe der max. Hubkraft dient nur für die Vorauswahl der Spindelgetriebe. Die tatsächlich zulässige Hubkraft ist von der Ausführung des Spindelgetriebes und den Betriebsbedingungen abhängig.

Sondergrößen und -anfertigungen sind möglich.

Fordern Sie unseren Gesamtkatalog an oder besuchen Sie uns auf unserer Website www.inkoma-albert.com. Dort können Sie sich unser Lieferprogramm als **PDF-Katalog** herunterladen oder das gewünschte Produkt in Ihrem **CAD-Format über CADENAS kostenlos** zusenden lassen.

INKOMA-GROUP
INKOMA / ALBERT

Maschinenfabrik ALBERT GmbH
Member of INKOMA-GROUP
Technologiepark 2
4851 Gampern – AUSTRIA
Tel.: +43 7682 39080 0
Mail: office@albert.at
www.inkoma-albert.com

© INKOMA-GROUP 2022